



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO**

OS-I.7222.42.3.2017.MH

Rzeszów, 2018-06-21

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.),
- art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.) w związku z § 2 ust 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71),

po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Produkcyjno – Usługowo – Handlowego AUTOPART Jacek Bąk Sp. z o.o., ul. Kwiatkowskiego 2a, 39-300 Mielec (NIP 8172017315 REGON 180105883) przesłanego przy piśmie z dnia 25 kwietnia 2018 r., w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26 lipca 2013 r., znak: OS-I.7222.20.3.2012.MH, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 14 października 2014 r., znak: OS-I.7222.55.3.2014.MH i z dnia 2 lutego 2017 r., znak: OS-I.7222.62.5.2016.MH, udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji akumulatorów w maksymalnej ilości 4 025 000 szt./rok

orzekam

Zmieniam za zgodą stron decyzję Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26 lipca 2013 r., znak: OS-I.7222.20.3.2012.MH, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 14 października 2014 r., znak: OS-I.7222.55.3.2014.MH i z dnia – lutego 2017 r., znak: OS-I.7222.62.5.2016.MH, udzielając Przedsiębiorstwu Produkcyjno – Usługowo – Handlowemu AUTOPART Jacek Bąk Sp. z o.o., ul. Kwiatkowskiego 2a, 39-300 Mielec (NIP 8172017315, REGON 180105883) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji akumulatorów w maksymalnej ilości 4 025 000 szt./rok w następujący sposób:

I.1. W punkcie I.2. podpunkty od 1.2.1 do 1.2.10 otrzymują brzmienie:

„**1.2.1.** Dwie linie do produkcji tlenku ołowiu EOS1200 o wydajności 60 Mg/dobę w skład których wchodzi dwa reaktory i piec topialny o pojemności 15 Mg. Zanieczyszczenia odprowadzane będą do powietrza emitorem E3, po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy filtra pulsacyjnego. Zanieczyszczenia ze spalania gazu w palnikach pieca topialnego i reaktorów odprowadzane będą do powietrza emitorem E4.



1.2.2. Automaty do grawitacyjnego odlewania kratek WIRTZ (6 szt.) wraz z piecami topialnymi elektrycznymi (4 szt.) o pojemności 3 Mg każdy. Maksymalna ilość topionego stopu ołowiu 10,8 Mg/dobę. Zanieczyszczenia będą odprowadzane do powietrza emitorem E5 po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy filtra kasetonowego.

1.2.3. Systemy do produkcji taśmy ołowiowej Teck Cominco (2 szt.). W skład każdego systemu wchodzić będą: dwa piece topialne gazowe o pojemności 10 Mg każdy, dwa piece procesowe grzane elektrycznie, bębny odlewnicze oraz nawijarki. Zanieczyszczenia odprowadzane będą do powietrza emitorem E21 po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy elektrofiltra PEFO. Zanieczyszczenia ze spalania gazu w dwóch palnikach o mocy 150 kW każdy, pracujących naprzemiennie, odprowadzane będą do powietrza emitorami E16 i E22.

1.2.4. Systemy do produkcji płyt metodą cięto – ciągnioną Teck Cominco (2 szt.). W skład każdego systemu wchodzić będą: rozwijarka i akumulator taśmy, ekspander obrotowy, wykrojnik chorągiewek, paściarka, dzielarka płyt, tunel suszący, przenośnik końcowy. Zanieczyszczenia odprowadzane będą do powietrza emitorami E13 (po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy filtra pulsacyjnego) i E8 z 2 tuneli suszących płyty.

1.2.5. Systemy do pastowania płyt akumulatorowych – kratek odlewanych metodą grawitacyjną (2 szt.). W skład każdego systemu wchodzić będą: podajnik, paściarka i tunel suszący (opcjonalnie system do automatycznego układania płyt). Zanieczyszczenia odprowadzane będą do powietrza emitorami E13 (po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy filtra pulsacyjnego) i E9 z 2 tuneli suszących płyty.

1.2.6. Systemy do wytwarzania pasty dodatniej i ujemnej MARS (2 szt.) złożone z mieszarki, zespołu wag i dozowników, lejów dozujących stożkowych oraz systemu wentylacji. Zanieczyszczenia odprowadzane będą do powietrza emitorami E2 i E17 (po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy filtra pulsacyjnego).

1.2.7. Komory do sezonowania płyt akumulatorowych (14 szt.). Zanieczyszczenia odprowadzane będą do powietrza emitorami E10, E11 i E12.

1.2.8. Koperciarki (6 szt.). Zanieczyszczenia odprowadzane będą do powietrza emitorami E1 – 2 szt. (po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy dwustopniowego układu – filtr patronowy i filtr HEPA) i E13 – 4 szt. (po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy dwóch filtrów pulsacyjnych).

1.2.9. Urządzenia do odlewania cel akumulatorowych COS (4 szt.). Zanieczyszczenia odprowadzane będą do powietrza emitorami E1 – 1 szt. (po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy dwustopniowego układu – filtr patronowy i filtr HEPA) i E13 – 3 szt. (po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy dwóch filtrów pulsacyjnych).

1.2.10. Linie montażowe akumulatorów (4 szt.). W skład każdej linii wchodzić: tester zwarc, zgrzewarka grodziowa, zgrzewarka wieczek, system spawania końcówek biegunowych (ręczny lub automatyczny), tester szczelności, automat do cechowania akumulatorów oraz alternatywnie etykieciarki. Zanieczyszczenia odprowadzane będą do powietrza emitorami E1 – 1 szt. (po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy dwustopniowego układu – filtr patronowy i filtr HEPA oraz elektrofiltra PEFO) i E13 – 3 szt. (po uprzednim oczyszczeniu przy pomocy dwóch filtrów pulsacyjnych oraz elektrofiltra PEFO). Ciepłe powietrze ze stanowisk do zgrzewania wieczek odprowadzane będzie emitorem E6.”

I.2. Punkt II.1. otrzymuje brzmienie:

II.1. Emisję gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji.

II.1.1. Dopuszczalną ilość substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza.

Tabela 1

Źródło emisji	Emitor	Dopuszczalna wielkość emisji	
		Rodzaj substancji zanieczyszczających	kg/h
Wentylacja stanowisk koperciarki (2 szt.), odlewarki COS z piecem elektrycznym (1 szt.), linii montażowej akumulatorów (1 szt.)	E1	Dwutlenek azotu Ołów* Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5 Tlenek węgla	0,023 0,0000014 0,000025 0,000025 0,000006 0,451
Wentylacja stanowiska mieszarki pasty nr 1	E2	Ołów* Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5 Tlenek węgla	0,0005 0,022 0,022 0,0055 0,252
Wentylacja dwóch stanowisk produkcji tlenku ołowiu EOS1200	E3	Ołów* Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5	0,0016 0,104 0,104 0,026
Palniki gazowe pieca topienia ołowiu (1 szt. – wydajność 200 kW) i reaktorów (2 szt. – wydajność 2 x 120 kW)	E4	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5 Tlenek węgla	0,0094 0,015 0,001 0,001 0,0003 0,026
Wentylacja gazowych podgrzewaczy tzw. garczów automatów odlewniczych WIRTZ (6 szt.)	E5	Dwutlenek azotu Ołów* Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5 Tlenek węgla	0,018 0,0002 0,087 0,087 0,0022 0,0705
Wentylacja zgrzewarek wieczek (4 szt.) i spawarek końcówek biegunowych (4 szt.)	E6	Ołów* Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5	0,0001 0,024 0,024 0,0006
Wentylacja z dwóch tuneli suszących płyty (dwa palniki gazowe po 120 kW)	E8	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Ołów* Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5 Tlenek węgla	0,035 0,006 0,0002 0,044 0,044 0,011 0,0099
Wentylacja z dwóch tuneli suszących płyty (dwa palniki gazowe po 120 kW)	E9	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Ołów* Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5	0,035 0,006 0,0002 0,044 0,044 0,011

		Tlenek węgla	0,0099
Wentylacja z pięciu komór do sezonowania płyt	E10	Kwas siarkowy	0,0006
Wentylacja z czterech komór do sezonowania płyt	E11	Kwas siarkowy	0,0006
Wentylacja z pięciu komór do sezonowania płyt	E12	Kwas siarkowy	0,0006
Wentylacja zanieczyszczeń z koperciarek (4 szt.), odlewarki COS z piecami elektrycznymi (2 szt.), linii montażowych (3 szt.), linii pastowania płyt akumulatorowych (2 szt.), stanowisk paściarki (4 szt.) i układarki płyt Staker (4 szt.)	E13	Dwutlenek azotu Ołów* Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5 Tlenek węgla	0,046 0,0016 0,106 0,106 0,0265 0,902
Odciąg ze stanowiska odkurzania pyłu ołowiu	E14	Ołów* Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5	0,0004 0,022 0,022 0,0055
Palnik gazowy układu Teck Cominco 150 kW	E16	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5 Tlenek węgla	0,022 0,003 0,0003 0,0003 0,00006 0,006
Wentylacja stanowiska mieszarki pasty nr 2	E17	Ołów* Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5 Tlenek węgla	0,0005 0,022 0,022 0,0055 0,252
Odpowietrzenie grawitacyjne zbiorników T4, T5, T6, T7 i M1	E18	Kwas siarkowy	0,02
Odpowietrzenie grawitacyjne zbiorników T1a i T1b	E19	Kwas siarkowy	0,15
Odciąg ze stanowiska odkurzania pyłu ołowiu	E20	Ołów* Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5	0,00004 0,0027 0,0027 0,00068
Wentylacja linii Teck Cominco (2 szt.)	E21	Ołów* Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5 Tlenek węgla	0,0005 0,022 0,022 0,0055 0,252
Palnik gazowy układu Teck Cominco 150 kW	E22	Dwutlenek azotu Dwutlenek siarki Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM 2,5 Tlenek węgla	0,022 0,003 0,0003 0,0003 0,00006 0,006
Odprowadzenie zanieczyszczeń z procesów formacji (5 modułów)	E106	Kwas siarkowy	0,015

* jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

II.1.2. Maksymalną dopuszczalną emisję roczną z instalacji.

Tabela 2

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
1.	Dwutlenek azotu	0,991
2.	Dwutlenek siarki	0,1703
3.	Kwas siarkowy	1,2468
4.	Ołów*	0,03
5.	Pył ogółem	2,5406
6.	Pył zawieszony PM 10	2,5406
7.	Pył zawieszony PM 2,5	0,5156
8.	Tlenek węgla	10,7786

* jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

I.3. W podpunkcie II.3.2. w Tabeli 4 dodaje się wiersz Lp. 17 o brzmieniu:

17.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20	Odpad pochodzący będzie z dostarczanych surowców części i urządzeń do Zakładu
-----	----------	-------------------------------	----	---

I.4. W podpunkcie II.4.2. w Tabeli 6 dodaje się wiersz Lp. 17 o brzmieniu:

17.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Stan skupienia stały Skład: makulatura opakowaniowa, polimery syntetyczne (PE, PP), celuloza roślinna, żelazo, aluminium
-----	----------	-------------------------------	---

I.5. W podpunkcie III.1.1. Tabela 7 otrzymuje brzmienie:

Tabela 7

Lp.	Emitor	Wysokość emitora [m]	średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów na wylocie z emitora* [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora* [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
1.	E1	14,0	0,6	8,6	323	4800
2.	E2	15,0	0,35	27,3	333	4800
3.	E3	18,0	0,5	23,0	393	6720
4.	E4	15,2	0,35	4,8	393	6720
5.	E5	12,5	0,35	28,9	393	4800
6.	E6	12,5	0,3	23,6	323	4800
7.	E8	12,5	0,2	14,9	393	4800
8.	E9	12,5	0,2	0,0 (boczny)	393	4800
9.	E10	8,8	0,3	0,0 (zadaszony)	293	1980
10.	E11	8,0	0,3	0,0 (zadaszony)	293	1980
11.	E12	8,0	0,3	0,0 (zadaszony)	293	1980
12.	E13	12,5	0,75	25,4	323	4800
13.	E14	2,8	0,39	0,0 (boczny)	293	1980

14.	E16	12,5	0,2	3,29	393	3960
15.	E17	15,0	0,35	27,3	333	4800
16.	E18	7,0	0,1	0,0 (boczny)	293	6720
17.	E19	7,0	0,1	0,0 (boczny)	293	6720
18.	E20	13,0	0,315	9,6	293	3000
19.	E21	14,0	0,5	27,3	333	4800
20.	E22	12,5	0,2	3,29	393	3960
21.	E106	14,5	1,2	0,0 (zadaszony)	293	6720

* wartość informacyjna parametru, uwzględniona w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń

I.6. W podpunkcie III.1.2. Tabela 8 otrzymuje brzmienie:

Tabela 8

Lp.	Emitor	Źródło	Rodzaj urządzenia	Skuteczność max. [%]
1.	E1	Wentylacja stanowisk koperciarki (2 szt.), odlewarki COS z piecem elektrycznym (1 szt.), linii montażowej akumulatorów (1 szt.)	Filtr I° z wkładami patronowymi i filtr II° z wkładami filtracyjnymi typu HEPA F7 i H13, wydajność 25000 m³/h Dla linii montażowej akumulatorów – odpylacz elektrostatyczny PEFO 1000 o wydajności 1000 m³/h	99,99
2.	E2	Wentylacja stanowiska mieszarki pasty nr 1	Filtr odpylający pulsacyjny OP10-3,0 wydajność, 9450 m³/h	99
3.	E3	Wentylacja dwóch stanowisk produkcji tlenku ołowiu EOS1200	Filtr pulsacyjny workowy FP-8/7/84, wydajność 8000 m³/h	99
4.	E5	Wentylacja gazowych podgrzewaczy tzw. garczków automatów odlewniczych WIRTZ (6 szt.)	Filtr kasetonowy Remark – Kayser kieszeniowy klasy F7, wydajność 10000 m³/h	95
5.	E6	Wentylacja zgrzewarek wieczek (4 szt.) i spawarek końcówek biegunowych (4 szt.)	Filtr kasetonowy Remark – Kayser kieszeniowy klasy F7, wydajność 10000 m³/h	95
6.	E13	Wentylacja zanieczyszczeń z koperciarek (4 szt.), odlewarki COS z piecami elektrycznymi (2 szt.), linii montażowych (3 szt.), linii pastowania płyt akumulatorowych (2 szt.), stanowisk paściarki (4 szt.) i układarki płyt Staker (4 szt.)	Dwa filtry pulsacyjne workowe FP-8/7/112, wydajność 40320 m³/h Dla linii montażowych akumulatorów – odpylacz elektrostatyczny PEFO 1000 o wydajności 1000 m³/h	99
7.	E14	Odciąg ze stanowiska odkurzania pyłu ołowiu	Filtr pulsacyjny typu OP4-1,5, wydajność 1200 m³/h	99
8.	E17	Wentylacja stanowiska	Filtr odpylający pulsacyjny	99

		mieszarki pasty nr 2	OP10-3,0 wydajność 9450 m ³ /h	
9.	E19	Odpowietrzenie grawitacyjne zbiorników T1a i T1b	Skruber zapewniający stężenie kwasu siarkowego poniżej 0,5 mg/m ³	99
10.	E20	Odciąg ze stanowiska odkurzania pyłu ołowiu	Filtr odpylający pulsacyjny o skuteczności odpylania 10 mg/m ³ i filtr II° z głęboko plisowanymi wkładami o skuteczności 1 mg/m ³	99
11.	E21	Wentylacja linii Teck Cominco (2 szt.)	Odpylacz elektrostatyczny PEFO 8000 o wydajności 8000 m ³ /h	99
12.	E106	Odprowadzenie zanieczyszczeń z procesów formacji (5 modułów)	10 sztuk skrubarów zapewniających stężenie kwasu siarkowego poniżej 0,5 mg/m ³	99

I.7. W podpunkcie III.3.1.2. w Tabeli 10 dodaje się wiersz Lp. 17 o brzmieniu:

17.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	W pojemnikach (kontenerach) oznakowanych nazwą i kodem odpadu lub zbelowane, w wydzielonych miejscach na zewnątrz hal produkcyjnych, na utwardzonym placu.
-----	----------	-------------------------------	--

I.8. W podpunkcie III.4.1. Tabela 13 otrzymuje brzmienie:

Tabela 13

Symbol źródła	Lokalizacja źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby [h]	
		pora dzienna	pora nocna
Źródła typu „BUDYNEK”			
B1	<u>HALA H1 z urządzeniami:</u> - komory do sezonowania płyt akumulatorowych – 14 szt. - wytwornica pary - kompresor - instalacja odkurzacza W1	16	8
B2	<u>HALA H2 i H3 z urządzeniami:</u> - automaty do grawitacyjnego odlewania kratek – 6 szt. - linie ekspandera (Teck Cominco) – 2 szt. - linie montażowe L1-L4 – 4 szt. - linie do pastowania płyt akumulatorowych – 4 szt. - mieszarki pasty – 2 szt. - maszyny do odlewania cel akumulatorowych – 4 szt. - koperciarki – 6 szt.	16	8
B3	<u>HALA H5 z urządzeniami:</u> - stanowisko ładowania akumulatorów – ładownia powietrzna	16	8
B4	<u>HALA H6 i H6a z urządzeniami:</u> - formacja wannowa - pomieszczenie rozdzielni elektroenergetycznej - zespół prostowników DIGITRON – 2 szt. - zespół prostowników EMA – 4 szt. - wanny – 10 szt.	16	8

B5	<u>HALA H7 z urządzeniami:</u> - linia produkcji proszku EOS – 2 szt. - odlewarka – 2 szt. - linie konfekcjonujące – 4 szt. - linia produkcji elektrolitu	16	8
B6	<u>HALA H9 z urządzeniami:</u> - moduły do formacji akumulatorów z recyrkulacją kwasu – 5 szt. - wanny – 20 szt.	16	8
Źródła typu „PUNKTOWEGO”			
P1	Wyrzut powietrza z tłumikiem akustycznym na wylocie (Wentylacja stanowisk dwóch koperciarek, odlewarki COS z piecem elektrycznym, linii montażowej akumulatorów), zlokalizowany na dachu hali H1 na wysokości 12,5 m	16	8
P1a	Wentylator filtra w obudowie dźwiękochłonnej, zlokalizowany na wysokości 4 m	16	8
P2	Wyrzut powietrza (wentylacja stanowisk mieszarki pasty i paściarek), zlokalizowany na zewnątrz hali H1 przy elewacji północnej na wysokości 15 m	16	8
P3-P4	Wentylatory dachowe wyciągowe typu WD-315 – 2 szt., zlokalizowane na dachu hali H1 na wysokości 12,5 m	16	8
P5-P6	Centrale wentylacyjne nawiewno-wywiewne – 2 szt., zlokalizowane na dachu hali H1 na wysokości 12,5 m	16	8
P7-P8	Wyrzuty powietrza (wentylacja z tuneli suszących płyty) – 2 szt., zlokalizowane na dachu hali H1 na wysokości 12,5 m	16	8
P9-P11	Wyrzuty powietrza (wentylacja z komór do sezonowania płyt) – 3 szt., zlokalizowane na dachu hali H1 na wysokości 12,5 m	16	8
P12	Instalacja odpylająca (cztery koperciarki, dwie odlewarki COS z piecami elektrycznymi, trzy linie montażowe, dwie linie pastowania płyt akumulatorowych, stanowiska paściarki i układarki płyt), z wentylatorem zlokalizowanym na poziomie terenu przy elewacji północnej hali H1	16	8
P13	Centrala klimatyzacyjna zlokalizowana na dachu budynku biurowego na wysokości 10,5 m	16	8
P14	Odkurzacz centralny z wentylatorami zlokalizowany przy elewacji północnej hali H1 na poziomie terenu	16	8
P15	Centrala klimatyzacyjna zlokalizowana na dachu hali H3 na wysokości 12 m	16	8
P16-P20	Centrale klimatyzacyjne – 5 szt., zlokalizowane na dachu budynku biurowego na wysokości 10,5 m	16	8
P21	Wyrzut powietrza (wentylacja pieców elektrycznych do topienia ołowiu i gazowych podgrzewaczy WIRTZ), zlokalizowany na dachu hali H2 na wysokości 10,5 m	16	8
P22	Wyrzut powietrza (wentylacja zgrzewarek wieczek i spawarek końcówek biegunowych), zlokalizowany na dachu hali H2 na wysokości 10,5 m	16	8
P23	Centrala klimatyzacyjna zlokalizowana na dachu hali H2 na wysokości 10,5 m	16	8
P24	Wentylator wyciągowy RUDI-45 (chłodzenie transformatorów) o mocy 0,25 kW, zlokalizowany na elewacji hali H2 na wysokości 3,5 m	16	8
P25	Wentylator wyciągowy RUDI-55 (chłodzenie transformatorów) o mocy 0,57 kW, zlokalizowany na elewacji hali H2 na wysokości 3,5 m	16	8
P26-P28	Wentylatory wyciągowe dachowe WD-31,5 – 3 szt. (ładownia akumulatorów), zlokalizowane na dachu hali H4 na wysokości 9,8 m	16	8
P29-P30	Wentylatory wyciągowe dachowe WD-PE-35 – 2 szt. (ładownia akumulatorów), zlokalizowane na dachu hali H4 na wysokości 9,8 m	16	8
P31-P32	Wentylatory nadmuchowe WOK-400 o mocy 0,2 kW – 2 szt., zlokalizowane na elewacji hali H4 na wysokości 4 m	16	8

P33	Wentylator nadmuchowy FKN-50-III o mocy 8,4 kW, zlokalizowany na elewacji hali H6 na wysokości 4 m	16	8
P34	Zespół trzech wentylatorów układu „free cooling” o mocy 10,6 kW, zlokalizowany na dachu hali H6a na wysokości 10 m	16	8
P35-P36	Wentylatory dachowe Harmann ROOFTEC-4-630 z silnikiem o mocy 4,0 kW – 2 szt., zlokalizowane na dachu hali H5 na wysokości 14,5 m	16	8
P37	Wentylator dachowy Harmann CAPP 2-190/450S z silnikiem o mocy 53 W, zlokalizowany na dachu hali H5 na wysokości 14,5 m	16	8
P38	Wentylator dachowy Harmann VIVO 4-355/3000S z silnikiem o mocy 255 W, zlokalizowany na dachu hali H6 na wysokości 14,5 m	16	8
P39-P40	Wentylatory dachowe Harmann VIVO 4-500/9200T z silnikiem o mocy 1500 W – 2 szt., zlokalizowane na dachu hali H6 na wysokości 14,5 m	16	8
P41	Agregat wody lodowej zlokalizowany przy elewacji hali H6 na poziomie terenu	16	8
P42	Wyrzut powietrza (odciąg z procesów formacji), zlokalizowany na dachu hali H9 na wysokości 14,5 m	16	8
P43	Wentylator skrubera o mocy 11 kW, zlokalizowany na poziomie terenu przy elewacji wschodniej hali H6	16	8
P44	Wentylator skrubera o mocy 55 kW, zlokalizowany na poziomie terenu przy elewacji wschodniej hali H9	16	8
P45-P48	Pompy cyrkulacyjne o mocy 4 kW – 4 szt., zlokalizowane przy elewacji hali H9	16	8
P49	Pompa cyrkulacyjna o mocy 15 kW, zlokalizowana przy elewacji hali H9	16	8
P50	Wyrzut powietrza (wentylacja dwóch stanowisk produkcji tlenku ołowiu), zlokalizowany na dachu hali H7 na wysokości 18 m	16	8
P51-P55	Urządzenia grzewczo-wentylacyjne Volcano VR1 – 5 szt., zlokalizowane na elewacji hali H7 na wysokości 8 m	16	8
P56-P57	Wentylatory wciągowe WD-40-T z silnikiem o mocy 0,75 kW – 2 szt., zlokalizowane na dachu hali H7 na wysokości 15 m	16	8
P58-P59	Wentylatory wciągowe WD-31,5-TD z silnikiem o mocy 0,37 kW – 2 szt., zlokalizowane na dachu hali H7 na wysokości 15 m	16	8
P60-P61	Wentylatory wciągowe WD-31,5-J z silnikiem o mocy 0,25 kW – 2 szt., zlokalizowane na dachu hali H7 na wysokości 15 m	16	8
P62-P63	Wentylatory wciągowe WDJ-17,5 z silnikiem o mocy 0,053 kW – 2 szt., zlokalizowane na dachu hali H7 na wysokości 15 m	16	8
P64-P65	Wentylatory wciągowe WVPKH-315 – 2 szt., zlokalizowane na dachu hali H8 na wysokości 13,5 m	16	8
P66-P67	Wentylatory wciągowe WVPKH-400 – 2 szt., zlokalizowane na dachu hali H8 na wysokości 13,5 m	16	8
P68-P72	Wentylatory nawiewne HXTR/4-355 o mocy 0,15 kW – 5 szt., zlokalizowane na elewacji hali magazynowej H8 na wysokości 4 m	16	8
P73-P77	Doki rozładownicze (stanowiska rozładunkowe) – 5 szt., zlokalizowane przy wjazdach do hali H7 (jednocześnie może pracować max. 3 stanowiska)	16	8
P78	Centrala wentylacyjna nawiewna o wydajności 25 000 m ³ /h z instalacją wymiany ciepła, z tłumikami akustycznymi na ssaniu i tłoczeniu, zlokalizowana na dachu hali H1 na wysokości 12,5 m	16	8
P79	Wyrzut z odkurzacza z tłumikiem akustycznym na wylocie, zlokalizowany przy elewacji hali H1 na wysokości 12,5 m	16	8

I.9. W punkcie IV. Tabela 13 otrzymuje brzmienie:

Tabela 14

Lp.	Rodzaj materiałów i surowców	Jednostka	Zużycie
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	32000
2.	Olej opałowy	Mg/rok	25

3.	Gaz ziemny	m ³ /rok	800000
4.	Woda	m ³ /rok	180000
5.	Ołów ogółem	Mg/rok	42700
6.	Ołów PbCa (produkcja taśmy na kratkę)	Mg/rok	10500
7.	Ołów PbSe (produkcja kratki metodą grawitacyjną)	Mg/rok	2900
8.	Ołów Pb1 (produkcja proszku do pastowania płyt)	Mg/rok	21000
9.	Ołów PbOT3 (odlewanie cel akumulatorowych)	Mg/rok	5250
10.	Obudowy akumulatorów (bloki)	szt./rok	4025000
11.	Obudowy akumulatorów (wieczka)	szt./rok	4025000
12.	Włókno do masy akumulatorowej	Mg/rok	56,5
13.	Dodatki do pasty akumulatorowej	Mg/rok	127,5
14.	Środek do czyszczenia płyt akumulatorowych	Mg/rok	5,5
15.	Folia do separacji płyt akumulatorowych	m ² /rok	7000000
16.	Kwas siarkowy 96%	Mg/rok	12000
17.	Woda DEMI	m ³ /rok	23500

I.10. Punkt V.2. otrzymuje brzmienie:

„V.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

V.2.1. Stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów do powietrza będą zamontowane na emitorach E1, E2, E3, E5, E13, E14, E15, E17, E20 i E21.

V.2.2. Stanowiska pomiarowe winny być na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

V.2.3. Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji z emitorów:

Tabela 15

Emitor	Częstotliwość pomiarów	Oznaczone zanieczyszczenia
E1, E2, E3, E5, E13, E14, E15, E17, E20, E21	Co najmniej 1 raz w ciągu roku	Pył ogółem Ołów*

* jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

V.2.4. Pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza należy wykonywać dostępnymi metodami, których granica oznaczalności jest niższa od wartości dopuszczalnej określonej w pozwoleniu.”

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 25 kwietnia 2018 r. Przedsiębiorstwo Produkcyjno – Usługowo – Handlowe AUTOPART Jacek Bąk Sp. z o.o., ul. Kwiatkowskiego 2a, 39-300 Mielec (NIP 8172017315, REGON 180105883) wystąpiła o zmianę decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26 lipca 2013 r., znak: OS-I.7222.20.3.2012.MH, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 14 października 2014 r., znak: OS.I.7222.55.3.2014.MH i z dnia 2 lutego 2017 r., znak: OS-I.7222.62.5.2016.MH, udzielającej Spółce

pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji akumulatorów w maksymalnej ilości 4 025 000 szt./rok.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 302/2018.

Na terenie Spółki eksploatowana jest instalacja do wtórnego wytopu ołowiu o zdolności produkcyjnej większej niż 4 tony na dobę, która na podstawie § 2 ust. 1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do zmiany decyzji jest marszałek województwa. Instalacja wymaga pozwolenia zintegrowanego ponieważ została zaklasyfikowana, zgodnie z ust. 2 pkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), do instalacji do topienia, łącznie ze stapianiem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku, lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu, lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów, zawiadomieniem z dnia 19 grudnia 2016 r. znak: OS-I.7222.62.5.2016.MH zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna przedmiotowego wniosku przesłana została Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Po szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją stwierdzono, że wniosek spełnia wszystkie zagadnienia wynikające z zapisów art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W stosunku do stanu istniejącego, określonego w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym, nastąpiły zmiany modernizacyjne, obejmujące:

- Wymianę istniejącego zespołu odpylającego na emitorze E-1 (emitor stanowi wentylację stanowisk koperciarki – 2 szt., odlewarki COS z piecem elektrycznym – 1 szt. i linii montażowej nr 1). Wymiana polega na zastąpieniu istniejącego zespołu filtrów pulsacyjnych bardziej wydajnym, dwustopniowym zespołem filtrów o sprawności 99,99%.
- Powstanie nowego emitora E20, w związku z zainstalowaniem wysokosprawnego filtra na systemie sprzątania instalacji, tzw. centralny odkurzacz pyłów z powierzchni hal i instalacji.
- Instalację filtrów PEFO, wychwytyjących emulsje olejowe na trzech liniach montażowych (emitory E1, E6 i E13) oraz na dwóch odlewarkach taśmy TECK COMINCO (nowy emitor E-21),
- Zainstalowanie trzech nowych źródeł hałasu (P1a, P78 i P79).

W wyniku montażu nowych emitorów zwiększeniu ulegnie wielkość zanieczyszczeń emitowanych do powietrza. Sumaryczna roczna emisja wszystkich zanieczyszczeń z instalacji ulegnie zwiększeniu o 8% (w związku z modernizacją urządzeń ochrony powietrza emisja zanieczyszczeń pyłowych ulegnie zmniejszeniu

o 4%). Ponadto o 4% wzrosnie ilość odpadów innych niż niebezpieczne wytwarzanych w instalacji.

W tabeli określającej maksymalną ilość wykorzystywanych, materiałów, surowców energii i paliw dokonano rozdziału w pozycji „obudowy akumulatorów” (w decyzji określono ilość zakupywanych przez Spółkę bloków i wieczek w dwóch odrębnych pozycjach).

Jak wykazała analiza przedłożonej dokumentacji, wnioskowane przez Spółkę zmiany przedmiotowego pozwolenia nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym dokonano zmiany decyzji w trybie art. 155 Kpa.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz to, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Opłata skarbową w wys. 253 zł
uiszczona w dniu 25 kwietnia 2018 r.
na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423



Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Mariusz Trojan
Z CA DYREKTORA DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Produkcyjno – Usługowo – Handlowe AUTOPART Jacek Bąk Sp. z o.o.
ul. Kwiatkowskiego 2a, 39-300 Mielec

2. a/a

Do wiadomości:

1. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. gen. M. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów