



DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691),
- art. 192, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) oraz ust. 2 pkt 6 i pkt 7 załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169),

po rozpatrzeniu wniosku Federal-Mogul Gorzyce Sp. z o.o., ul. Odlewników 52, 39-432 Gorzyce (REGON 000036908, NIP 8670003039) z dnia 5 marca 2026 r.

o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 4 września 2025 r., znak: OS-I.7222.53.5.2025.MBB (tekst jednolity), udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji tłoków aluminiowych oraz tłoków stalowych, w skład których wchodzić będą urządzenia do wtórnego wytopu metali nieżelaznych z grupy Al (AK₁₂, AK AlSi₁₂ i inne) o zdolności produkcyjnej 163 Mg/dobę i urządzenia do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych o całkowitej objętości wanień procesowych 165 m³ wraz z instalacją energetycznego spalania paliw o mocy 19,5 MWt - nie wymagającą pozwolenia zintegrowanego, natomiast wymagającą pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

orzekam

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 4 września 2025 r., znak: OS-I.7222.53.5.2025.MBB (tekst jednolity) wraz z postanowieniem z dnia 20 stycznia 2026 r. znak: OS-I.7222.53.10.2025.MBB udzielającą Federal-Mogul Gorzyce Sp. z o.o., ul. Odlewników 52, 39-432 Gorzyce (REGON 000036908, NIP 8670003039) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji tłoków aluminiowych oraz tłoków stalowych, w skład których wchodzić będą urządzenia do wtórnego wytopu metali nieżelaznych z grupy Al (AK₁₂,

AK AlSi₁₂ i inne) o zdolności produkcyjnej 163 Mg/dobę i urządzenia do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych o całkowitej objętości wanien procesowych 165 m³ wraz z instalacją energetycznego spalania paliw o mocy 19,5 MW_t - nie wymagającą pozwolenia zintegrowanego, natomiast wymagającą pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza w następujący sposób:

I.1. Punkt I.2.2.1. otrzymuje brzmienie:

„I.2.2. Parametry urządzeń technologicznych linii do produkcji tłoków stalowych:

I.2.2.1. Parametry urządzeń do zgrzewania i obróbki mechanicznej tłoków stalowych:

1. Urządzenie elektryczne do zgrzewania tarcowego tłoków stalowych (3 szt.):

– wydajność - 75 szt./godz. (każde z urządzeń).

Zanieczyszczenia powstające z procesu zgrzewania tarcowego tłoków stalowych wychwytywane będą przez wentylator, a następnie odprowadzane będą do atmosfery za pomocą emitorów.

2. Piec gazowy do odpuszczania tłoków stalowych po zgrzewaniu (3 szt.):

– wydajność - 75 szt./godz. (każde z urządzeń).

Zanieczyszczenia powstające z procesu odpuszczania tłoków stalowych wychwytywane będą przez wentylator, a następnie odprowadzane będą do atmosfery za pomocą emitorów.”

I.2. Punkt I.2.2.2. otrzymuje brzmienie:

„I.2.2.2. Parametry urządzeń do obróbki powierzchniowej tłoków stalowych:

1. Urządzenie do grafitowania tłoków stalowych (sitodruk) – 3 szt.

Zanieczyszczenia powstające z procesu grafitowania tłoków stalowych wychwytywane będą przez wentylator, a następnie odprowadzane będą do atmosfery za pomocą emitorów.

2. Piece elektryczne do wygrzewania tłoków stalowych po grafitowaniu – 3 szt.

Zanieczyszczenia z wszystkich pieców do wygrzewania warstwy grafitowej wychwytywane będą przez wentylator, a następnie odprowadzane będą do atmosfery za pomocą emitorów.

3. Urządzenie do fosforanowania manganowego HWASUNG HS-MNP (3 linie):

– całkowita pojemność wanien procesowych – 126000 l,

– stężona pojemność wanien procesowych – 18 wanien o pojemności całkowitej 60600 l.

Wanny ustawione będą w tacach ociekowych tworzących bezodpływowy zbiornik.

Opary z nadkapieli wychwytywane będą przy użyciu wentylatorów i okapów oraz przy użyciu ssaw bocznych i odprowadzane będą do atmosfery poprzez emitory.

4. Myjnia HWASUNG do mycia oksydacyjnego tłoków stalowych (1 linia):

– całkowita pojemność wanien procesowych - 5000 l,

– stężona pojemność wanien procesowych - 2 wanny o pojemności całkowitej 3000 l.

Wanny ustawione będą w tacach ociekowych tworzących bezodpływowy zbiornik.

5. Myjnia NERKON do operacji pre-pickling (1 linia):

- całkowita pojemność wanien procesowych - 2300 l,
- stężona pojemność wanien procesowych - 1 wanna o pojemności całkowitej 8500 l.

Wanny ustawione będą w tacach ociekowych tworzących bezodpływowy zbiornik.

6. Tokarki CNC - 32 szt.

7. Frezarki CNC - 19 szt.

8. Wytaczarki CNC - 6 szt.

9. Maszyny do elektrodrażenia - 4 szt.

10. Urządzenia do międzyoperacyjnego mycia tłoków - 11 szt.

11. Urządzenia do aktywacyjnego mycia tłoków – 2 szt.

12. Urządzenia do znakowania tłoków LASER – 4 szt.

13. Urządzenia do znakowania tłoków MARKATOR – 7 szt.

14. Maszyny do kompletacji - 2 szt.

15. Maszyny pomiarowe do odbioru tłoków - 4 szt.”

I.3. Tabela 1 w punkcie II.1.1. otrzymuje brzmienie:

„II.1.1. Ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza ze źródeł i emitorów instalacji do produkcji tłoków aluminiowych oraz tłoków stalowych.

Tabela 1

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
Odciąg z linii do fosforowania i mycia aktywacyjnego tłoków aluminiowych	E-43	dwutlenek azotu (NO ₂) fluor*	0,0027 0,0032
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych i pola odkładczego	E-44	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm alkohol butylowy alkohol izobutylowy fenol formaldehyd	0,0115 0,0115 0,0115 0,0115 0,0058 0,0058 0,0023
Odciąg z urządzenia do fosforowania tłoków	E-50	dwutlenek azotu (NO ₂) fluor*	0,0014 0,0016
Odciąg z urządzenia do cynowania i mycia aktywacyjnego tłoków aluminiowych	E-51	cyna i jej związki** pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	0,00013 0,00013 0,00013 0,00013
Odciąg ze stanowiska do spawania gazowo-elektrycznego	E-52	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm dwutlenek azotu (NO ₂) tlenek węgla	0,0152 0,0152 0,0152 0,01 0,0084
Odciąg ze stanowiska luminescencji tłoków aluminiowych	E-53	węglowodory alifatyczne węglowodory aromatyczne	0,0026 0,0017
Odciąg z pieca gazowego do przetopu Al - STRICO 2	E-55	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm	0,0247 0,01235 0,0247

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
		dwutlenek siarki tlenek węgla fluor* dwutlenek azotu (NO2)	0,00272 0,05 0,0005 0,076
Odciąg z pieca gazowego do przetopu Al - STRICO 1	E-56	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenek węgla fluor* dwutlenek azotu (NO2)	0,0247 0,01235 0,0247 0,00272 0,05 0,0005 0,076
Odciąg z pieca gazowego do przetopu Al - STRICO 4	E-58	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenek węgla fluor* dwutlenek azotu (NO2)	0,0247 0,01235 0,0247 0,00272 0,044 0,00036 0,076
Odciąg z pieca gazowego do przetopu Al - STRICO 3	E-60	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenek węgla fluor* dwutlenek azotu (NO2)	0,089 0,0445 0,089 0,21 0,95 0,0013 0,175
Odciąg ze stanowiska rafinacji stopu aluminium	E-63	chlorowodór fluor*	0,037 0,0021
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych i z pieca do wygrzewania tłoków po grafitowaniu	E-69	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm alkohol butylowy alkohol izobutylowy fenol formaldehyd	0,0252 0,0252 0,0252 0,0055 0,005 0,0027 0,0011
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych	E-71	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm alkohol butylowy alkohol izobutylowy fenol formaldehyd	0,004 0,004 0,004 0,0031 0,002 0,0016 0,00062
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych	E-72	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm alkohol butylowy alkohol izobutylowy fenol formaldehyd	0,0061 0,0061 0,0061 0,0061 0,003 0,003 0,0012
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych	E-73	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm alkohol butylowy alkohol izobutylowy fenol formaldehyd	0,0019 0,0019 0,0019 0,0019 0,00093 0,00093 0,00037

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych	E-74	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm alkohol butylowy alkohol izobutyłowy fenol formaldehyd	0,021 0,021 0,021 0,0013 0,00215 0,0015 0,00103
Odciąg z linii do fosforanowania i mycia aktywacyjnego tłoków aluminiowych	E-78	fluor* dwutlenek azotu (NO2)	0,0033 0,0029
Odciąg z linii do fosforanowania i mycia aktywacyjnego tłoków aluminiowych	E-80	fluor* dwutlenek azotu (NO2)	0,002 0,0017
Odciąg z hartowania detali (3 piece solne elektryczne, 3 wanny z olejem, 3 piece komorowe elektryczne))	E-85	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm chlorowodór węglowodory aromatyczne	0,092 0,092 0,092 0,46 0,021
Odciąg z sześciu wanien do oksydowania detali	E-86	chlorowodór dwutlenek azotu (NO2)	0,0155 0,0123
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych i pieca do wygrzewania po grafitowaniu	E-89	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm alkohol butylowy alkohol izobutyłowy fenol formaldehyd	0,0042 0,0042 0,0042 0,0042 0,0021 0,0021 0,00111
Odciąg ze stanowiska rafinacji stopu aluminium	E-90	chlorowodór fluor*	0,037 0,0021
Odciąg z pieca gazowego do przetopu AL - Piec Pangborn	E-91	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenek węgla fluor* dwutlenek azotu (NO2)	0,089 0,0445 0,089 0,21 0,95 0,0013 0,175
Odciąg z pieca gazowego do przetopu AL - STRICO 6	E-93	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenek węgla fluor* dwutlenek azotu (NO2)	0,089 0,0445 0,089 0,21 0,95 0,0013 0,175
Odciąg z pieca gazowego SIB do topienia wiórów aluminiowych	E-97	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenek węgla fluor* chlorowodór węglowodory aromatyczne dwutlenek azotu (NO2)	0,049 0,0245 0,049 0,155 0,128 0,0012 0,101 0,065 0,0301
Odciąg z pieca gazowego SIB do topienia wiórów aluminiowych	E-98	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenek węgla fluor* chlorowodór węglowodory aromatyczne	0,049 0,0245 0,049 0,155 0,128 0,00388 0,101 0,065

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
		dwutlenek azotu (NO ₂)	0,1363
Odciąg z pieca do wygrzewania tłoków aluminiowych po grafitowaniu	E-99	pył ogółem	0,021
		-w tym pył do 2,5 µm	0,021
		-w tym pył do 10 µm	0,021
		alkohol butylowy	0,0013
		alkohol izobutylowy	0,00215
		fenol	0,0015
		formaldehyd	0,0103
Odciąg z pieca do wygrzewania tłoków aluminiowych po grafitowaniu	E-100	pył ogółem	0,021
		-w tym pył do 2,5 µm	0,021
		-w tym pył do 10 µm	0,021
		alkohol butylowy	0,0013
		alkohol izobutylowy	0,00215
		fenol	0,0015
		formaldehyd	0,0103
Odciąg z pieca do wygrzewania tłoków aluminiowych po grafitowaniu	E-102	pył ogółem	0,021
		-w tym pył do 2,5 µm	0,021
		-w tym pył do 10 µm	0,021
		alkohol butylowy	0,0013
		alkohol izobutylowy	0,00215
		fenol	0,0015
		formaldehyd	0,0103
Odciąg z pieca do wygrzewania tłoków aluminiowych po grafitowaniu	E-103	pył ogółem	0,021
		-w tym pył do 2,5 µm	0,021
		-w tym pył do 10 µm	0,021
		alkohol butylowy	0,0013
		alkohol izobutylowy	0,00215
		fenol	0,0015
		formaldehyd	0,0103
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych i pola odkładczego	E-105	pył ogółem	0,0042
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0042
		-w tym pył do 10 µm	0,0042
		alkohol butylowy	0,0042
		alkohol izobutylowy	0,0021
		fenol	0,0021
		formaldehyd	0,00111
Odciąg z pieca do wygrzewania tłoków aluminiowych po grafitowaniu	E-106	pył ogółem	0,021
		-w tym pył do 2,5 µm	0,021
		-w tym pył do 10 µm	0,021
		alkohol butylowy	0,0013
		alkohol izobutylowy	0,00215
		fenol	0,0015
		formaldehyd	0,0103
Odciąg z pieca do wygrzewania tłoków aluminiowych po grafitowaniu	E-108	pył ogółem	0,021
		-w tym pył do 2,5 µm	0,021
		-w tym pył do 10 µm	0,021
		alkohol butylowy	0,0013
		alkohol izobutylowy	0,00215
		fenol	0,0015
		formaldehyd	0,0103
Odciąg z pieca gazowego SIB do topienia wiórów aluminiowych	E-112	pył ogółem	0,049
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0245
		-w tym pył do 10 µm	0,049
		dwutlenek siarki	0,155
		tlenek węgla	0,128
		fluor*	0,00388
		chlorowodór	0,101
		węglowodory aromatyczne	0,065
		dwutlenek azotu (NO ₂)	0,1363

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
Odciąg z linii do anodowania tłoków aluminiowych	E-113	kwas siarkowy (VI)	0,076
Odciąg z 2 urządzeń do grafitowania tłoków aluminiowych i pól odkładczych	E-120	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm alkohol butylowy alkohol izobutylowy fenol formaldehyd	0,0042 0,0042 0,0042 0,0042 0,0021 0,0021 0,00111
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych	E-124	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm alkohol butylowy alkohol izobutylowy fenol formaldehyd	0,021 0,021 0,021 0,0013 0,00215 0,0015 0,0103
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoka stalowego	E-132	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm alkohol butylowy alkohol izobutylowy fenol formaldehyd	0,021 0,021 0,021 0,0013 0,00215 0,0015 0,0103
Odciąg z pieca do wygrzewania tłoka stalowego po grafitowaniu	E-133	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm alkohol butylowy alkohol izobutylowy fenol formaldehyd	0,021 0,021 0,021 0,0013 0,00215 0,0015 0,0103
Odciąg z pieca do odpuszczania tłoków stalowych po zgrzewaniu tarciovym oraz ze zgrzewania tarciovego i cechowania tłoka (lewa strona pieca)	E-134	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenek węgla węglowodory aromatyczne dwutlenek azotu (NO2)	0,0029 0,0029 0,0029 0,0012 0,0497 0,021 0,034
Odciąg z pieca do odpuszczania tłoków stalowych po zgrzewaniu tarciovym (emior główny pieca)	E-135	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenek węgla węglowodory aromatyczne dwutlenek azotu (NO2)	0,0029 0,0029 0,0029 0,0012 0,0497 0,021 0,034
Odciąg z linii do fosforanowania anganowego, trawienia i olejenia tłoka stalowego	E-136	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm nikiel** mangan** kwas siarkowy (VI) węglowodory alifatyczne	0,0006 0,0006 0,0006 0,0006 0,0003 0,076 0,021
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych i pieca do wygrzewania	E-138	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm alkohol butylowy alkohol izobutylowy fenol formaldehyd	0,0061 0,0061 0,0061 0,0061 0,003 0,003 0,0012

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych i pieca do wygrzewania	E-139	pył ogółem	0,0061
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0061
		-w tym pył do 10 µm	0,0061
		alkohol butylowy	0,0061
		alkohol izobutylowy	0,003
		fenol	0,003
		formaldehyd	0,0012
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych i pola odfadczego	E-140	pył ogółem	0,0042
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0042
		-w tym pył do 10 µm	0,0042
		alkohol butylowy	0,0042
		alkohol izobutylowy	0,0021
		fenol	0,0021
		formaldehyd	0,00111
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych	E-141	pył ogółem	0,005
		-w tym pył do 2,5 µm	0,005
		-w tym pył do 10 µm	0,005
		alkohol butylowy	0,0042
		alkohol izobutylowy	0,003
		fenol	0,0021
		formaldehyd	0,00111
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych	E-142	pył ogółem	0,0033
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0033
		-w tym pył do 10 µm	0,0033
		alkohol butylowy	0,0031
		alkohol izobutylowy	0,0016
		fenol	0,0016
		formaldehyd	0,00062
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych	E-143	pył ogółem	0,0033
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0033
		-w tym pył do 10 µm	0,0033
		alkohol butylowy	0,0031
		alkohol izobutylowy	0,0016
		fenol	0,0016
		formaldehyd	0,00062
Odciąg z 2 urządzeń do grafitowania tłoków aluminiowych	E-144	pył ogółem	0,0062
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0062
		-w tym pył do 10 µm	0,0062
		alkohol butylowy	0,0062
		alkohol izobutylowy	0,0032
		fenol	0,0032
		formaldehyd	0,00124
Odciąg z pieca do wygrzewania tłoków aluminiowych po grafitowaniu	E-145	pył ogółem	0,021
		-w tym pył do 2,5 µm	0,021
		-w tym pył do 10 µm	0,021
		alkohol butylowy	0,0013
		alkohol izobutylowy	0,00215
		fenol	0,003
		formaldehyd	0,0103
Odciąg z pieca do wygrzewania tłoków aluminiowych po grafitowaniu	E-146	pył ogółem	0,021
		-w tym pył do 2,5 µm	0,021
		-w tym pył do 10 µm	0,021
		alkohol butylowy	0,0013
		alkohol izobutylowy	0,00215
		fenol	0,0015
		formaldehyd	0,0103
Odciąg z pieca do wygrzewania tłoków aluminiowych po grafitowaniu	E-147	pył ogółem	0,021
		-w tym pył do 2,5 µm	0,021
		-w tym pył do 10 µm	0,021
		alkohol butylowy	0,0013

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
		alkohol izobutyłowy	0,00215
		fenol	0,0015
		formaldehyd	0,0103
Odciąg z pieca do wygrzewania tłoków aluminiowych po grafitowaniu	E-148	pył ogółem	0,021
		-w tym pył do 2,5 µm	0,021
		-w tym pył do 10 µm	0,021
		alkohol butylowy	0,0013
		alkohol izobutyłowy	0,00215
		fenol	0,0015
		formaldehyd	0,0103
Odciąg z linii do anodowania tłoków aluminiowych	E-150	kwas siarkowy (VI)	0,076
Odciąg z linii do anodowania tłoków aluminiowych	E-151	kwas siarkowy (VI)	0,076
Odciąg z linii do anodowania tłoków aluminiowych	E-152	kwas siarkowy (VI)	0,076
Odciąg z linii do anodowania tłoków aluminiowych	E-153	kwas siarkowy (VI)	0,076
Odciąg z linii do anodowania tłoków aluminiowych	E-154	kwas siarkowy (VI)	0,076
Odciąg z linii do anodowania tłoków aluminiowych	E-155	kwas siarkowy (VI)	0,076
Odciąg z linii do anodowania tłoków aluminiowych	E-156	kwas siarkowy (VI)	0,076
Odciąg z linii do anodowania tłoków aluminiowych	E-157	kwas siarkowy (VI)	0,076
Odciąg z linii do anodowania tłoków aluminiowych	E-158	kwas siarkowy (VI)	0,076
Odciąg z linii do anodowania tłoków aluminiowych	E-159	kwas siarkowy (VI)	0,076
Odciąg z linii do fosforowania tłoków aluminiowych	E-160	fluor*	0,0033
		dwutlenek azotu (NO ₂)	0,0029
Odciąg z linii do fosforowania tłoków aluminiowych	E-161	fluor*	0,0033
		dwutlenek azotu (NO ₂)	0,0029
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych i pola odladczego	E-162	pył ogółem	0,0115
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0115
		-w tym pył do 10 µm	0,0115
		alkohol butylowy	0,0115
		alkohol izobutyłowy	0,0058
		fenol	0,0058
		formaldehyd	0,0023
Odciąg z pieca do wygrzewania tłoków aluminiowych po grafitowaniu	E-163	pył ogółem	0,021
		-w tym pył do 2,5 µm	0,021
		-w tym pył do 10 µm	0,021
		alkohol butylowy	0,0013
		alkohol izobutyłowy	0,00215
		fenol	0,0015
		formaldehyd	0,0103
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych	E-165	pył ogółem	0,0042
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0042
		-w tym pył do 10 µm	0,0042
		alkohol butylowy	0,0042
		alkohol izobutyłowy	0,0021
		fenol	0,0021
		formaldehyd	0,00111
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych	E-166	pył ogółem	0,0042
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0042
		-w tym pył do 10 µm	0,0042
		alkohol butylowy	0,0042
		alkohol izobutyłowy	0,0021

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
		fenol	0,0021
		formaldehyd	0,00111
Odciąg z pieca do wygrzewania tłoków aluminiowych po grafitowaniu	E-167	pył ogółem	0,021
		-w tym pył do 2,5 µm	0,021
		-w tym pył do 10 µm	0,021
		alkohol butylowy	0,0013
		alkohol izobutylowy	0,00215
		fenol	0,0015
		formaldehyd	0,0103
Odciąg z pieca do wygrzewania tłoków aluminiowych po grafitowaniu	E-168	pył ogółem	0,021
		-w tym pył do 2,5 µm	0,021
		-w tym pył do 10 µm	0,021
		alkohol butylowy	0,0013
		alkohol izobutylowy	0,00215
		fenol	0,0015
		formaldehyd	0,0103
Odciąg z pieca gazowego do przetopu AL - STRICO 5	E-169	pył ogółem	0,089
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0445
		-w tym pył do 10 µm	0,089
		dwutlenek siarki	0,21
		tlenek węgla	0,95
		fluor*	0,0013
		dwutlenek azotu (NO2)	0,175
Odciąg z czyszczenia pieców ze zgarów	E-170	pył ogółem	0,165
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0825
		-w tym pył do 10 µm	0,165
		fluor*	0,005
Odciąg z pieców JUNKER 2szt oraz czyszczenia pieców ze zgarów	E-171	pył ogółem	0,165
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0825
		-w tym pył do 10 µm	0,165
		fluor*	0,0018
Odciąg z wygrzewania i czyszczenia form (palniki gazowe)	E-172	pył ogółem	0,0054
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0054
		-w tym pył do 10 µm	0,0054
		dwutlenek siarki	0,0012
		tlenek węgla	0,0197
		węglowodory aromatyczne	0,021
		dwutlenek azotu (NO2)	0,034
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych	E-173	pył ogółem	0,0033
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0033
		-w tym pył do 10 µm	0,0033
		alkohol butylowy	0,0031
		alkohol izobutylowy	0,0016
		fenol	0,0016
		formaldehyd	0,00062
Odciąg z pieca do wygrzewania tłoków aluminiowych po grafitowaniu	E-174	pył ogółem	0,021
		-w tym pył do 2,5 µm	0,021
		-w tym pył do 10 µm	0,021
		alkohol butylowy	0,0013
		alkohol izobutylowy	0,00215
		fenol	0,0015
		formaldehyd	0,0103
Odciąg z urządzenia do grafitowania tłoków aluminiowych i pola odładcze	E-175	pył ogółem	0,021
		-w tym pył do 2,5 µm	0,021
		-w tym pył do 10 µm	0,021
		alkohol butylowy	0,0013
		alkohol izobutylowy	0,00215
		fenol	0,0015
		formaldehyd	0,0103

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
Odciąg z pieca do wygrzewania tłoków aluminiowych po grafitowaniu	E-176	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm alkohol butylowy alkohol izobutylowy fenol formaldehyd	0,021 0,021 0,021 0,0013 0,003 0,0015 0,0103
Odciąg z pieca gazowego do odpuszczania tłoków stalowych	E-177	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenek węgla węglowodory aromatyczne dwutlenek azotu (NO2)	0,01 0,01 0,01 0,0012 0,0497 0,021 0,034
Odciąg z pieca gazowego do odpuszczania tłoków stalowych	E-178	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenek węgla węglowodory aromatyczne dwutlenek azotu (NO2)	0,0029 0,0029 0,0029 0,0012 0,0497 0,021 0,034
Odciąg z linii do fosforowania manganowego, trawienia i olejenia tłoka stalowego	E-179	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm nikiel** mangan** kwas siarkowy (VI) węglowodory alifatyczne	0,0006 0,0006 0,0006 0,0003 0,0003 0,076 0,021
Odciąg z pieca do wygrzewania po grafitowaniu Piec HOFFMAN (wejście do pieca)	E-180	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm alkohol butylowy alkohol izobutylowy fenol formaldehyd	0,021 0,021 0,021 0,0013 0,00215 0,003 0,0103
Odciąg z urządzenia do grafitowania ESC AT-PBK/E	E-181	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm alkohol butylowy alkohol izobutylowy fenol formaldehyd	0,021 0,021 0,021 0,0013 0,00215 0,0015 0,0103
Odciąg z urządzenia do grafitowania ESC AT-PBK/E	E-182	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm alkohol butylowy alkohol izobutylowy fenol formaldehyd	0,021 0,021 0,021 0,0013 0,00215 0,0015 0,0103
Odciąg z pieca do wygrzewania po grafitowaniu Piec LAC SP 4900/25	E-183	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm alkohol butylowy alkohol izobutylowy fenol formaldehyd	0,021 0,021 0,021 0,0013 0,00215 0,0015 0,0103
Odciąg z pieca do wygrzewania po grafitowaniu Piec LAC SP 4900/25	E-184	pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm -w tym pył do 10 µm alkohol butylowy	0,021 0,021 0,021 0,0013

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
Linia HS-MNP-15S	E-185	alkohol izobutyłowy	0,00215
		fenol	0,0015
		formaldehyd	0,0103
		pył ogółem	0,0006
Odciąg z urządzenia do grafitowania ESC AT-45PBK/E	E-186	-w tym pył do 2,5 µm	0,0006
		-w tym pył do 10 µm	0,0006
		nikiel**	0,0003
		mangan**	0,0003
		kwas siarkowy (VI)	0,076
		węglowodory alifatyczne	0,021
		pył ogółem	0,021
Odciąg z pieca do wygrzewania po grafitowaniu Piec LAC SP 4900/25	E-187	-w tym pył do 2,5 µm	0,021
		-w tym pył do 10 µm	0,021
		alkohol butylowy	0,0013
		alkohol izobutyłowy	0,00215
		fenol	0,0015
		formaldehyd	0,0103
		pył ogółem	0,021
Piec gazowy do odpuszczania tłoków (emitor główny)	E-188	-w tym pył do 2,5 µm	0,021
		-w tym pył do 10 µm	0,021
		alkohol butylowy	0,0013
		alkohol izobutyłowy	0,003
		fenol	0,0015
		formaldehyd	0,0103
		pył ogółem	0,0029
Piec gazowy do odpuszczania tłoków (wejście do pieca)	E-189	-w tym pył do 2,5 µm	0,0029
		-w tym pył do 10 µm	0,0029
		dwutlenek siarki	0,0012
		tlenek węgla	0,0497
		węglowodory aromatyczne	0,021
		dwutlenek azotu (NO2)	0,034
		pył ogółem	0,0029
Odciąg z pieców indukcyjnych PIT 500 (3 szt.) - przetop żeliwa i sześciu maszyn do zalewania odśrodkowego	E-190	-w tym pył do 2,5 µm	0,0029
		-w tym pył do 10 µm	0,0029
		dwutlenek siarki	0,0012
		tlenek węgla	0,0497
		węglowodory aromatyczne	0,021
		dwutlenek azotu (NO2)	0,034
		pył ogółem	0,1
Odciąg ze stanowiska rafinacji stopu aluminium	E-191	-w tym pył do 2,5 µm	0,05
		-w tym pył do 10 µm	0,1
Odciąg z pieca do wygrzewania tłoków aluminiowych po grafitowaniu	E-123	dwutlenek siarki	0,001
		tlenek węgla	0,22
		dwutlenek azotu (NO2)	0,0269
		chlorowodór	0,037
		fluor*	0,0021
		pył ogółem	0,0115
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0115
Odciąg z pieca do wygrzewania silników po lakierowaniu	E-111	-w tym pył do 10 µm	0,0115
		alkohol butylowy	0,0115
		alkohol izobutyłowy	0,0058
		fenol	0,0058
		formaldehyd	0,0023
		alkohol butylowy	0,0011
		fenol	0,0010
		formaldehyd	0,0010

I.3. Tabela 2 w punkcie II.1.2. otrzymuje brzmienie:

„II.1.2. Maksymalna dopuszczalna emisja roczna z instalacji:

Tabela 2 Maksymalna dopuszczalna emisja roczna z instalacji do produkcji tłoków aluminiowych oraz tłoków stalowych

Tabela 2

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
1.	Pył ogółem w tym:	16,18
	- Pył zawieszony PM 10	16,18
	- Pył zawieszony PM 2,5	11,77
2.	Dwutlenek siarki	11,64
3.	Dwutlenek azotu	14,93
4.	Tlenek węgla	43,6
5.	Fenol	0,866
6.	Fluor*	0,397
7.	Formaldehyd	2,569
8.	Kwas siarkowy (VI)	9,32
9.	Chlorowodór	7,79
10.	Mangan**	0,00788
11.	Nikiel**	0,01051
12.	Alkohol butylowy	1,265
13.	Węglowodory aromatyczne	3,19
14.	Alkohol izobutylowy	1,011
15.	Cyna**	0,001139
16.	Węglowodory alifatyczne	0,575

*- jako suma fluoru i fluorków rozpuszczalnych w wodzie

** - jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10"

I.4. Tabela 6 w punkcie III.1.1. otrzymuje brzmienie:

„III.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

III.1.1. Parametry źródeł emisji do powietrza.

Tabela 6

Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów na wylocie z emitora* [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
E-43	10	0,7	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-44	8	0,3	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-45	21	1,2	5,5 (otwarty)	378	8760
E-46	21	1,2	5,5 (otwarty)	378	8760
E-50	10	0,4	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-51	10	0,4	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-52	11	0,25	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-53	11	0,4	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-55	11	0,5	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-56	11	0,5	0,0 (zadaszony)	293	8760

Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów na wylocie z emitora* [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
E-58	11	0,5	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-60	11	0,45	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-63	6,3	0,6	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-69	14	0,62	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-71	11	0,25	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-72	8	0,35	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-73	8	0,15	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-74	8	0,15	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-78	10	0,7	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-80	14	0,4	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-85	9	0,45	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-86	9	0,48	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-89	10	0,6	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-90	6,3	0,6	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-91	12	0,35	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-93	12	0,5	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-97	12	0,3	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-98	12	0,87 x 0,84	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-99	12	0,3	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-100	8	0,2	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-102	8	0,35	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-103	8	0,35	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-105	8	0,32	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-106	8	0,15	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-108	12	0,2	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-112	12	0,55	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-113	10	0,2	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-120	14	0,4	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-123	11	0,3	0	293	8760
E-124	8	0,15	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-132	12	0,3	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-133	12	0,25	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-134	12	0,65 x 0,65	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-135	12	0,3	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-136	12	1	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-138	11	0,32	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-139	11	0,36	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-140	14	0,25	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-141	14	0,32	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-142	14	0,25	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-143	14	0,4	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-144	11	0,4	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-145	12	0,4	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-146	12	0,2	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-147	8	0,2	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-148	8	0,2	0,0 (zadaszony)	293	8760

Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów na wylocie z emitora* [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
E-150	10	0,25	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-151	10	0,15	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-152	10	0,25	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-153	10	0,2	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-154	10	0,2	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-155	10	0,6	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-156	10	0,45	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-157	10	0,5	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-158	10	0,3	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-159	10	0,6	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-160	10	0,8	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-161	10	0,45	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-162	8	0,4	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-163	8	0,2	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-165	11	0,2	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-166	11	0,25	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-167	11	0,3	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-168	11	0,2	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-169	11	0,45	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-170	11	1,2 x 1,2	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-171	12	0,9 x 0,9	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-172	12	0,67 x 0,59	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-173	14	0,25	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-174	12	0,2	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-175	12	0,5 x 0,5	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-176	12	0,56 x 0,56	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-177	12	0,88 x 0,88	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-178	12	0,3	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-179	12	0,9	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-180	12	0,3	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-181	12	0,3	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-182	12	0,32 x 0,32	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-183	8,3	0,3	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-184	8,3	0,4 x 0,4	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-185	7,6	0,25	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-186	8,3	0,33 x 0,33	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-187	8,3	0,4 x 0,4	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-188	7,9	0,4	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-189	7,9	0,4	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-190	9,0	0,9	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-191	6,3	0,6	0,0 (zadaszony)	293	8760
E-111	11,0	0,2	0,0 (zadaszony)	293	8760

* wartość informacyjna parametru, uwzględniona w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń

I.5. Tabela 7 w punkcie III.1.2. otrzymuje brzmienie:

“III.1.2. Środki techniczne ograniczające emisję substancji zanieczyszczających do powietrza.

Tabela 7

Lp.	Emitor	Źródło	Rodzaj urządzenia	Skuteczność [%]
1.	E-43	Odciąg z linii do fosforanowania i mycia aktywacyjnego	skruber	79
2.	E-53	Odciąg ze stanowiska luminescencji tłoków	filtr workowy	80
3.	E-98	Odciąg z pieca gazowego SIB do topienia wiórów	filtr workowy	85
4.	E-112	Odciąg z pieca gazowego SIB do topienia wiórów aluminiowych	filtr workowy	85
5.	E-136	Odciąg z linii do fosforanowania manganowego, trawienia i olejania tłoka stalowego	skruber	83
6.	E-170	Odciąg z czyszczenia pieców ze zgarów	odpylacz elektrostatyczny	92
7.	E-171	Odciąg z pieców JUNKER (2 szt.) oraz z czyszczenia pieców ze zgarów	filtr workowy MJX	85
8.	E-172	Odciąg z wygrzewania i czyszczenia form (palniki gazowe)	filtr workowy	85
9.	E-179	Linia HS-MNP-15S	skruber	83
10.	E-185	Linia HS-MNP-15S	skruber	83
11.	E-190	Odciąg z pieców indukcyjnych – odlewnia żeliwa: - 3 piece indukcyjne PIT 500 - 6 maszyn odśrodkowych do odlewania	filtr workowy	85

I.6. Tabela 20 w punkcie V.2.3. otrzymuje brzmienie:

“V.2.3. Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów:

Tabela 20

Lp.	Emitor	Częstotliwość pomiarów	Oznaczone zanieczyszczenia
1.	E-52	co najmniej co rok	Pył ogółem Tlenki azotu Tlenek węgla
2.	E-53	co najmniej co rok	Węglowodory alifatyczne Węglowodory aromatyczne
3.	E-55 lub E-56 lub E-58 lub E-60	co najmniej co rok	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor
4.	E-170 lub E-171	co najmniej co rok	Pył ogółem Fluor
5.	E-169	co najmniej co rok	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor
6.	E-111	co najmniej co rok	Alkohol butylowy Fenol Formaldehyd
7.	E-91 lub E-93	co najmniej co rok	Pył ogółem

Lp.	Emitor	Częstotliwość pomiarów	Oznaczone zanieczyszczenia
			Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor
8.	E-44 lub E-69 lub E-71 lub E-72 lub E-73 lub E-89 lub E-105 lub E-120 lub E-124	co najmniej co rok	Pył ogółem Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd
9.	E-74 lub E-99 lub E-100 lub E-102 lub E-103 lub E- 106 lub E-108 lub E-123 lub E-132	co najmniej co rok	Pył ogółem Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd
10.	E-133 lub E-138 lub E-140 lub E-142 lub E- 144 lub E-146 lub E-148 lub E-163 lub E-165 lub E-167 lub E-174	co najmniej co rok	Pył ogółem Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd
11.	E-139 lub E-141 lub E- 143 lub E-145 lub E-147 lub E- 162 lub E-166 lub E-168 lub E-173 lub E-175 lub E-176 lub E-180 lub E- 181 lub E-182 lub E- 183 lub E-184 lub E-186 lub E-187	co najmniej co rok	Pył ogółem Alkohol butylowy Alkohol izobutyłowy Fenol Formaldehyd
12.	E-80	co najmniej co rok	Tlenki azotu Fluor
13.	E-43 lub E-78	co najmniej co rok	Tlenki azotu Fluor
14.	E-50 lub E-160 lub E-161	co najmniej co rok	Tlenki azotu Fluor
15.	E-51	co najmniej co rok	Zw.cyny
16.	E-113 lub E-150 lub E- 151 lub E-152	co najmniej co rok	Kwas siarkowy
17.	E-153 lub E-154 lub E- 155 lub E-156 lub E-157 lub E-158 lub E-159	co najmniej co rok	Kwas siarkowy
18.	E-97	co najmniej co rok	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor Chlorowodór Węglowodory aromatyczne
19.	E-98	co najmniej co rok	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Fluor Chlorowodór Węglowodory aromatyczne
20.	E-112	co najmniej co rok	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla

Lp.	Emitor	Częstotliwość pomiarów	Oznaczone zanieczyszczenia
			Fluor Chlorowodór Węglowodory aromatyczne
21.	E-190	co najmniej co rok	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla
22.	E-85	co najmniej co rok	Pył ogółem Chlorowodór Węglowodory aromatyczne
23.	E-86	co najmniej co rok	Tlenki azotu Chlorowodór
24.	E-134 lub E-135 lub E-172 lub E-177 lub E-178 lub E-188 lub E-189	co najmniej raz na rok	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu Tlenek węgla Węglowodory aromatyczne
25.	E-63 lub E-90 lub E-191	co najmniej raz na rok	Chlorowodór Fluor
26.	E-136 lub E-179 lub E-185	co najmniej raz na rok	Nikiel Mangan Kwas siarkowy Węglowodory alifatyczne

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 5 marca 2026 r., znak: NE/523/2026 Federal-Mogul Gorzyce Sp. z o.o., ul. Odlewników 52, 39-432 Gorzyce (REGON 000036908, NIP 8670003039) wystąpiła z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 4 września 2025 r., znak: OS-I.7222.53.5.2025.MBB (tekst jednolity) wraz z postanowieniem z dnia 20 stycznia 2026 r. znak: OS-I.7222.53.10.2025.MBB, udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji tłoków aluminiowych oraz tłoków stalowych, w skład których wchodzić będą urządzenia do wtórnego wytopu metali nieżelaznych z grupy Al (AK12, AK AlSi12 i inne) o zdolności produkcyjnej 163 Mg/dobę i urządzenia do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych o całkowitej objętości wanień procesowych 165 m³ wraz z instalacją energetycznego spalania paliw o mocy 19,5 MWt - nie wymagającą pozwolenia zintegrowanego, natomiast wymagającą pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

Eksploatowane na terenie Spółki instalacje klasyfikują się zgodnie z ust. 2 pkt 6 i pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) jako instalacje:

- do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania, odlewania lub przetwarzania metali z odzysku, o zdolności produkcyjnej wytopu większej niż 4 t na dobę w przypadku ołowiu lub kadmu oraz większej niż 20 t na dobę w przypadku pozostałych metali, z wyłączeniem metali szlachetnych,
- do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, o całkowitej objętości wanien procesowych większej niż 30 m³.

Instalacje zaliczane są zgodnie § 2 ust. 1 pkt 14 i 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz.1839) do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym, na podstawie art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do wydania pozwolenia jest marszałek województwa.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 139/2026. Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Środowiska przy piśmie z dnia 19 marca 2026 r., znak: OS-I.7222.61.3.2026.MBB.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów stwierdzono, że wniosek zawiera braki formalne, stąd też pismem z dnia 30 marca 2026 r. znak: OS-I.7222.61.3.2026.MBB wezwano do uzupełnienia wniosku o barki oraz uzupełnienie merytoryczne. Wniosek uzupełniono pismem z dnia 16.04.2026 r. znak: NE/630/2026. Pismem z dnia 23 kwietnia 2026 r., znak: OS-I.7222.61.3.2026.MBB zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego. Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Analizując przedstawioną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 3 ust. 7) ustawy Prawo ochrony środowiska, a związane są z korektą danych dotyczących emitorów zanieczyszczeń do powietrza wynikających z przeprowadzonej inwentaryzacji oraz wprowadzanymi zmianami w instalacji tzn. likwidacji niektórych urządzeń, linii i związanej z tym likwidacji emitorów oraz utworzeniem nowych emitorów.

Zlikwidowane zostały:

- dwa piece gazowe do obróbki cieplnej odlewów, o których mowa w punkcie I.2.1.1. pkt 9 pozwolenia oraz związane z nimi emitery E-65 i E-66;
- piec gazowy do odpuszczania tłoków stalowych po zgrzewaniu, o którym mowa w punkcie I.2.2.1. pkt 2 pozwolenia oraz związane z nimi emitery E-130 i E-131;
- urządzenie do fosforowania manganowego ZB-467 (1 linia), o którym mowa w punkcie I.2.2.2. pkt 3 pozwolenia oraz związane z nimi emitery E-125 i E-126;
- źródła emisji emitorów E-79, E-81, E-82, E-83, E-84, E-127, E-149.

Powstały nowe emitory:

- emitor E-190 powstał w wyniku połączenia emitorów E-83 i E-84 w jeden emitor z podłączeniem filtra workowego ograniczającego emisję;
 - emitor E-191 powstał w wyniku przebudowy stanowisk urządzeń FDU do odgazowywania i rafinacji stopu aluminium, o którym mowa w punkcie I.2.1.1 pkt 7 pozwolenia. Do tej pory do jednego emitora E-63 podłączone były dwa urządzenia, natomiast aktualnie utworzony został nowy emitor, w związku z czym każdy z trzech urządzeń podłączony jest do oddzielnego emitora tj. E-63, E-90 i E-191;
 - emitor E-111 jest nowym emitorem z procesu wygrzewania po lakierowaniu silników.
- W związku z tym zmieniono punkt I.2.2.1. *Parametry urządzeń do zgrzewania i obróbki mechanicznej tłoków stalowych* oraz punkt I.2.2.2. *Parametry urządzeń do obróbki powierzchniowej tłoków stalowych*. Zmieniono również tabele: Tabelę 1 przedstawiającą ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza ze źródeł i emitorów instalacji do produkcji tłoków aluminiowych oraz tłoków stalowych; Tabelę 2 przedstawiającą maksymalną dopuszczalną emisję roczną z instalacji do produkcji tłoków aluminiowych oraz tłoków stalowych; Tabelę 7 przedstawiającą środki techniczne ograniczające emisję substancji zanieczyszczających do powietrza oraz Tabelę 20 określającą zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów. Skorygowane parametry emitorów zanieczyszczeń do powietrza przedstawiono w Tabeli 6 *Parametry źródeł emisji do powietrza*.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz to, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes stron, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczonego jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania, stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. Federal-Mogul Gorzyce Sp. z o.o.
ul. Odlewników 52, 39-432 Gorzyce
2. OS-I, a/a

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA