



**MARSZAŁEK**  
**WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO**  
OS-I.7222.65.5.2016.DW

Rzeszów, 2017-06-26

## **DECYZJA**

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.)
- art. 192, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) w związku z § 2 ust 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016r. poz. 71),

po rozpatrzeniu wniosku Polskich Zakładów Lotniczych Sp. z o. o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec reprezentowanej przez pełnomocnika Pana Janusza Dzikiego z dnia 25 listopada 2016 r., znak: DNB/84/6 w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 19 maja 2014r., znak: OS-I.7222.42.3.2013.DW, zmienionej decyzjami z dnia 3 grudnia 2014r., znak: OS-I.7222.22.5.2014.DW i z dnia 19 stycznia 2015r., znak: OS-I.7222.22.6.2014.DW udzielającej Polskim Zakładom Lotniczym Sp. z o. o., REGON 960573796, NIP 8171720432 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji anodowni o pojemności wanień procesowych 178,8 m<sup>3</sup> zlokalizowanej w Mielcu przy ul. Wojska Polskiego 3

## **o r z e k a m**

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 19 maja 2014r., znak: OS-I.7222.42.3.2013.DW, zmienioną decyzjami z dnia 3 grudnia 2014r., znak: OS-I.7222.22.5.2014.DW i z dnia 19 stycznia 2015r., znak: OS-I.7222.22.6.2014.DW udzielającej Polskim Zakładom Lotniczym Sp. z o. o., REGON 960573796, NIP 8171720432 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji anodowni o pojemności wanień procesowych 178,8 m<sup>3</sup> zlokalizowanej w Mielcu przy ul. Wojska Polskiego 3, w następujący sposób:



### **I.1. Akapit po słowie orzekam otrzymuje brzmienie:**

„udzielam **Polskim Zakładom Lotniczym Sp. z o.o.**, ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec, REGON 960573796, NIP 8171720432 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji anodowni o pojemności wanien procesowych 195,9 m<sup>3</sup> zlokalizowanej w Mielcu przy ul. Wojska Polskiego 3 i określám”

### **I.2. Punkt I.2 otrzymuje brzmienie:**

#### **„I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom**

W skład instalacji anodowni o pojemności wanien procesowych 195,9 m<sup>3</sup> wchodzić będą:

**I.2.1. Linia Nr 1** – zmechanizowana linia zawieszkowa do anodowania aluminium w kwasie borowo – siarkowym (BSAA), siarkowym (SAA), siarkowo - winowym (TSA). Proces prowadzony będzie w następujących operacjach:

- odtłuszczanie alkaliczne,
- odtlenianie,
- anodowanie w kwasie: borowo-siarkowym, siarkowym oraz winowo-siarkowym,
- uszczelnianie gorące w demi,
- uszczelnianie w roztworze soli Cr<sup>+3</sup>,
- suszenie.

Po każdej operacji następować będzie płukanie. Wody popłuczne w sposób ciągły kierowane będą do neutralizatora.

Linia składać się będzie z 16 wanien, w tym 6 procesowych o pojemności 116,9 m<sup>3</sup>, układu nagrzewnic i chłodnic (woda chłodząca w obiegu zamkniętym), suszarki oraz stanowiska do załadunku/rozładunku wsadu.

Wanny umieszczone będą w tacy wykonanej z betonu izolowanego materiałem chemoodpornym o pojemności ok. 105 m<sup>3</sup>.

Wanny procesowe wyposażone będą w system wentylacji nawiewno-wywiewnej. Opary z procesu odbierane będą przez skruber wyposażony w wentylator, ze ssawek bocznych przy wannie i kierowane do powietrza poprzez emitor E34/H6.

**I.2.2. Linia Nr 2** – linia do frezowania chemicznego (trawienie wymiarowe) i nakładania chemicznej powłoki konwersyjnej z Cr<sup>+3</sup>. Proces prowadzony będzie w następujących operacjach:

- odtłuszczanie alkaliczne,
- odtlenianie,
- chemiczne nakładanie powłok konwersyjnych z Cr<sup>+3</sup>,
- frezowanie chemiczne (trawienie),
- rozjaśnianie,
- suszenie.

Po każdej operacji następuje płukanie. Wody popłuczne w sposób ciągły kierowane będą do neutralizatora.

Linia składać się będzie z 19 wanien, w tym 5 procesowych o pojemności 38,2 m<sup>3</sup>, układu chłodnic (czynnik chłodzący w obiegu zamkniętym), nagrzewnic, suszarki oraz stanowiska do załadunku/rozładunku wsadu.

Wanny umieszczone będą w tacy wykonanej z betonu izolowanego materiałem chemoodpornym o pojemności ok. 60 m<sup>3</sup>.

Wanny procesowe wyposażone będą w system wentylacji nawiewno-wywiewnej. Opary z procesu odbierane będą przez skruber wyposażony w wentylator, ze ssawek bocznych przy wannie i kierowane do powietrza poprzez emitery E34/H6 i E35/H6.

**I.2.3. Linia Nr 3** – linia do anodowania twardego. Proces składać się będzie z następujących operacji:

- trawienie,
- przejaśnianie,
- anodowanie twarde,
- suszenie.

Po każdej operacji następuje płukanie. Wody popłuczne w sposób ciągły kierowane będą do neutralizatora.

Linia składać się będzie z 9 wanien, w tym 3 procesowych o pojemności 6,6 m<sup>3</sup>, układu nagrzewnic i chłodnic (woda chłodząca w obiegu zamkniętym), suszarki oraz stanowiska do załadunku/rozładunku wsadu.

Wanny umieszczone będą w tacy (wspólna taca linii 3 i 4) wykonanej z betonu izolowanego materiałem chemoodpornym o pojemności ok. 35 m<sup>3</sup>.

Wanny procesowe wyposażone będą w system wentylacji nawiewno-wywiewnej. Opary z procesu odbierane będą przez skruber wyposażony w wentylator, ze ssawek bocznych przy wannie i kierowane do powietrza poprzez emitor E35/H6.

**I.2.4. Linia Nr 4** – linia do ogólnego czyszczenia alkalicznego. Proces prowadzony będzie w następujących operacjach:

- obróbka wstępna (czyszczenie alkaliczne),
- trawienie
- płukanie,
- suszenie.

Linia składać się będzie z 4 wanien, w tym 2 procesowych o pojemności 34,20 m<sup>3</sup>, układu nagrzewnic oraz stanowiska do załadunku/rozładunku wsadu.

Wody popłuczne w sposób ciągły kierowane będą do neutralizatora.

Wanny umieszczone będą w tacy (wspólna taca linii 3 i 4) wykonanej z betonu izolowanego materiałem chemoodpornym o pojemności ok. 35 m<sup>3</sup>.

Wanny procesowe wyposażone będą w system wentylacji nawiewno-wywiewnej. Opary z procesu odbierane będą przez skruber wyposażony w wentylator, ze ssawek bocznych przy wannie i kierowane do powietrza poprzez emitor E35/H6.

W instalacji zastosowane będą wielostopniowe płuczki przeciwprądowe (tzw. kaskadowe) oraz bardzo skuteczna metoda płukania – płukanie natryskowe, do spryskiwania nośnika zawieszek przy wyjeżdżaniu.

**I.2.5. Kontrola penetracyjna NDT.** Proces kontroli penetracyjnej polegać będzie na oględzinach przygotowanych części w świetle UV. Części, przed kontrolą, która polegać będzie na dokładnym obejrzeniu w świetle UV elementów w celu wykrycia śladów penetrantu w rysach materiału, poddawane będą następującym operacjom:

- czyszczenie alkaliczne,
- odtlenianie (opcjonalnie),
- nakładanie penetrantu,
- zmywanie penetrantu,
- suszenie,
- nakładanie wywoływacza.

Powietrze z linii kontroli NDT krążyć będzie w obiegu zamkniętym, po oczyszczeniu w filtrze tkaninowym.

Linie technologiczne umieszczone będą w tacach przeciwrozlewczych z wydzieleniem niezbędnych pól ściekowych i odpowiednim pochyleniem posadzki w kierunku studzienek ściekowych. Wszystkie wanny procesowe wyposażone będą w boczne ssawy szczelinowe. Opary z nadwanien w zależności od realizowanego procesu odprowadzone będą do wyposażonych w skrubery układów odciągowych oparów kwaśnych i alkalicznych i po oczyszczeniu wprowadzane emitarami do powietrza. Wanny z kąpielami procesowymi wyposażone będą w galwaniczne filtry oczyszczające.

Transport na stanowiskach technologicznych odbywać się będzie przy pomocy wciągników sterowanych ręcznie przez pracowników obsługi automatu lub w cyklu automatycznym wg wybranego programu obróbki detali.

#### **I.2.6. Urządzenia pomocnicze**

Przy linii nr 4 znajduje się stanowisko do ręcznego nakładania powłoki chemicznej konwersyjnej, z którego zanieczyszczenia do powietrza odprowadzane będą odciągami miejscowym poprzez emitor E35/H6.

Linie nr 2 i 3 wyposażone będą w stanowiska /stoły technologiczne do:

- mocowania szablonów
- wycinania okienek w maskancie
- zdzierania pozostałości maskanta
- kontroli części po frezowaniu
- ręcznego nakładania maskanta, które będzie wykonywane na stole technologicznym linii nr 4, opary zanieczyszczeń w sposób wymuszony wprowadzane będą do powietrza emitorem E35/H6.

### **I.2.7. Oczyszczalnia ścieków technologicznych i odzysku wody**

W oczyszczalni prowadzone będą procesy:

- chemiczne oczyszczenie (neutralizacja ścieków kwaśnych i alkalicznych, koagulacja, flokulacja, sedymentacja),
- filtracja mechaniczna żwirowa, na węglu aktywnym,
- osmoza wysokociśnieniowa I, II i III stopnia aż do uzyskania wody demi i koncentratu z wyparek oraz osadu z worków ociekowych.

W układzie oczyszczalni ścieków i odzysku wody przewidywany jest węzeł produkcji wody demi (RO4) z wody wodociągowej. Celem zmiękczenia wody dozowany będzie antyskalant. Woda demi gromadzona będzie w zbiorniku T14 o pojemności 10 m<sup>3</sup>. Maksymalna dobową wydajność oczyszczalni ścieków i stacji odsalania będzie wynosić 13 m<sup>3</sup>/dobę. Maksymalne zmniejszenie zużycia wody oraz ilości powstających odpadów uzyskano poprzez zamknięcie obiegu wody stosując proces odwróconej osmozy i instalację wyparną.

Urządzenia oczyszczalni ścieków umieszczone będą w tacy wychwytowej wykonanej z betonu izolowanego materiałem chemoodpornym.

**I.2.8. Magazyn reagentów/chemiczny** (kwasowych i zasadowych) o powierzchni 75,3 m<sup>2</sup> zlokalizowany będzie na parterze obiektu H-6 w sąsiedztwie linii anodowniczych. Magazyn posiadać będzie szczelną posadzkę chemoodporną, z bezodpływowymi nieckami wychwytowymi o pojemności ok. 36 m<sup>3</sup> oddzielnymi dla kwasów i zasad.

**I.2.9. Magazyn odpadów** stanowią:

- trzy zbiorniki zużytych kąpeli T1, T2, T3 o pojemności po 25 m<sup>3</sup>, zbiornik T8 o pojemności 6 m<sup>3</sup>,
- paleta-pojemnik koncentratu z wyparki o pojemności 1 m<sup>3</sup> w magazynie reagentów,
- zbiornik T2' zużytych kąpeli o pojemności 10 m<sup>3</sup> w magazynie chemicznym,
- prasa filtracyjna w neutralizatorze ścieków w tacy wychwytowej neutralizatora
- wydzielone miejsce w magazynie chemicznym zlokalizowane w obiekcie H-6 w sąsiedztwie linii anodowniczych, wyposażone w posadzkę chemoodporną."

**I.3. Punkt I.3. otrzymuje brzmienie:**

#### **„I.3. Parametry produkcyjne instalacji**

- |                                          |                                    |
|------------------------------------------|------------------------------------|
| - maksymalna roczna wydajność instalacji | 256 000 m <sup>2</sup> / rok,      |
| - maksymalny czas pracy instalacji       | 8 760 h/rok,                       |
| - max zużycie energii elektrycznej       | 51 kWh/m <sup>2</sup>              |
| - max zużycie energii cieplnej           | 0,22 GJ/m <sup>2</sup> ,           |
| - max zużycie wody                       | 1 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ” |

I.4. Tabela 1 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 1

| Symbol emitora | Źródło emisji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Rodzaj zanieczyszczenia | Wielkość emisji |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------------|
|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         | [kg/h]          |
| E34/H6         | Wanny galwaniczne linii nr 1 i nr 2 (z procesów: uszczelniania, anodowania: w kwasie winowo-siarkowym, w kwasie borowo-siarkowym, w H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , odtleniania w H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> , czyszczenia alkalicznego, rozjaśniania w HNO <sub>3</sub> , trawienia w NaOH oraz chemicznego nakładania powłok konwersyjnych                                                                                                                                 | Fluor**                 | 0,00016         |
|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Chrom <sup>+3*</sup>    | 0,00010         |
|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Bor*                    | 0,00049         |
|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Kwas siarkowy           | 0,00107         |
|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Dwutlenek azotu         | 0,00900         |
|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Pył ogółem              | 0,00059         |
|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Pył zawieszony PM10     | 0,00059         |
|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Pył zawieszony PM 2,5   | 0,00059         |
| E35/H6         | Wanny galwaniczne linii nr 2, nr 3 i nr 4 (z procesów: odtleniania w kąpeli z HNO <sub>3</sub> i bezchromowym kwaśnym środku do odtleniania, czyszczenia alkalicznego, anodowania twardego w H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , przejaśniania w kąpeli z HNO <sub>3</sub> , czyszczenia alkalicznego w kąpeli z NaOH, trawienia alkalicznego zawieszek), ręczne nakładanie chemicznej powłoki konwersyjnej, czyszczenie rozpuszczalnikami organicznymi, nakładanie ręczne maskanta) | Fluor**                 | 0,00013         |
|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Chrom <sup>+3*</sup>    | 0,000007        |
|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Bor*                    | 0,00055         |
|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Żelazo*                 | 0,00013         |
|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Kwas siarkowy           | 0,00007         |
|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Dwutlenek azotu         | 0,00945         |
|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Pył ogółem              | 0,00080         |
|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Pył zawieszony PM10     | 0,00080         |
|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Pył zawieszony PM 2,5   | 0,00075         |

\*suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

\*\*jako suma fluoru i fluorków rozpuszczalnych w wodzie”

I.5. Tabela 3 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 3

| Rodzaj zanieczyszczenia | Dopuszczalna emisja roczna |
|-------------------------|----------------------------|
|                         | [Mg/rok]                   |
| Fluor**                 | 0,00254                    |
| Chrom <sup>+3*</sup>    | 0,00094                    |
| Bor*                    | 0,00914                    |

|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Żelazo*               | 0,00116 |
| Kwas siarkowy         | 0,00994 |
| Dwutlenek azotu       | 0,16162 |
| Pył ogółem            | 0,01218 |
| Pył zawieszony PM10   | 0,01218 |
| Pył zawieszony PM 2,5 | 0,01170 |
| LZO                   | 0,49254 |

\*suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

\*\*jako suma fluoru i fluorków rozpuszczalnych w wodzie

#### I.6. Tabela 5 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 5 Odpady niebezpieczne

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                                                                     | Ilość [Mg/rok] | Źródło wytwarzania                                                                          | Podstawowy skład chemiczny i właściwości                                                                                                                           |
|-----|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | 06 13 02*  | Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)                                                    | 6              | Proces czyszczenia ścieków z linii do kontroli NDT na złożach filtrów węglowych             | Odpad stały zawierający w swoim składzie węgiel oraz resztki preparatu do penetracji (tlenek magnezu), wykazuje właściwości drażniące.                             |
| 2.  | 08 01 11*  | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 5              | Mechaniczne usuwanie stałej powłoki ochronnej (maskanta) po operacji frezowania chemicznego | Odpad stały, łatwopalny w postaci zestalonej powłoki maskującej zawierający w swoim składzie kauczuk butadienowo-styrenowy, toluen.                                |
| 3.  | 11 01 06*  | Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05                                           | 171            | Wymiana użytej kapeli w wannach do powierzchniowej obróbki metali                           | Odpad ciekły, roztwory kwasów nieorganicznych: siarkowego, azotowego, fosforowego zawierające związki: H, S, N, O, aktywny chemicznie, wykazuje właściwości żrące. |
| 4.  | 11 01 07*  | Alkalia trawiące                                                                                  | 83             | Wymiana użytej kapeli w wannach do powierzchniowej obróbki metali                           | Odpad ciekły. Zużyte alkaliczne kąpiele galwaniczne zawierające: wodorotlenku sodu, aktywny chemicznie, wykazuje właściwości żrące                                 |

|    |           |                                                                                                                                                                                                          |    |                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5. | 11 01 09* | Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne                                                                                                                                        | 40 | Proces obróbki ścieków – neutralizacja (odwadnianie osadów na prasie filtracyjnej)                                   | Roztwory soli mineralnych pochodzących ze składników kąpiei oraz produkty reakcji chemicznych, zawierające związki siarki, sodu, fosforu, chromu <sup>+3</sup> , boru.                                                                                                                                             |
| 6. | 11 01 13* | Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne                                                                                                                                              | 74 | Wymiana zużytej kapeli w wannach do powierzchniowej obróbki metali                                                   | Odpad ciekły zawierający związki sodu i alkohole, aktywny chemicznie, ma właściwości żrące                                                                                                                                                                                                                         |
| 7. | 11 01 98* | Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne (preparat do penetracji)                                                                                                                                | 15 | Linia do kontroli penetracyjnej – zlewki preparatu do penetracji, - narosty i osady z czyszczenia wanien procesowych | Odpad ciekły zawierający w swoim składzie tlenek magnezu o właściwościach drażniących, narosty i osady z czyszczenia – odpad stały zanieczyszczony związkami chemicznymi z kąpiei w kwasach: H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , borowym, HNO <sub>3</sub> , winowym, fosforowym, w NaOH; w kąpiei Cr <sup>+3</sup> . |
| 8. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)                           | 5  | Opakowania po odczynnikach chemicznych (alkaliach i kwasach) stosowanych w procesach                                 | Odpad stały: worki PE, PP, pojemniki stalowe PP, PE, szklane (krzemionka) zawierające substancje niebezpieczne tj. kwasy: siarkowy, azotowy, fosforowy, oraz zasada sodowa, odpad aktywny chemicznie o właściwościach żrących                                                                                      |
| 9. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 5  | Prowadzenie czynności związanych z obsługą linii galwanicznych oraz w trakcie przecierania obrabianych detali        | Odpady stałe bawełniane z domieszką tworzywa sztucznego (poliester) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (sub. ropopochodnymi lub odczynnikami tj. kwasami nieorganicznymi: siarkowym, azotowym, fosforowym oraz zasadą sodową).                                                                           |

|              |           |                                                                                                              |              |                     |                                                                                                                                                                                                     |
|--------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 10.          | 16 05 08* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 2            | Magazyn chemikaliów | Odpad stały zawierający pozostałości substancji niebezpiecznych np. kwasów nieorganicznych: siarkowego, azotowego, fosforowego oraz wodorotlenku sodu, aktywny chemicznie o właściwościach żrących. |
| <b>RAZEM</b> |           |                                                                                                              | <b>406,0</b> |                     |                                                                                                                                                                                                     |

I.7. Tabela 6 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 6 Odpady inne niż niebezpieczne

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                             | Ilość [Mg/rok] | Źródło wytwarzania                                                                                                                                                                                   | Podstawowy skład chemiczny i właściwości                                                                                                                                                 |
|-----|------------|-----------------------------------------------------------|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | 06 03 14   | Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13 | 135            | Obróbka ścieków (neutralizacja) zateżnienie koncent. Na wyparkach przez destylację                                                                                                                   | Odpad stanowiący koncentraty z wyparki zawierający zneutralizowane roztwory i sole zawierające siarczany, chlorki i pozostałości reagentów i metali.                                     |
| 2.  | 11 01 99   | Inne niewymienione odpady                                 | 2              | Eksploatacja systemu oczyszczania zużytych wód popłucznych, niektórych zużytych kąpieli oraz odcieków z procesów oczyszczania powietrza (skruberów) z wykorzystaniem systemu technologii membranowej | Odpad stały występujący w postaci zużytego materiału filtracyjnego i sorpcyjnego usunięty z poszczególnych filtrów. Odpad stanowi materiał żwirowo-antracytowy oraz membrany kauczukowe. |
| 3.  | 15 01 01   | Opakowania z papieru i tektury                            | 0,7            | Opakowania po surowcach i materiałach pomocniczych stosowanych w instalacji                                                                                                                          | Odpad stały zawierający celulozę z dodatkami.                                                                                                                                            |

|              |                 |                                                                                                                                |              |                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                             |
|--------------|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4.           | <b>15 01 02</b> | Opakowania z tworzyw sztucznych                                                                                                | 0,7          | Opakowania po materiałach, częściach i podzespołach                                                                               | Odpad stały z tworzyw sztucznych typu: polietylen, polipropylen, polistyren, PCV itp.                                                                                       |
| 5.           | <b>15 01 05</b> | Opakowania wielomateriałowe                                                                                                    | 1,5          | Opakowania po materiałach, częściach i podzespołach                                                                               | Odpad stały w postaci opakowań wielomateriał. zawierający mieszaninę tworzyw sztucznych (PCV, PE) papieru, aluminium.                                                       |
| 6.           | <b>15 01 07</b> | Opakowania ze szkła                                                                                                            | 0,2          | Opakowania po surowcach i materiałach                                                                                             | Odpad stały stanowiący opakowania ze szkła sodowego składającego się głównie z tlenku: sodu, wapnia i krzemu.                                                               |
| 7.           | <b>15 02 03</b> | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 0,4          | utrzymanie czystości w poszczególnych pomieszczeniach instalacji oraz korzystanie przez pracowników produkcji z odzieży ochronnej | Odpad stały stanowiący bawełniane lub papierowe czyściwo oraz odzież ochronną wykonaną z bawełny, wiskozy, wełny, skóry.                                                    |
| 8.           | <b>19 09 05</b> | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne                                                                                        | 3            | Eksploatacja stacji uzdatniania i demineralizacji wody (DEMI)                                                                     | Odpad stanowiący kolumny filtracyjne zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne. Żywice jonowymienne pochodzenia naturalnego, półsyntetycznego lub syntetycznego |
| <b>RAZEM</b> |                 |                                                                                                                                | <b>143,5</b> |                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                             |

I.8. Tabela 7 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 7

| Lp. | Symbol emitora | Wysokość emitora [m] | Średnica wylotu emitora [m] | Prędkość gazów odlotowych na wylocie z emitora* [m/s] | Temperatura gazów odlotowych na wylocie z emitora* [K] | Maksymalny czas pracy [h/rok] |
|-----|----------------|----------------------|-----------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 1   | <b>E34/H6</b>  | 14,2                 | 1,4                         | 11,8                                                  | 293                                                    | 8760                          |

|   |        |      |      |      |     |                                        |
|---|--------|------|------|------|-----|----------------------------------------|
| 2 | E35/H6 | 14,2 | 1,25 | 10,1 | 293 | procesy galwaniczne 8760               |
|   |        |      |      |      |     | Procesy czyszczenia z użyciem LZO 1600 |
|   |        |      |      |      |     | Procesy powlekania z użyciem LZO 600   |

\*parametr uwzględniony przy obliczeniach rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń

#### I.9. Punkt IV.1.2.2. otrzymuje brzmienie:

„IV.1.2.2. Zanieczyszczenia z procesu kontroli penetracyjnej NDT będą wprowadzane z powrotem do hali po ich oczyszczeniu w filtrze tkaninowym o minimalnej skuteczności 95%.”

#### I.10. Tabela 8 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 8

| Symbol emitora | Źródło emisji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Rodzaj urządzenia              | Minimalna skuteczność redukcji [%] |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|------------------------------------|
| E34/H6         | Linia nr 1 (50% gazów odlotowych z poszczególnych stanowisk) z procesów: uszczelniania chemicznego, anodowania chemicznego w kwasie winowo-siarkowym, anodowania w kwasie borowo-siarkowym BSAA, anodowania w kwasie siarkowym SAA, odtleniania w kwasie fosforowym PAD, czyszczenia alkalicznego (odtłuszczenie chemiczne)                                                                                                                                                                                    | Skruber typu 26000 SLHP1600-2C | 98                                 |
| E34/H6         | Linia nr 1 (50% gazów odlotowych z poszczególnych stanowisk) i nr 2 z procesów uszczelniania chemicznego, anodowania w kwasie winowo-siarkowym, anodowania w kwasie borowo-siarkowym BSAA, anodowania w kwasie siarkowym SAA, odtleniania w kwasie fosforowym PAD, czyszczenia alkalicznego, rozjaśniania w HNO <sub>3</sub> , trawienia-frezowania chemicznego w NaOH, chemicznego nakładania powłok konwersyjnych w środkach do nakładania powłok konwersyjnych oraz uszczelniania na bazie Cr <sup>+3</sup> | Skruber typu 40000 SLHP1900-2C | 98                                 |

|               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                |    |
|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|----|
| <b>E35/H6</b> | Linia nr 2, nr 3 i nr 4 z procesów odtleniania kąpeli w HNO <sub>3</sub> i bezchromowym kwaśnym środkiem do odtleniania, czyszczenia alkalicznego (odtłuszczanie chemiczne), anodowania twardego w kwasie siarkowym SAA, przejaśniania w kąpeli z HNO <sub>3</sub> , czyszczenia alkalicznego w kąpeli z NaOH, trawienia alkalicznego zawieszek oraz odciąg z nad stołu technologicznego linii nr 4, gdzie realizowany będzie proces z użyciem LZO, ręczne nakładanie chemicznej powłoki konwersyjnej, czyszczenie rozpuszczalnikami organicznymi i nakładanie ręczne maskanta | Skruber typu 45000 SLHP2200-2C | 98 |
|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|----|

**I.11. Tabela 9 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela 9 Odpady niebezpieczne

| <b>Lp.</b> | <b>Kod odpadu</b> | <b>Rodzaj odpadu</b>                                                                              | <b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</b>                                                                                                                                                                       |
|------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.         | <b>06 13 02*</b>  | Zużyty węgiel aktywny ( z wyłączeniem 06 07 02)                                                   | Odpad magazynowany będzie w oznakowanych kodem i nazwą odpadu, szczelnych pojemnikach lub workach typu Big Bag w wyznaczonym miejscu w hali H6                                                                      |
| 2.         | <b>08 01 11*</b>  | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Odpad magazynowany będzie w oznakowanych kodem i nazwą odpadu szczelnych pojemnikach lub workach foliowych w miejscu wytworzenia (przy linii frezowania chemicznego).                                               |
| 3.         | <b>11 01 06*</b>  | Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05                                           | Zużyte kąpiele kwaśne okresowo usuwane z wanien do szczelnych zbiorników magazynowych T2 o poj. 25m <sup>3</sup> (w hali) i T2' o poj. 10 m <sup>3</sup> (w magazynie chemicznym) oznaczonych nazwą i kodem odpadu. |
| 4.         | <b>11 01 07*</b>  | Alkalia trawiące                                                                                  | Zużyte kąpiele alkaliczne okresowo usuwane z wanien do szczelnego zbiornika magazynowego T3 o poj. 25m <sup>3</sup> , oznaczonego nazwą i kodem odpadu.                                                             |
| 5.         | <b>11 01 09*</b>  | Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne                                 | Odpad magazynowany będzie w paletopojemniku typu mauzer o poj. 1m <sup>3</sup> , oznaczonym nazwą i kodem odpadu, usytuowanym obok prasy filtracyjnej                                                               |
| 6.         | <b>11 01 13*</b>  | Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne                                       | Zużyte kąpiele alkaliczne okresowo usuwane z wanien do szczelnego zbiornika magazynowego T3 o poj. 25m <sup>3</sup> , oznaczonego nazwą i kodem odpadu                                                              |
| 7.         | <b>11 01 98*</b>  | Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne (preparat do penetracji)                         | Odpad magazynowany będzie w szczelnym oznakowanym kodem i nazwą odpadu zbiorniku o poj. 6m <sup>3</sup> , w wyznaczonym miejscu w hali H6 przy oczyszczalni ścieków                                                 |

|     |                  |                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                          |
|-----|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8.  | <b>15 01 10*</b> | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)                           | Odpad magazynowany będzie w szczelnych, oznakowanych kodem i nazwą odpadu pojemnikach w wyznaczonym miejscu w hali H6.                                                   |
| 9.  | <b>15 02 02*</b> | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpad magazynowany będzie w szczelnych, oznakowanych kodem i nazwą odpadu pojemnikach w wyznaczonym miejscu w hali H6.                                                   |
| 10. | <b>16 05 08*</b> | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)                                                                                             | Odpad magazynowany będzie w szczelnych, oznakowanych kodem i nazwą odpadu szafach do przechowywania substancji chemicznych w wyznaczonym miejscu w magazynie chemicznym. |

**I.12. Tabela 10 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela 10 Odpady inne niż niebezpieczne

| Lp. | Kod odpadu      | Rodzaj odpadu                                             | Miejsce i sposób magazynowania odpadów                                                                                                                                                                                         |
|-----|-----------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.  | <b>06 03 14</b> | Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13 | Ciekłe odpady z oczyszczania ścieków kwaśno alkalicznych magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu szczelnych zbiornikach magazynowych (paletopojemniki) o poj. 1m <sup>3</sup> , zlokalizowanych wewnątrz hali H6 |
| 2.  | <b>11 01 99</b> | Inne niewymienione odpady                                 | Odpady magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu, szczelnych pojemnikach w miejscu wytworzenia w hali H6                                                                                                           |
| 3.  | <b>15 01 01</b> | Opakowania z papieru i tektury                            | Odpady magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu pojemnikach w miejscu wytworzenia odpadu w hali H6.                                                                                                               |
| 4.  | <b>15 01 02</b> | Opakowania z tworzyw sztucznych                           | Odpady magazynowane będą w oznakowanych nazwą i kodem odpadu pojemnikach w miejscu wytworzenia odpadu w hali H6                                                                                                                |
| 5.  | <b>15 01 05</b> | Opakowania wielomateriałowe                               | Odpady magazynowane będą w workach foliowych, opisanych kodem odpadu w wyznaczonym miejscu w hali H6                                                                                                                           |
| 6.  | <b>15 01 07</b> | Opakowania ze szkła                                       | Odpady magazynowane będą w workach foliowych, opisanych kodem odpadu, w wyznaczonym miejscu w hali H6                                                                                                                          |

|    |          |                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                     |
|----|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 7. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Odpady magazynowane będą w oznakowanych kodem i nazwą odpadu pojemnikach w miejscu wytworzenia odpadów w hali H6                                                                    |
| 8. | 19 09 05 | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne                                                                                        | Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanym nazwą i kodem odpadu, szczelnym pojemniku lub workach foliowych w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym zlokalizowanym w hali H6 |

**I.13. Tabela 11 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela 11 Odpady niebezpieczne

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                                                                                                                                                  | Sposób gospodarowania odpadami                                      |
|-----|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| 1.  | 06 13 02*  | Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)                                                                                                                                 | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwienia |
| 2.  | 08 01 11*  | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne                                                                              | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwienia |
| 3.  | 11 01 06*  | Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05                                                                                                                        | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwienia |
| 4.  | 11 01 07*  | Alkalia trawiące                                                                                                                                                               | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwienia |
| 5.  | 11 01 09*  | Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne                                                                                                              | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwienia |
| 6.  | 11 01 13*  | Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne                                                                                                                    | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwienia |
| 7.  | 11 01 98*  | Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne (preparat do penetracji                                                                                                       | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwienia |
| 8.  | 15 01 10*  | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku           |

|     |                  |                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                         |
|-----|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 9.  | <b>15 02 02*</b> | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do unieszkodliwiania                                                     |
| 10. | <b>16 05 08*</b> | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)                                                                                             | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |

**I.14. Tabela 12 otrzymuje brzmienie :**

„Tabela 12 Odpady inne niż niebezpieczne

| <b>Lp.</b> | <b>Kod odpadu</b> | <b>Rodzaj odpadu</b>                                                                                                           | <b>Sposób gospodarowania odpadami</b>                                                                                   |
|------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.         | <b>06 03 14</b>   | Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13                                                                      | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |
| 2.         | <b>11 01 99</b>   | Inne niewymienione odpady                                                                                                      | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku                                                               |
| 3.         | <b>15 01 01</b>   | Opakowania z papieru i tektury                                                                                                 | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku                                                               |
| 4.         | <b>15 01 02</b>   | Opakowania z tworzyw sztucznych                                                                                                | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku                                                               |
| 5.         | <b>15 01 05</b>   | Opakowania wielomateriałowe                                                                                                    | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku                                                               |
| 6.         | <b>15 01 07</b>   | Opakowania ze szkła                                                                                                            | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku                                                               |
| 7.         | <b>15 02 03</b>   | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku                                                               |
| 8.         | <b>19 09 05</b>   | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne                                                                                        | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do odzysku lub w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania |

**I.15. Tabela 14 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela 14

| Lp. | Rodzaj materiałów i surowców                                                           | Jednostka | Zużycie |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|
| 1.  | Kwas azotowy                                                                           | Mg/rok    | 19      |
| 2.  | Kwas siarkowy                                                                          | Mg/rok    | 39      |
| 3.  | Środki do nakładania powłok konwersyjnych oraz uszczelniania na bazie $\text{Cr}^{+3}$ | Mg/rok    | 14      |
| 4.  | Środki do nakładania powłok konwersyjnych                                              | Mg/rok    | 5       |
| 5.  | Alkaliczny środek czyszczący do zastosowań przemysłowych                               | Mg/rok    | 11      |
| 6.  | Wodorotlenek sodu                                                                      | Mg/rok    | 36      |
| 7.  | Kwas borowy                                                                            | Mg/rok    | 1       |
| 8.  | Kwas winowy                                                                            | Mg/rok    | 4       |
| 9.  | Kwas fosforowy                                                                         | Mg/rok    | 16      |
| 10. | Bezchromowy kwaśny środek do odtleniania                                               | Mg/rok    | 5       |
| 11. | Odczynniki do procesu oczyszczania ścieków                                             | Mg/rok    | 25      |
| 12. | Substancje zawierające LZO                                                             | Mg/rok    | 0,443   |
| 13. | Energia cieplna                                                                        | GJ/rok    | 27 810  |
| 14. | Energia elektryczna                                                                    | GWh/rok   | 6,5     |

**I.16. Tabela 16 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela 16

| Lp. | Nr emitora | Częstotliwość pomiarów     | Oznaczone pyły i gazy                  |
|-----|------------|----------------------------|----------------------------------------|
| 1.  | E34/H6     | co najmniej<br>co dwa lata | chrom <sup>+3</sup><br>dwutlenek azotu |
| 2.  | E35/H6     | co najmniej<br>co dwa lata | chrom <sup>+3</sup><br>dwutlenek azotu |

**I.17. Punkt VI.3.2. otrzymuje brzmienie:**

„VI.3.2. Odczyt zużycia wody będzie się odbywał raz na miesiąc i będzie odnotowywany w rejestrze.”

**I.18. Punkt VI.3.2.2. otrzymuje brzmienie:**

„VI.3.2.2. Kontrola jakości odprowadzanych ścieków, w określonych w punkcie II.2.2 wskaźnikach, prowadzona będzie każdorazowo przy zrzucie ścieków.”

I.19. Dodaję punkt VI.6. o brzmieniu:

**„VI.6. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko**

**VI.6.1.** Monitoring zanieczyszczenia gleby i ziemi prowadzony będzie z częstotliwością raz na 10 lat w zakresie: metale (As, Ba, Cr, Sn, Zn, Cd, Co, Cu, Mo, Ni, Hg, Pb). Lokalizacja, ilość i sposób poboru próbek będzie zgodna z obowiązującymi przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

**VI.6.2.** Lokalizacja, ilość i sposób poboru próbek z głębokości 0-0,25 m ppt będzie zgodna z obowiązującymi przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Lokalizację punktów poboru próbek z głębokości 0,25-1 m ppt przedstawia tabela 18.

Tabela 18

| Lp. | Oznaczenie<br>piezometru | Współrzędne<br>geograficzne      |
|-----|--------------------------|----------------------------------|
| 1.  | P2-H6                    | N 50°18' 32,9"<br>E 21°27' 31,6" |
| 2.  | P6-H6                    | N 50°18' 35,2"<br>E 21°27' 37,5" |
| 3.  | P8-H8                    | N 50°18' 32,2"<br>E 21°27' 35,9" |

**VI.6.3.** Dodatkowo próby gruntu będą pobierane w przypadku wystąpienia sytuacji mogących powodować potencjalne zagrożenie skażenia gleby.”

**II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian**

**Uzasadnienie**

Pismem z dnia 25 listopada 2016r., znak: DNB/84/2016 Polskie Zakłady Lotnicze Sp. z o. o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec reprezentowane przez pełnomocnika Pana Janusza Dzikiego wystąpiły z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 19 maja 2014r., znak: OS-I.7222.42.3.2013.DW, zmienioną decyzjami z dnia 3 grudnia 2014r. znak: OS-I.7222.22.5.2014.DW i z dnia 19 stycznia 2015r., znak: OS-I.7222.22.6.2014.DW udzielającą Polskim Zakładom Lotniczym Sp. z o. o., REGON 960573796, NIP 8171720432 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji anodowni o pojemności wanien procesowych 178,8 m<sup>3</sup> zlokalizowanej w Mielcu przy ul. Wojska Polskiego 3.

Wniosek Spółki został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 975/2016.

Eksploatowana instalacja klasyfikuje się zgodnie z ust. 2 pkt. 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* do instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>.

Instalacja zaliczana jest zgodnie z § 2 ust.1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym, zgodnie z art. 183 w związku z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (Poś) właściwym w sprawie jest marszałek województwa.

Pismem z dnia 12 grudnia 2016r., znak: OS-I.7222.65.5.2016.DW zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie z art. 209 ust.1 oraz art. 212 ustawy Poś wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Środowiska przy piśmie z dnia 12 grudnia 2016r., znak: OS-I.7222.65.5.2016.DW.

Przedmiotem wniosku są zmiany w organizacji produkcji w tym zwiększenie pojemności wanień procesowych, wydłużenie czasu pracy instalacji tym samym zwiększenie wydajności oraz ilości stosowanych surowców i materiałów. Wprowadzone zmiany spowodują zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów oraz emisji zanieczyszczeń do powietrza. Analizując przedstawioną dokumentację uznano, że wnioskowane zmiany nie będą powodować znaczącego zwiększenia oddziaływania instalacji na środowisko i nie mieszczą się w definicji istotnej zmiany instalacji zawartej w art. 214 ust. 3 i art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją uznano, że nie spełnia ona wszystkich wymogów art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska i wymaga uzupełnienia w szczególności w zakresie emisji do powietrza, konieczne było też dołączenie raportu początkowego. W związku z czym postanowieniem z dnia 13 stycznia 2017r., znak: OS-I.7222.65.5.2016.DW wezwano Spółkę do uzupełnienia wniosku. Stosowne uzupełnienia zostały przesłane przy pismach z dnia 27 kwietnia 2017r., znak: DNB/56/2017 i z dnia 5 czerwca 2017r., znak: DNB/64/2017.

Po przeanalizowaniu przedstawionych przez Spółkę uzupełnień uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Prowadzący instalację dostosowując zakres prowadzonej działalności do aktualnych potrzeb zwiększył pojemność wanień procesowych o 17,1 m<sup>3</sup> oraz wydłużył czas pracy instalacji z 6300 h/rok na 8 760 h/rok, tym samym nastąpił

wzrost wydajności instalacji z 184 070 m<sup>2</sup>/rok na 256 000 m<sup>2</sup>/rok. W związku z powyższym wprowadzono zmiany w punkcie I pozwolenia.

Zmiana wielkości produkowanych wyrobów spowodowała wzrost ilości stosowanych surowców, co skutkowało zmianą punktu V decyzji.

Zakład nadal nie jest zaliczony do instalacji o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016r., poz. 138). W związku z czym Spółka nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym dla zakładu o zwiększonym ryzyku lub dużym ryzyku w rozumieniu art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W wyniku wprowadzonych zmian w instalacji nastąpiły zmiany co do wielkości emitowanych zanieczyszczeń do powietrza. W stosunku do dotychczasowych warunków pozwolenia zwiększeniu uległa maksymalna dopuszczalna emisja wszystkich zanieczyszczeń do atmosfery o 7,45 %. Zmiana ta związana jest z wydłużeniem czasu pracy instalacji, likwidacją emitora E36/H6 oraz weryfikacją wielkości emisji wynikającej z wykonywanych pomiarów samokontrolnych przez prowadzącego instalację.

Obecnie emisja substancji do powietrza została zweryfikowana w oparciu o wykonywane pomiary emisji i planowane zmiany w instalacji.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określono wielkość dopuszczalnej emisji pyłów i gazów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji po wprowadzanych zmianach. We wniosku wykazano, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza ze wszystkich źródeł i emitorów Zakładu nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. W szczególności, że emisja z emitorów instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów tej substancji w powietrzu, określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz nie spowoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

W celu kontroli eksploatacji instalacji, korzystając z uprawnień wynikających z art. 188 ust.3 pkt. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, nałożono na prowadzącego instalację obowiązek wykonywania pomiarów wielkości emisji substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza. W niniejszej decyzji rodzaj prowadzonego monitoringu został zweryfikowany w oparciu o wdrożone zmiany w Spółce. Pomiary emisji zanieczyszczeń do środowiska należy wykonywać dostępnymi metodykami, których granica oznaczalności jest poniżej dopuszczalnego poziomu emisji. Stanowiska do

pomiaru są zamontowane na wszystkich emitorach, z których określona została emisja zanieczyszczeń.

W pozwoleniu wprowadzono niewielkie zmiany w zakresie prowadzenia monitoringu zużycia wody oraz kontroli jakości odprowadzanych ścieków.

Zgodnie z art. 184 i 202 ust. 4 ustawy – Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określono warunki dotyczące wytwarzania odpadów. Sumaryczna ilość wytwarzanych odpadów niebezpiecznych zwiększyła się z 236,6 Mg/rok na 406,0 Mg/rok, natomiast odpadów innych niż niebezpieczne z 94,05 Mg/rok na 143,5 Mg/rok. Wzrost ilości wytwarzanych odpadów jest wynikiem niedoszacowania instalacji, w związku z niewykorzystywaniem pełnych zdolności produkcyjnych instalacji. Ponadto dodano 2 nowe rodzaje odpadów: 11 01 07\* - alkalia trawiące i 11 01 13\* odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne, co jest związane z koniecznością oddania kąpieli odpadowych ze względu na ograniczone możliwości techniczne neutralizatora ścieków przy dużym obciążeniu produkcyjnym. Zbiorniki na zużyte kąpiele galwaniczne mają ograniczone pojemności w związku z neutralizacją w instalacji wszystkich kąpieli popłucznych w obiegu zamkniętym. Nie ma możliwości przetrzymywać dużych ilości stężonych kąpieli odpadowych w przypadku konieczności przepompowania stężonych kąpieli odpadowych z kilku wanien procesowych na neutralizator ścieków. Ponadto kąpiele alkaliczne będą przekazywane uprawnionym podmiotom na instalacje dedykowane o neutralizacji ścieków stężonych i będą służyły jako reagenty do obróbki ścieków kwaśnych. Obecnie odbiór ww. odpadów realizowany jest przez wyspecjalizowany podmiot prowadzący działalność w tej samej SSE co wytwórca odpadów.

Natomiast wzrost ilości wytworzonych odpadów o kodach : 11 01 09\* - szlam z prasy filtracyjnej oraz 06 03 14 – sole odpadowe z wyparki, które są końcowym etapem z zamkniętego obiegu wody i ścieków popłucznych jest bezpośrednio związane z neutralizacją ścieków przy maksymalnym wykorzystaniu neutralizatora ścieków.

Zgodnie z zapisem art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, wnioskodawca zidentyfikował substancje powodujące ryzyko, zdefiniowane w art. 3 pkt 37a ww. ustawy, wykorzystywane, produkowane lub uwalniane na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji IPPC. Równocześnie, w oparciu o rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, ze zm.) dokonano oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie Zakładu wykorzystywanymi substancjami niebezpiecznymi. Na podstawie przeprowadzonej analizy opracowano i przedłożono raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. Z przedstawionych przez Zakład wyników pomiarów i badań wynika, że instalacja nie powoduje przekroczeń zanieczyszczeń w glebie i ziemi oraz nie wpływa negatywnie na stan jakości wód gruntowych.

Charakterystyka substancji niebezpiecznych, występujących na terenie zakładu przedstawiona została w poniższej tabeli:

| Nazwa substancji niebezpiecznej   | Klasyfikacja substancji | Sposób magazynowania                                                                                                                                                                    |
|-----------------------------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Chemeon TCP-HF                    | H315, H319              | Beczki z tworzywa, o poj 200 dm <sup>3</sup> . Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę i niecki wychwytowe oraz studzienkę bez odpływową o poj. 36 m <sup>3</sup> .            |
| Bonderite C-IC                    | H301, H311, H314        | Beczki z tworzywa, o poj 200 dm <sup>3</sup> . Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę i niecki wychwytowe oraz studzienkę bez odpływową o poj. 36 m <sup>3</sup> .            |
| Bonderite C-IC<br>Aldox V AERO    | H301, H311, H314        | Beczki z tworzywa, o poj 200 dm <sup>3</sup> . Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę i niecki wychwytowe oraz studzienkę bez odpływową o poj. 36 m <sup>3</sup> .            |
| Bonderite C-AK 4215<br>NC-LT AERO | H318, H412, H360        | Worki z tworzywa 25 kg. Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę i niecki wychwytowe oraz studzienkę bez odpływową o poj. 36 m <sup>3</sup> .                                   |
| Wodorotlenek sodu<br>30 %         | H314, H290              | Mauzer 1m <sup>3</sup> (paletozbiornik). Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę i niecki wychwytowe oraz studzienkę bez odpływową o poj. 36 m <sup>3</sup> lub neutralizator. |
| Wodorotlenek sodu<br>płatki       | H314, H290              | Worki z tworzywa 25kg. Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę i niecki wychwytowe oraz studzienkę bez odpływową o poj. 36 m <sup>3</sup> .                                    |
| Kwas azotowy 60 %                 | H314, H290              | Mauzer 1m <sup>3</sup> (paletozbiornik). Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę i niecki wychwytowe oraz studzienkę bez odpływową o poj. 36 m <sup>3</sup> .                  |
| Kwas orto-fosforowy<br>75-85 %    | H314                    | Mauzer 1m <sup>3</sup> (paletozbiornik). Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę i niecki wychwytowe oraz studzienkę bez odpływową o poj. 36 m <sup>3</sup> .                  |
| Kwas siarkowy 30 %                | H314, H318              | Mauzer 1m <sup>3</sup> (paletozbiornik). Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę i niecki wychwytowe oraz studzienkę bez odpływową o poj. 36 m <sup>3</sup> lub neutralizator. |
| Kwas siarkowy 92 %                | H314, H318              | Mauzer 1m <sup>3</sup> (paletozbiornik). Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę i niecki wychwytowe oraz studzienkę bez odpływową o poj. 36 m <sup>3</sup> .                  |
| Kwas winowy                       | H318                    | Worki papierowe 25kg. Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę i niecki wychwytowe oraz studzienkę bez odpływową o poj. 36 m <sup>3</sup> .                                     |
| Antyskalant<br>Ameroyal 710       |                         | Kanister 25 litrów. Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę i niecki wychwytowe oraz studzienkę bez odpływową o poj. 36 m <sup>3</sup> lub neutralizator                       |

|                              |                        |                                                                                                                                                                                        |
|------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Koagulant Kemira PIX         | H302, H315, H318, H290 | Mauzer 1m <sup>3</sup> (paletozbiornik). Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę i niecki wychwytowe oraz studzienkę bez odpływową o poj. 36 m <sup>3</sup> lub neutralizator |
| Nadtlenek wodoru 35%         | H302, H318, H315, H335 | Mauzer 1m <sup>3</sup> (paletozbiornik). Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę i niecki wychwytowe oraz studzienkę bez odpływową o poj. 36 m <sup>3</sup> lub neutralizator |
| P3 – ultrasil 75             | H314                   | Kanister 25 dm <sup>3</sup> . Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę i niecki wychwytowe oraz studzienkę bez odpływową o poj. 36 m <sup>3</sup> lub neutralizator.           |
| P3 – ultrasil 110            | H314.                  | Kanister 25 dm <sup>3</sup> . Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę i niecki wychwytowe oraz studzienkę bez odpływową o poj. 36 m <sup>3</sup> lub neutralizator.           |
| Pirosiarczyn sodu            | H302, H318             | Worki 25 kg. Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę i niecki wychwytowe oraz studzienkę bez odpływową o poj. 36 m <sup>3</sup> lub neutralizator.                            |
| Żelaza (II) siarczan r-r 30% | H302, H315, H319       | Kanistry 30 dm <sup>3</sup> . Magazyn chemiczny wyposażony w szczelną posadzkę i niecki wychwytowe oraz studzienkę bez odpływową o poj. 36 m <sup>3</sup> lub neutralizator            |

Z uwagi na fakt wykorzystywania w instalacji ww. substancji w niniejszej decyzji określono sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. W Spółce zapewniony jest ciągły nadzór, w tym także nad całokształtem oddziaływań na środowisko.

Ponadto na podstawie wniosku uznano, że instalacja po zmianach będzie spełniać wymogi prawne w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza, emisji ścieków do wód i hałasu do środowiska, a gospodarka odpadami prowadzona będzie prawidłowo.

Analizując wskazane powyżej okoliczności w szczególności w zakresie zmian instalacji, wzrostu emisji do środowiska oraz spełnienia wymagań dokumentów referencyjnych ustalono, że zachowane będą standardy jakości środowiska oraz, że wprowadzone zmiany w pozwoleniu zintegrowanym nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik (BAT), o których mowa w art. 204 ust.1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Za wprowadzeniem w decyzji zmian wnioskowanych zgodnie z art. 155 ustawą Kpa, przemawia słuszny interes Strony. Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Oплата skarbowa w wys. 1005,50 zł.  
uiszczona w dniu 24.11.2016 r.  
na rachunek bankowy: Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423  
Urzędu Miasta Rzeszowa



**Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA**  
**Andrzej Kulig**  
DYREKTOR DEPARTAMENTU  
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Janusz Dziki  
Polskie Zakłady Lotnicze Sp. z o.o.  
ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec,  
2.OS-I - a/a

Do wiadomości:

1.Minister Środowiska  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa  
2.Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,  
ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów

