MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.43.11.2014.DW

Rzeszów, 2015-03-18

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz.267 ze zm.);
- art.192, art. 378 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.) w związku z § 2 ust.1 pkt 14 i § 3 ust.1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku UNIWHEELS Production (Poland) Sp. z o. o., ul. Ignacego Mościckiego 2, 37-450 Stalowa Wola z dnia 16 września 2014r., znak: UPP Z2/447/2014 wraz z uzupełnieniami: z dnia 25 listopada 2014r., znak: UPP Z2/495/2014, z dnia 7 stycznia 2015r. oraz z dnia 4 marca 2015r. znak: UPP Z2/251/2015 w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 30 marca 2007r., znak: ŚR.IV-6618-28/1/06 zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 19 lipca 2010r. znak: RŚ.VI-7660/43-3/08, z dnia 28 września 2012r., znak: OS-I.7222.23.3.2012.DW, z dnia 23 lipca 2013r., znak: OS-I.7222.12.1.2013.DW, z dnia 3 września 2014r., znak: OS-I.7222.43.4.2014.DW i z dnia 3 grudnia 2014r., znak: OS-I.7222.43.13.2014.DW udzielającej UNIWHEELS Production (Poland) Sp. z o.o., ul. Ignacego Mościckiego 2, 37-450 Stalowa Wola, REGON 830483450, NIP 8652215995 wcześniej ATS Stahlschmidt & Maiworm Sp. z o.o. w Stalowej Woli, REGON 012349160, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji samochodowych felg aluminiowych o maksymalnej zdolności produkcyjnej 110 000 Mg/rok wraz z instalacją lakierni o zużyciu rozpuszczalników organicznych 383 Mg/rok - Zakład nr 2,

orzekam

I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 30 marca 2007r., znak: ŚR.IV-6618-28/1/06 zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 19 lipca 2010r. znak: RŚ.VI-7660/43-3/08, z dnia 28 września 2012r., znak: OS-I.7222.23.3.2012.DW, z dnia 23 lipca 2013r.,

al. Łukasza Cieplińskiego 4, 35-010 Rzeszów
tel. +48 17 850 17 80, +48 17 850 17 82, fax +48 17 860 67 02, e-mail: marszalek@podkarpackie.pl, www.podkarpackie.pl

znak: OS-I.7222.12.1.2013.DW, z dnia 3 września 2014r., znak: OS-I.7222.43.4.2014.DW i z dnia 3 grudnia 2014r., znak: OS-I.7222.43.13.2014.DW udzielającą UNIWHEELS Production (Poland) Sp. z o.o., ul. Ignacego Mościckiego 2, 37-450 Stalowa Wola, REGON 830483450, NIP 8652215995 wcześniej ATS Stahlschmidt & Maiworm Sp. z o.o. w Stalowej Woli, REGON 012349160, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji samochodowych felg aluminiowych o maksymalnej zdolności produkcyjnej 110 000 Mg/rok wraz z instalacją lakierni o zużyciu rozpuszczalników organicznych 383 Mg/rok - Zakład nr 2, w następujący sposób:

I.1. Punkt I.2.1.a otrzymuje brzmienie:

„I.2.1.a/ Hala obróbki cieplnej I (przy HOM): piece topialnicze Hindenlang o mocy 465 kW (4 szt.); piec ZPF o mocy 1000 kW (2 szt.), linia do obróbki cieplnej Schmitz & Apelt, piec do starzenia o mocy 100 kW i piec do przesycania o mocy 500 kW; instalacja do przygotowania wiórów do przetopu i piec ZPF10 typ G1T10 do przetopu wiór o mocyc1260 kW;"

I.2 . Po punkcie I.2.5.A dodaję punkt I.2.5.B o brzmieniu:

„I.2.5.B. Hala polerowania felg:
- 24 tokarki,
- przenośnik taśmowy o długości 155 m."

I.3. Po punkcie I.3.16 dodaję punkt I.3.17

„I.3.17. Obróbka felg w Hali polerowania. Felgi pokryte farbami proszkowymi i lakierem bazowym polerowane będą przy wykorzystaniu tokarek zgrupowanych w 12 gniazdach obróbczych. Każda tokarka wyposażona będzie w szczelne indywidualne osłony, zamykane przed rozpoczęciem obróbki felgi na stole tokarskim. Polerowana powierzchnia będzie zwilżana chłodziwem obróbczym z centralnego układu zamkniętego o pojemności 500 litrów. Po zakończeniu operacji felgi będą kierowane do lakierni celem pomalowania lakierem bezbarwnym."

I.4. Punkt I.4.7.6 otrzymuje brzmienie:

„I.4.7.6. Proces przygotowania wiórów w instalacjach ARP:
a) instalacja zlokalizowana w nawie I odlewni,
b) instalacja zlokalizowana w nawie IV odlewni,
c) instalacja zlokalizowana w hali odlewni cieplnej I,

w których wióry będą przygotowywane do procesu przetopu w piecach ZPF, poprzez rozdrobnienie i odwirowanie po czym kierowane będą do cyklu produkcyjnego felg aluminiowych."

I.5. Punkt **II.1.2** otrzymuje brzmienie:

„II.1.2. Dopuszczalna roczna emisja gazów i pyłów z instalacji:

– chrom	0,00009 Mg/rok
– cynk i jego związki	0,013 Mg/rok
– mangan	0,00003 Mg/rok
– miedź	0,01 Mg/rok
– nikiel	0,0002 Mg/rok
– pył ogółem	16,5526 Mg/rok
– pył PM10	16,5526 Mg/rok
- pył PM 2,5	1,5549 Mg/ rok
– tlenek węgla	616,661 Mg/rok
– dwutlenek azotu	45,695 Mg/rok
- dwutlenek siarki	9,851 Mg/rok
– tytan	0,0001 Mg/rok
– węglowodory alifatyczne	0,018 Mg/rok
– węglowodory aromatyczne	0,003 Mg/rok
– żelazo	0,86 Mg/rok
- LZO	6,5098 Mg/rok"

I.6. Punkt **II.2.1.a** otrzymuje brzmienie:

„II.2.1.a. Ilość ścieków z instalacji wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych zakładu HSW - Wodociągi Sp. z o. o. w Stalowej Woli:
$Q_{śrd}$ = 415 m^3/d w mieszaninie ścieków przemysłowych pochłodniczych i bytowych oraz wody opadowo-roztopowe z powierzchni łącznej 98 413 m^2, w tym:

- powierzchnie dachowe – 29 143 m^2
- powierzchnie utwardzone – 18 085 m^2
- powierzchnie nieutwardzone – 51184 m^2."

I.7. Tabela 15 otrzymuje brzmienie:

„ Tabela 15

Lp.	Maksymalny poziom zużycia wody	Pobór wody [m^3/rok]
1.	Chłodzenie	75 000
2.	Potrzeby technologiczne	129 000
	RAZEM	204 000

I.8. Tabela 16 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 16

Lp.	Rodzaj surowca	Jednostka	Maksymalne zużycie
1.	Olej napędowy	dm^3/rok	68 000
2.	Gaz ziemny	m^3/rok	19 000 000
3.	Gaz płynny	Mg/rok	320
4.	Aluminium	Mg/rok	100 000
5.	Zaprawa tytanowa	Mg/rok	300
6.	Surowce zawierające LZO w tym LZO	Mg/rok Mg/rok	976 383

I.9. Tabela 17 otrzymuje brzmienie:

„ Tabela 17

Lp.	Maksymalne zużycie energii elektrycznej	MWh/rok
1.	Topienie metalu	3 330 000
2.	Odlewanie felg	42 210 000
3.	Obróbka cieplna felg	6 120 000
4.	Obróbka mechaniczna i wykończeniowa felg	20 970 000
5.	Obróbka mechaniczna polery	5 130 000
6.	Lakierowanie felg	12 240 000
RAZEM		**90 000 000**

I.10. Tabela 10 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 18

Lp.	Nr emitorów	Częstotliwość pomiarów	Substancje zanieczyszczające
1.	E-1, E-29, E-50	co najmniej raz na dwa lata	miedź, mangan, nikiel, żelazo, cynk, chrom, tytan
2.	E-1, E-3, E4, E-6, E-7, E-9, E-14, E-15, E-20, E-21, E-25, E-26, E-29, E-30, E-31, E-32, E-33, E-34, E-42, E-50, E-52, E-53, E-54, E-56, E-57, E-58, E-60, E-61, E-62, E-63, E-64, E-65, E-9n, E-14n	co najmniej co pół roku	dwutlenek azotu pył ogółem
3.	E-5, E-27, E-37, E -38, E-39, E -59, E-8n, E-13n	co najmniej co pół roku	pył ogółem
4.	E-16, E-17, E-18	co najmniej raz w roku	LZO

I.11. W miejsce załączników nr 1 i nr 2 do decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 30 marca 2007r., znak: ŚR.IV-6618-28/1/06 ze zmianami wprowadzam nowe złączniki o brzmieniu jak załączniki nr 1 i nr 2 do niniejszej decyzji.

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian

Uzasadnienie

UNIWHEELS Production (Poland) Sp. z o. o., ul. Ignacego Mościckiego 2, 37-450 Stalowa Wola wystąpiła z wnioskiem z dnia 16 września 2014r., znak: UPP Z2/447/2014, o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 30 marca 2007r., znak: ŚR.IV-6618-28/1/06 zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 19 lipca 2010r. znak: RŚ.VI-7660/43-3/08, z dnia 28 września 2012r., znak: OS-I.7222.23.3.2012.DW, z dnia 23 lipca 2013r. , znak: OS-I.7222.12.1.2013.DW, z dnia 3 września 2014r., znak: OS-I.7222.43.4.2014.DW i z dnia 3 grudnia 2014r., znak: OS-I.7222.12.1.2013.DW udzielającej UNIWHEELS Production (Poland) Sp. z o.o., ul. Ignacego Mościckiego 2, 37-450 Stalowa Wola, REGON 830483450, NIP 8652215995 wcześniej ATS Stahlschmidt & Maiworm Sp. z o.o. w Stalowej Woli, REGON 012349160, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji samochodowych felg aluminiowych o maksymalnej zdolności produkcyjnej 110 000 Mg/rok wraz z instalacją lakierni o zużyciu rozpuszczalników organicznych 383 Mg/rok.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 474/2014.

Po dokonaniu analizy przedstawionej dokumentacji uznano, że wnioskowana zmiana pozwolenia nie jest istotną zmianą zgodnie z art. 214 ust.3 i art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Funkcjonujące w Zakładzie nr 2 Spółki instalacje zostały zakwalifikowane:

1) zgodnie pkt 2 ppkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, jako instalacja służąca do topienia łącznie ze stapianiem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku lub odlewania metali nieżelaznych o zdolności produkcyjnej przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu lub kadmu lub powyżej 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali;

2) zgodnie z pkt 6 ppkt 9 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, jako instalacja służąca do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub

produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie.

Na podstawie art. 183 i art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust.1 pkt 14 i § 3 ust.1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) właściwym do zmiany pozwolenia jest marszałek województwa.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów, pismem z dnia 15 września 2014r., znak: OS-I.7222.43.11.2014.DW zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Zgodnie z art. 209 ust.1 ustawy Poś wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Środowiska przy piśmie z dnia 25 września 2014r., znak: OS-I.7222.43.11.2014.DW.

Po szczegółowej analizie przedłożonej dokumentacji stwierdzono, że nie przedstawia ona w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska wynikających z art. 184 i art. 208 Poś. W szczególności dokumentacja wymagała weryfikacji w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza, opisu procesu postępowania z wiórami oraz przedstawienia kompletnej kopi wniosku o wydanie decyzji o środowiskowej. W związku z tym postanowieniem z dnia 4 października 2014r., znak: OS-I.7222.43.11.2014.DW wezwano UNIWHEELS Production (Poland) Sp. z o. o. do uzupełnienia wniosku.

Po przeanalizowaniu przedstawionego przez Spółkę uzupełnień: z dnia 25 listopada 2014r., znak: UPP Z2/495/2014, z dnia 7 stycznia 2015r. oraz z dnia 4 marca 2015r. znak: UPP Z2/251/2015 uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedmiotem wniosku były przeprowadzane zmiany modernizacyjne w Zakładzie nr 2 UNIWHEELS Production (Poland) Sp. z o. o. polegające na dobudowaniu Hali polerowania felg, w której ustawiono 24 tokarki i urządzenia transportu wewnętrznego oraz dostawienie urządzeń do przetopu wiór poprodukcyjnych, likwidacja 2 pieców do wytopu aluminium typu Hindenlang wraz z emitorem E-51 przestawienie pieca typu Hindenlang o mocy 465 kW i podłączenia do nowego emitora E-65 w Hali obróbki cieplnej I. Na realizowane przedsięwzięcia wnioskodawca uzyskał decyzje o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację inwestycji Prezydenta Miasta Stalowa Wola z dnia 21 lipca 2014r., znak: GK.6220.7-7.2014.GOŚII (Budowa hali polerowania felg) oraz z dnia 23 grudnia 2014r., znak: GK.6220.13-6.2014.GOŚII (instalacja przetopu wiór aluminiowych).

Przeprowadzone modernizacje spowodowały wzrost zużycia energii elektrycznej o 28,56 % i gazu ziemnego o 18,75 %.

W wyniku wprowadzonych zmian w instalacji nastąpiły zmiany co do wielkości emitowanych zanieczyszczeń do powietrza. W stosunku do dotychczasowych warunków pozwolenia zmianie uległa dopuszczalna emisja niektórych zanieczyszczeń i tak nastąpił wzrost wielkości emisji tlenku węgla o 3,5 % oraz spadek wielkości emisji: dwutlenku siarki o 3,53 %, dwutlenku azotu o 5,98 % oraz

pyłu o 0,54 %. Obecnie emisja substancji została zweryfikowana w oparciu o wykonywane pomiary emisji i planowane zmiany w instalacji, wpływ na ustalony poziom emisji miały również zmiany w ilości zainstalowanych urządzeń.

Ponadto zmieniono wartość dopuszczalnej emisji LZO z instalacji, która została nieprawidłowo oszacowana w wyniku popełnionych błędów rachunkowych przez Wnioskodawcę. Wielkość ta została obecnie zweryfikowana w oparciu rzeczywiste poziomu zużycia LZO w instalacji i wykonane pomiary emisji do powietrza.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określono wielkość dopuszczalnej emisji pyłów i gazów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji po wprowadzanych zmianach. We wniosku wykazano, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza ze wszystkich źródeł i emitorów Zakładu nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. W szczególności, że emisja z instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów tej substancji w powietrzu, określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz nie spowoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

W celu kontroli eksploatacji instalacji, korzystając z uprawnień wynikających z art. 151 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, nałożono na prowadzącego instalację obowiązek wykonywania pomiarów wielkości emisji substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza. W niniejszej decyzji rodzaj prowadzonego monitoringu został zweryfikowany z uwzględnieniem wdrożonych zmian w Spółce. Pomiary emisji zanieczyszczeń do środowiska należy wykonywać metodykami, których granica oznaczalności jest poniżej dopuszczalnego poziomu emisji.

Zgodnie z art. 224 ust 1 pkt 2 Prawa ochrony środowiska w pozwoleniu określono usytuowanie dwóch nowych stanowisk do pomiarów wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza. Stanowiska do pomiaru są zamontowane na wszystkich eksploatowanych dotychczas emitorach z wyłączeniem emitorów wentylacji mechanicznej hal Ez1 - Ez78, na których brak jest możliwości technicznych do ich zainstalowania.

W związku z przeprowadzonymi pracami zwiększeniu uległa ilość pobieranej wody na potrzeby technologiczne o 1,55 %. Ponadto w związku z dobudowaniem nowej hali niewielkiej korekty wymagały wielkości powierzchni, z których odprowadzane będą wody opadowo – roztopowe przy czym ich łączna powierzchnia pozostanie bez zmian.

W związku wprowadzonymi zmianami uaktualnienia wymagały również załączniki do decyzji.

Z ustaleń postępowania, po przeprowadzonej analizie stwierdzono, że rozwiązania techniczne zastosowane po wprowadzonych zmianach będą spełniać wymogi zawarte w dokumentach referencyjnych. W Spółce funkcjonuje System

Zarządzania Środowiskowego zgodny z normą ISO14001 i System Zarządzania Jakością ISO TS 16949, co zapewnia ciągły nadzór, w tym także nad całokształtem oddziaływań na środowisko.

Analizując wskazane powyżej okoliczności w szczególności w zakresie zmian modernizacyjnych instalacji, wzrostu emisji do środowiska oraz spełnienia wymagań dokumentów referencyjnych ustalono, że zachowane będą standardy jakości środowiska oraz, że wprowadzone zmiany w pozwoleniu zintegrowanym nie zmienią ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik (BAT), o których mowa w art. 204 ust.1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Za wprowadzeniem w decyzji zmian wnioskowanych zgodnie z art. 155 ustawą Kpa, przemawia słuszny interes Strony. Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Opłata skarbowa w wys.1005,50 zł.
uiszczona w dniu 17.09.2014 r.
na rachunek bankowy: Nr 83 1240 2092 9141 0062 0000 0423
Urzędu Miasta Rzeszowa.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:
1. UNIWHEELS Production Poland Sp. z o. o.
   ul. I. Mościckiego 2 , 37- 450 Stalowa Wola
2. OS.I -a/a,

Do wiadomości:
1.Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54,00-922 Warszawa
2.Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów

Załącznik nr 1 do decyzji OS-I.7222.43.11.2014.DW

Maksymalna dopuszczalna wielkość emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza z emitorów instalacji

Emitor	Rodzaj urządzenia (źródło)	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji	
			kg/h	S_1* [mg/m^3]
Odlewnia nawa I				
E -3	Piec LGO o mocy 500 kW	pył ogółem	0,013	-
		pył zawieszony PM 10	0,013	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0013	-
		dwutlenek siarki	0,083	-
		tlenek węgla	1,214	-
		dwutlenek azotu	0,165	-
E- 4	Piec ALO o mocy 100 kW	pył ogółem	0,0031	-
		pył zawieszony PM 10	0,0031	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,00031	-
		dwutlenek siarki	0,0018	-
		tlenek węgla	0,339	-
		dwutlenek azotu	0,034	-
E- 53	Piec typu ZPF o mocy 1260 kW i wielkości wsadu około 2100 kg, opalany gazem ziemnym	pył ogółem	0,06	-
		pył zawieszony PM 10	0,06	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,006	-
		dwutlenek siarki	0,013	-
		tlenek węgla	3,63	-
		dwutlenek azotu	0,256	-
E -54	Piec typu ZPF o mocy 1260 kW i wielkości wsadu około 2100 kg, opalany gazem ziemnym	pył ogółem	0,06	-
		pył zawieszony PM 10	0,06	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,006	-
		dwutlenek siarki	0,013	-
		tlenek węgla	3,63	-
		dwutlenek azotu	0,256	-
Ez1	Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD)	pył ogółem	0,00004	-
		pył zawieszony PM 10	0,00004	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000004	-
		dwutlenek siarki	0,000015	-
		tlenek węgla	0,005	-
		dwutlenek azotu	0,0003	-
Ez2	Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD)	pył ogółem	0,00004	-
		pył zawieszony PM 10	0,00004	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000007	-
		dwutlenek siarki	0,000015	-
		tlenek węgla	0,005	-
		dwutlenek azotu	0,0003	-

Ez3	Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD)	pył ogółem	0,00004	-
		pył zawieszony PM 10	0,00004	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000007	-
		dwutlenek siarki	0,000015	-
		tlenek węgla	0,005	-
		dwutlenek azotu	0,0003	-
Ez4	Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD)	pył ogółem	0,00004	-
		pył zawieszony PM 10	0,00004	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000007	-
		dwutlenek siarki	0,000015	-
		tlenek węgla	0,005	-
		dwutlenek azotu	0,0003	-
Ez5	Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD)	pył ogółem	0,00004	-
		pył zawieszony PM 10	0,00004	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000007	-
		dwutlenek siarki	0,000015	-
		tlenek węgla	0,005	-
		dwutlenek azotu	0,0003	-
Ez6	Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD)	pył ogółem	0,00004	-
		pył zawieszony PM 10	0,00004	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000007	-
		dwutlenek siarki	0,000015	-
		tlenek węgla	0,005	-
		dwutlenek azotu	0,0003	-
Ez7	Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD)	pył ogółem	0,00004	-
		pył zawieszony PM 10	0,00004	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000007	-
		dwutlenek siarki	0,000015	-
		tlenek węgla	0,005	-
		dwutlenek azotu	0,0003	-
Ez8	Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD)	pył ogółem	0,00004	-
		pył zawieszony PM 10	0,00004	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000007	-
		dwutlenek siarki	0,000015	-
		tlenek węgla	0,005	-
		dwutlenek azotu	0,0003	-
Ez9	Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD)	pył ogółem	0,00004	-
		pył zawieszony PM 10	0,00004	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000007	-
		dwutlenek siarki	0,000015	-
		tlenek węgla	0,005	-
		dwutlenek azotu	0,0003	-

Ez10	Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD)	pył ogółem	0,00004	-
		pył zawieszony PM 10	0,00004	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000007	-
		dwutlenek siarki	0,000015	-
		tlenek węgla	0,005	-
		dwutlenek azotu	0,0003	-
Ez11	Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD)	pył ogółem	0,00004	-
		pył zawieszony PM 10	0,00004	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000007	-
		dwutlenek siarki	0,000015	-
		tlenek węgla	0,005	-
		dwutlenek azotu	0,0003	-
Ez12	Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD)	pył ogółem	0,00004	-
		pył zawieszony PM 10	0,00004	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000007	-
		dwutlenek siarki	0,000015	-
		tlenek węgla	0,005	-
		dwutlenek azotu	0,0003	-
Ez13	Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD)	pył ogółem	0,00004	-
		pył zawieszony PM 10	0,00004	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000007	-
		dwutlenek siarki	0,000015	-
		tlenek węgla	0,005	-
		dwutlenek azotu	0,0003	-
Ez14	Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD)	pył ogółem	0,00004	-
		pył zawieszony PM 10	0,00004	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000007	-
		dwutlenek siarki	0,000015	-
		tlenek węgla	0,005	-
		dwutlenek azotu	0,0003	-
Ez15	Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD)	pył ogółem	0,00004	-
		pył zawieszony PM 10	0,00004	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000007	-
		dwutlenek siarki	0,000015	-
		tlenek węgla	0,005	-
		dwutlenek azotu	0,0003	-
Ez16	Hala odlewni nawa I (wentylator typu Mistral GEA 615 12.33TD)	pył ogółem	0,00004	-
		pył zawieszony PM 10	0,00004	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000007	-
		dwutlenek siarki	0,000015	-
		tlenek węgla	0,005	-
		dwutlenek azotu	0,0003	-

Odlewnia nawa II				
E- 5	Oczyszczarka do oczyszczania i piaskowania kokili. Powietrze jest odpylane za pomocą filtra tkaninowego typu MP-50/60 firmy Konwet Końskie o wydajności 4000 m^3/h	pył ogółem	0,091	-
		pył zawieszony PM 10	0,091	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,005	-
E- 6	Piec LGO o mocy 500 kW	pył ogółem	0,014	-
		pył zawieszony PM 10	0,014	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,003	-
		dwutlenek siarki	0,084	-
		tlenek węgla	7,496	-
		dwutlenek azotu	0,166	-
E- 7	Piec ALO o mocy 100 kW	pył ogółem	0,003	-
		pył zawieszony PM 10	0,003	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0006	-
		dwutlenek siarki	0,0096	-
		tlenek węgla	0,363	-
		dwutlenek azotu	0,019	-
E-36	Piec ZPF o mocy 1600 kW opalany gazem ziemnym	pył ogółem	0,042	-
		pył zawieszony PM 10	0,042	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,007	-
		dwutlenek siarki	0,018	-
		tlenek węgla	1,965	-
		dwutlenek azotu	0,314	-
E-60	Piec ZPF o mocy 2000 kW opalany gazem ziemnym (emitor III nawa / piec II nawa)	pył ogółem	0,068	-
		pył zawieszony PM 10	0,068	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,009	-
		dwutlenek siarki	0,022	-
		tlenek węgla	2,436	-
		dwutlenek azotu	0,416	-
Ez17	Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00007	-
		pył zawieszony PM 10	0,00007	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0000015	-
		dwutlenek siarki	0,000025	-
		tlenek węgla	0,0003	-
		dwutlenek azotu	0,0005	-
Ez18	Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00007	-
		pył zawieszony PM 10	0,00007	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0000015	-
		dwutlenek siarki	0,000025	-
		tlenek węgla	0,0003	-
		dwutlenek azotu	0,0005	-

Ez19	Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00007	-
		pył zawieszony PM 10	0,00007	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0000015	-
		tlenek węgla	0,0003	-
		dwutlenek siarki	0,000025	-
		dwutlenek azotu	0,0005	-
Ez20	Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00007	-
		pył zawieszony PM 10	0,00007	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0000015	-
		dwutlenek siarki	0,000025	-
		tlenek węgla	0,0003	-
		dwutlenek azotu	0,0005	-
Ez21	Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00007	-
		pył zawieszony PM 10	0,00007	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0000015	-
		dwutlenek siarki	0,000025	-
		tlenek węgla	0,0003	-
		dwutlenek azotu	0,0005	-
Ez22	Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00007	-
		pyl zawieszony PM 10	0,00007	-
		pyl zawieszony PM 2,5	0,0000015	-
		dwutlenek siarki	0,000025	-
		tlenek węgla	0,0003	-
		dwutlenek azotu	0,0005	-
Ez23	Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00007	-
		pył zawieszony PM 10	0,00007	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0000015	-
		dwutlenek siarki	0,000025	-
		tlenek węgla	0,0003	-
		dwutlenek azotu	0,0005	-
Ez24	Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00007	-
		pył zawieszony PM 10	0,00007	-
		pyl zawieszony PM 2,5	0,0000015	-
		dwutlenek siarki	0,000025	-
		tlenek węgla	0,0003	-
		dwutlenek azotu	0,0005	-
Ez25	Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00007	-
		pył zawieszony PM 10	0,00007	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0000015	-
		dwutlenek siarki	0,000025	-
		tlenek węgla	0,0003	-
		dwutlenek azotu	0,0005	-

Ez26	Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00007	-
		pył zawieszony PM 10	0,00007	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0000015	-
		dwutlenek siarki	0,000025	-
		tlenek węgla	0,0003	-
		dwutlenek azotu	0,0005	-
Ez27	Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00007	-
		pył zawieszony PM 10	0,00007	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0000015	-
		dwutlenek siarki	0,000025	-
		tlenek węgla	0,0003	-
		dwutlenek azotu	0,0005	-
Ez28	Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00007	-
		pył zawieszony PM 10	0,00007	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0000015	-
		dwutlenek siarki	0,000025	-
		tlenek węgla	0,0003	-
		dwutlenek azotu	0,0005	-
Ez29	Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00007	-
		pył zawieszony PM 10	0,00007	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0000015	-
		dwutlenek siarki	0,000025	-
		tlenek węgla	0,0003	-
		dwutlenek azotu	0,0005	-
Ez30	Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00007	-
		pył zawieszony PM 10	0,00007	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0000015	-
		dwutlenek siarki	0,000025	-
		tlenek węgla	0,0003	-
		dwutlenek azotu	0,0005	-
Ez31	Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00007	-
		pył zawieszony PM 10	0,00007	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0000015	-
		dwutlenek siarki	0,000025	-
		tlenek węgla	0,0003	-
		dwutlenek azotu	0,0005	-
Ez32	Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00007	-
		pył zawieszony PM 10	0,00007	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0000015	-
		dwutlenek siarki	0,000025	-
		tlenek węgla	0,0003	-
		dwutlenek azotu	0,0005	-

Ez33	Hala odlewni nawa II (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00007	-
		pył zawieszony PM 10	0,00007	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0000015	-
		dwutlenek siarki	0,000025	-
		tlenek węgla	0,0003	-
		dwutlenek azotu	0,0005	-
Odlewnia nawa III				
E- 25	Piec LGO o mocy 500 kW	pył ogółem	0,013	-
		pył zawieszony PM 10	0,013	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0013	-
		dwutlenek siarki	0,083	-
		tlenek węgla	1,214	-
		dwutlenek azotu	0,165	-
E- 26	Piec ALO o mocy 100 kW	pył ogółem	0,003	-
		pył zawieszony PM 10	0,003	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0003	-
		dwutlenek siarki	0,0018	-
		tlenek węgla	0,339	-
		dwutlenek azotu	0,034	-
E- 50	Emitor zbiorczy dwóch pieców ZPF o mocy 1600 kW i 1260 kW opalanych gazem ziemnym **w tym:**	pył ogółem	0,097	-
		pył zawieszony PM 10	0,097	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0015	-
		dwutlenek siarki	0,024	-
		tlenek węgla	8,387	-
		dwutlenek azotu	0,403	-
		miedź	0,00003	-
		mangan	0,0000012	-
		nikiel	0,0000025	-
		żelazo	0,035	-
		cynk i jego związki	0,00012	-
		chrom	0,0000025	-
		tytan	0,000005	-
	piec ZPF o mocy 1600 kW	pył ogółem	0,053	-
		pył zawieszony PM 10	0,053	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,008	-
		dwutlenek siarki	0,012	-
		tlenek węgla	4,757	-
		dwutlenek azotu	0,223	-
		miedź	0,000018	-
		mangan	0,0000007	-
		nikiel	0,0000014	-
		żelazo	0,02	-
		cynk i jego związki	0,00007	-
		chrom	0,0000014	-
		tytan	0,0000028	-

	piec ZPF o mocy 1260 kW	pył ogółem	0,044	-
		pył zawieszony PM 10	0,044	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,006	-
		dwutlenek siarki	0,012	-
		tlenek węgla	3,63	-
		dwutlenek azotu	0,223	-
		miedź	0,000012	-
		mangan	0,0000005	-
		nikiel	0,0000011	-
		żelazo	0,015	-
		cynk i jego związki	0,00005	-
		chrom	0,0000011	-
		tytan	0,0000022	-
Ez34	Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00009	-
		pył zawieszony PM 10	0,00009	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,00002	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,0004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez35	Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00009	-
		pył zawieszony PM 10	0,00009	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,00002	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,0004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez36	Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00009	-
		pył zawieszony PM 10	0,00009	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,00002	-
		dwutlenek siarki	0,0004	-
		tlenek węgla	0,0004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez37	Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00009	-
		pył zawieszony PM 10	0,00009	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,00002	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,0004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez38	Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00009	-
		pył zawieszony PM 10	0,00009	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,00002	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,0004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-

Ez39	Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00009	-
		pył zawieszony PM 10	0,00009	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,00002	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,0004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez40	Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00009	-
		pył zawieszony PM 10	0,00009	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,00002	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,0004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez41	Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00009	-
		pył zawieszony PM 10	0,00009	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,00002	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,0004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez42	Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 500)	pył ogółem	0,00009	-
		pył zawieszony PM 10	0,00009	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,00002	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,0004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez43	Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00009	-
		pył zawieszony PM 10	0,00009	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,00002	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,0004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez44	Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00009	-
		pył zawieszony PM 10	0,00009	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,00002	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,0004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez45	Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00009	-
		pył zawieszony PM 10	0,00009	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,00002	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,0004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-

Ez46	Hala odlewni nawa III (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00009	-
		pył zawieszony PM 10	0,00009	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,00002	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,0004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Odlewnia nawa IV				
E- 29	Dwa piece typu Hindenlang, jeden o mocy 465 kW i wielkości wsadu około 800 kg, drugi o mocy 422 kW i wielkości wsadu 700 kg, opalane gazem ziemnym, **w tym:**	pył ogółem	0,026	-
		pył zawieszony PM 10	0,026	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0026	-
		dwutlenek siarki	0,097	-
		tlenek węgla	2,717	-
		dwutlenek azotu	0,192	-
		miedź	0,000013	-
		mangan	0,0000003	-
		nikiel	0,0000006	-
		żelazo	0,007	-
		cynk i jego związki	0,0000026	-
		chrom	0,0000004	-
		tytan	0,0000003	-
	Piec typu Hindenlang, mocy 465 kW i wielkości wsadu około 800 kg,	pył ogółem	0,014	-
		pył zawieszony PM 10	0,014	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0014	-
		dwutlenek siarki	0,049	-
		tlenek węgla	1,585	-
		dwutlenek azotu	0,098	-
		miedź	0,0000065	-
		mangan	0,00000015	-
		nikiel	0,0000003	-
		żelazo	0,0035	-
		cynk i jego związki	0,0000013	-
		chrom	0,0000002	-
		tytan	0,00000015	-
	Piec typu Hindenlang, mocy 422 kW i wielkości wsadu 700 kg,	pył ogółem	0,012	-
		pył zawieszony PM 10	0,012	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0012	-
		dwutlenek siarki	0,048	-
		tlenek węgla	1,132	-
		dwutlenek azotu	0,094	-
		miedź	0,0000065	-
		mangan	0,00000015	-
		nikiel	0,0000003	-
		żelazo	0,0035	-
		cynk i jego związki	0,0000013	-
		chrom	0,0000002	-
		tytan	0,00000015	-

E- 30	Dwa piece typu Hindenlang, każdy o mocy 465 kW i wielkości wsadu około 800 kg, opalane gazem ziemnym **w tym:**	pył ogółem	0,026	-
		pył zawieszony PM 10	0,026	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0026	-
		dwutlenek siarki	0,082	-
		tlenek węgla	1,776	-
		dwutlenek azotu	0,183	-
	piec typu Hindenlang, o mocy 465 kW i wielkości wsadu około 800 kg,	pył ogółem	0,013	-
		pył zawieszony PM 10	0,013	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0013	-
		dwutlenek siarki	0,041	-
		tlenek węgla	0,888	-
		dwutlenek azotu	0,0915	-
E- 31	Dwa piece typu Hindenlang, jeden o mocy 465 kW i wielkości wsadu około 800 kg, drugi o mocy 422 kW i wielkości wsadu około 700 kg, opalane gazem ziemnym, **w tym:**	pył ogółem	0,024	-
		pył zawieszony PM 10	0,024	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0024	-
		dwutlenek siarki	0,081	-
		tlenek węgla	2,264025	-
		dwutlenek azotu	0,158961	-
	piec typu Hindenlang, o mocy 465 kW	pył ogółem	0,013	-
		pył zawieszony PM 10	0,013	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0013	-
		dwutlenek siarki	0,04	-
		tlenek węgla	1,304	-
		dwutlenek azotu	0,08	-
	piec typu Hindenlang, o mocy 422 kW	pył ogółem	0,011	-
		pył zawieszony PM 10	0,011	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0011	-
		dwutlenek siarki	0,039	-
		tlenek węgla	0,96	-
		dwutlenek azotu	0,0789	-
E-34	Stanowisko spawalnicze warsztatu wydziału ruchu zaopatrzone w wentylator o wydajności 4000 Nm^3/h	pył ogółem	0,005	-
		pył zawieszony PM 10	0,005	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0036	-
		dwutlenek siarki	0,002	-
		tlenek węgla	0,004	-
		dwutlenek azotu	0,002	-
E- 37	Oczyszczarka do oczyszczania piaskowania kokili. Powietrze jest odpylane za pomocą filtra tkaninowego o wydajności 7 000 m^3/h	pył ogółem	0,091	-
		pył zawieszony PM 10	0,091	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0091	-

E- 52	Dwa piece typu Hindnlang jeden o mocy 442 kW i wielkości wsadu 700 kg, drugi o mocy 465 kW i wielkości wsadu 800 kg opalane gazem ziemnym,	pył ogółem	0,025	-
		pył zawieszony PM 10	0,025	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0025	-
		dwutlenek siarki	0,0099	-
		tlenek węgla	1,852	-
		dwutlenek azotu	0,198	-
	piec typu Hindnlang o mocy 442 kW	pył ogółem	0,012	-
		pył zawieszony PM 10	0,012	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0012	-
		dwutlenek siarki	0,0049	-
		tlenek węgla	0,912	-
		dwutlenek azotu	0,096	-
	piec typu Hindnlang o mocy 465 kW	pył ogółem	0,013	-
		pył zawieszony PM 10	0,004	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,004	-
		dwutlenek siarki	0,0051	-
		tlenek węgla	0,94	-
		dwutlenek azotu	0,102	-
E- 38	Stanowisko odciągu spalin (ssawka) ze stanowiska napraw i przeglądów wózków widłowych. Ciąg spalin wymuszony jest wentylatorem o wydajności 1700 m^3/h	pył ogółem	0,009	-
		pył zawieszony PM 10	0,009	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0009	-
		węglowodory aromatyczne	0,0007	-
		węglowodory alifatyczne	0,004	-
E- 57	Piec typu ZPF o mocy 1260 kW i wielkości wsadu 2100 kg opalany gazem ziemnym	pył ogółem	0,06	-
		pył zawieszony PM 10	0,06	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,006	-
		dwutlenek siarki	0,0128	-
		tlenek węgla	3,63	-
		dwutlenek azotu	0,256	-
Ez47	Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00008	-
		pył zawieszony PM 10	0,00008	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000015	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez48	Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00008	-
		pył zawieszony PM 10	0,00008	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000015	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-

Ez49	Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00008	-
		pył zawieszony PM 10	0,00008	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000015	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez50	Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00008	-
		pył zawieszony PM 10	0,00008	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000015	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez51	Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00008	-
		pył zawieszony PM 10	0,00008	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000015	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez52	Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00008	-
		pył zawieszony PM 10	0,00008	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000015	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez53	Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00008	-
		pył zawieszony PM 10	0,00008	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000015	-
		tlenek węgla	0,004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez54	Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00008	-
		pył zawieszony PM 10	0,00008	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000015	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez55	Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00008	-
		pył zawieszony PM 10	0,00008	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000015	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-

Ez56	Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00008	-
		pył zawieszony PM 10	0,00008	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000015	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez57	Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00008	-
		pył zawieszony PM 10	0,00008	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000015	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez58	Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00008	-
		pył zawieszony PM 10	0,00008	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000015	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez59	Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00008	-
		pył zawieszony PM 10	0,00008	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000015	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez60	Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00008	-
		pył zawieszony PM 10	0,00008	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000015	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-
Ez61	Hala odlewni nawa IV (wentylator typu WDC 40+)	pył ogółem	0,00008	-
		pył zawieszony PM 10	0,00008	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,000015	-
		dwutlenek siarki	0,00003	-
		tlenek węgla	0,004	-
		dwutlenek azotu	0,0006	-

Hala obróbki cieplnej I				
E-1	3 piece typu Hindnlang każdy o mocy 465 kW i wielkości wsadu 800 kg opalane gazem ziemnym, spaliny odprowadzane wspólnym stalowym emitorem **w tym:**	tlenek węgla	2,807	-
		dwutlenek siarki	0,147	-
		dwutlenek azotu	0,294	-
		pył ogółem	0,037	-
		pył zawieszony PM 10	0,037	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0037	-
		miedź	0,00039	-
		mangan	0,0000003	-
		nikiel	0,000003	-
		żelazo	0,013	-
		cynk i jego związki	0,00012	-
		chrom	0,0000013	-
		tytan	0,0000004	-
	1 piec typu Hindnlang o mocy 465 kW i wielkości wsadu 800 kg opalany gazem ziemnym	tlenek węgla	0,9356	-
		dwutlenek siarki	0,049	-
		dwutlenek azotu	0,098	-
		pył ogółem	0,0123	-
		pył zawieszony PM 10	0,0123	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,00123	-
		miedź	0,00013	-
		mangan	0,0000001	-
		nikiel	0,000001	-
		żelazo	0,0043	-
		cynk i jego związki	0,00004	-
		chrom	0,00000043	-
		tytan	0,00000013	-
	2 piece typu Hindnlang o mocy 465 kW i wielkości wsadu 800 kg opalany gazem ziemnym	tlenek węgla	1,8712	-
		dwutlenek siarki	0,099	-
		dwutlenek azotu	0,196	-
		pył ogółem	0,0246	-
		pył zawieszony PM 10	0,0246	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,00246	-
		miedź	0,00026	-
		mangan	0,0000002	-
		nikiel	0,000002	-
		żelazo	0,0086	-
		cynk i jego związki	0,00008	-
		chrom	0,00000086	-
		tytan	0,00000026	-

E- 64	Piec typu ZPF G1T10 do przetopu wiór o mocy 1260 kW i wielkości wsadu 2100 kg opalany gazem ziemnym	pył ogółem	0,06	-
		pył zawieszony PM 10	0,06	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,006	-
		tlenek węgla	3,63	-
		dwutlenek siarki	0,013	-
		dwutlenek azotu	0,256	-
E- 65	Piec typu ZPF o mocy 1000 kW opalany gazem ziemnym	pył ogółem	0,022	-
		pył zawieszony PM 10	0,022	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0022	-
		tlenek węgla	1,585	-
		dwutlenek siarki	0,049	-
		dwutlenek azotu	0,098	-
E- 56	Piec typu ZPF o mocy 1000 kW , opalany gazem ziemnym	pył ogółem	0,034	-
		pył zawieszony PM 10	0,034	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0034	-
		tlenek węgla	1,218	-
		dwutlenek siarki	0,011	-
		dwutlenek azotu	0,208	-
E- 58	Piec typu ZPF o mocy 1000 kW , opalany gazem ziemnym	pył ogółem	0,034	-
		pył zawieszony PM 10	0,034	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0034	-
		tlenek węgla	1,218	-
		dwutlenek siarki	0,011	-
		dwutlenek azotu	0,208	-
E- 32	Piec typu LGO do cieplnej obróbki odlewów, o mocy 500 kW, opalane gazem ziemnym	pył ogółem	0,014	-
		pył zawieszony PM 10	0,014	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0014	-
		tlenek węgla	1,33	-
		dwutlenek siarki	0,072	-
		dwutlenek azotu	0,136	-
E- 33	Piec typu ALO do obróbki cielnej odlewów o mocy 100 kW, opalane gazem ziemnym	pył ogółem	0,002	-
		pył zawieszony PM 10	0,002	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0002	-
		tlenek węgla	0,285	-
		dwutlenek siarki	0,0015	-
		dwutlenek azotu	0,028	-
Hala obróbki cielnej II				
E- 61	Piec typu Civardi do obróbki o mocy 2000kW opalany gazem ziemnym Wygrzewanie (1600 kW)	pył ogółem	0,066	-
		pył zawieszony PM 10	0,066	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,01	-
		dwutlenek siarki	0,015	-
		tlenek węgla	0,594	-
		dwutlenek azotu	0,279	-

E- 62	Piec typu Civardi do obróbki o mocy 2000kW opalany gazem ziemnym Starzenie (300 kW)	pył ogółem	0,066	-
		pył zawieszony PM 10	0,066	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,01	-
		dwutlenek siarki	0,015	-
		tlenek węgla	0,594	-
		dwutlenek azotu	0,279	-
Hala obróbki mechanicznej				
E -27	Dwanaście urządzeń do końcowego wykańczania felg, z których zanieczyszczenia są wprowadzane do powietrza systemem odciągów miejscowych poprzez odpylacz przewałowy typu MB-M-20Bz wentylatorem wyciągowym	pył ogółem	0,459	-
		pył zawieszony PM 10	0,459	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0229	-
E- 39	Cztery maszyny do końcowego wykańczania felg typu LOSER. Odprowadzanie zanieczyszczeń znad maszyn poprzez system odciągów miejscowych i odpylacz przewałowy typu MB-M-25BEX emitorem stalowym	pył ogółem	0,394	-
		pył zawieszony PM 10	0,394	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0197	-
E-59	Oczyszczarka do czyszczenia i piaskowani a kół zanieczyszczenia odprowadzane do atmosfery przez odpylacz odpyłowy typi MB-M12B	pył ogółem	0,091	-
		pył zawieszony PM 10	0,091	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,00455	-
E-63	Myjka do felg albuminowych typu TRITON o mocy 2 x 195 kW opalany gazem ziemnym	pył ogółem	0,001	-
		pył zawieszony PM 10	0,001	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0001	-
		tlenek węgla	0,02	-
		dwutlenek azotu	0,06	-
Ez62	Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	pył ogółem	0,003	-
		pył zawieszony PM 10	0,003	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0006	-
Ez63	Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	pył ogółem	0,003	-
		pył zawieszony PM 10	0,003	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0006	-
		dwutlenek siarki	0,003	-
Ez64	Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	pył ogółem	0,003	-
		pył zawieszony PM 10	0,003	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0006	-
Ez65	Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	pył ogółem	0,003	-
		pył zawieszony PM 10	0,003	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0006	-
Ez66	Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	pył ogółem	0,003	-
		pyl zawieszony PM 10	0,003	-
		pyl zawieszony PM 2,5	0,0006	-

Ez67	Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	pył ogółem	0,003	-
		pył zawieszony PM 10	0,003	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0006	-
Ez68	Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	pył ogółem	0,003	-
		pył zawieszony PM 10	0,003	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0006	-
Ez69	Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	pył ogółem	0,003	-
		pył zawieszony PM 10	0,003	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0006	-
Ez70	Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	pył ogółem	0,003	-
		pył zawieszony PM 10	0,003	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0006	-
Ez71	Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	pył ogółem	0,003	-
		pył zawieszony PM 10	0,003	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0006	-
Ez72	Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	pył ogółem	0,003	-
		pył zawieszony PM 10	0,003	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0006	-
Ez73	Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	pył ogółem	0,003	-
		pył zawieszony PM 10	0,003	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0006	-
Ez74	Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	pył ogółem	0,003	-
		pył zawieszony PM 10	0,003	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0006	-
Ez75	Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu OWD 710)	pył ogółem	0,003	-
		pył zawieszony PM 10	0,003	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0006	-
Hala obróbki mechanicznej (nowa)				
Ez76	Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu Wsa400/Das250)	pył ogółem	0,003	-
		pył zawieszony PM 10	0,003	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0006	-
Ez77	Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu Wsa400/Das250)	pył ogółem	0,003	-
		pył zawieszony PM 10	0,003	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0006	-
Ez78	Hala obróbki mechanicznej (wentylator typu WLO-400)	pył ogółem	0,003	-
		pył zawieszony PM 10	0,003	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0006	-

Lakiernia I				
E- 9	Suszarka z palnikiem na gaz ziemny o mocy 800 kW, spaliny odprowadzane stalowym, otwartym emitorem	pył ogółem	0,016	-
		pył zawieszony PM 10	0,016	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0016	-
		tlenek węgla	1,39	-
		dwutlenek siarki	0,055	-
		dwutlenek azotu	0,11	-
E -14	Suszarka trzystrefowa posiadająca dwa palniki na gaz ziemny, każdy o mocy 1020kW,	pył ogółem	0,029	-
		pył zawieszony PM 10	0,029	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0032	-
		tlenek węgla	4,806	-
		dwutlenek siarki	0,085	-
		dwutlenek azotu	0,142	-
E -15	Suszarka trzystrefowa posiadająca dwa palniki na gaz ziemny, każdy o mocy 1020kW	pył ogółem	0,032	-
		pył zawieszony PM 10	0,032	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,003	-
		tlenek węgla	5,581	-
		dwutlenek siarki	0,092	-
		dwutlenek azotu	0,163	-
E -16	Odciąg z przestrzeni suszących (suszarka trzystrefowa – strefa I)	LZO	-	50
E- 17	Odciąg z przestrzeni suszących (suszarka trzystrefowa strefa II)	LZO	-	50
E- 18	Odciąg z przestrzeni suszących (suszarka trzystrefowa strefa III)	LZO	-	50
E -19	Dopalacz katalityczny TNV	LZO	-	50
E- 20	Suszarka dwustrefowa do suszenia lakierów mokrych	pył ogółem	0,017	-
		pył zawieszony PM 10	0,017	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0017	-
		tlenek węgla	2,08	-
		dwutlenek siarki	0,006	-
		dwutlenek azotu	0,112	-
E -40	Suszarka konwekcyjna EISENMANN typ 228 do wstępnego podgrzewania felg ogrzewana palnikiem o mocy 260 kW	pył ogółem	0,008	-
		pył zawieszony PM 10	0,008	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0008	-
		tlenek węgla	0,107	-
		dwutlenek siarki	0,002	-
		dwutlenek azotu	0,044	-
E- 41	Suszarka konwekcyjna EISENMANN typ 228 do suszenia felg po lakierowaniu ogrzewana palnikiem Weishaupt o mocy 560 kW	pył ogółem	0,013	-
		pył zawieszony PM 10	0,013	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0013	-
		tlenek węgla	0,446	-
		dwutlenek siarki	0,005	
		dwutlenek azotu	0,081	-

E- 42	Suszarka konwekcyjna EISENMANN typ 228 do utwardzania proszku akrylowego ogrzewania palnikiem gazowym Weishaupt o mocy 660 kW	pył ogółem	0,015	-
		pył zawieszony PM 10	0,015	-
		pył zawieszony PM 2,5	0,0022	-
		tlenek węgla	7,366	-
		dwutlenek siarki	0,052	-
		dwutlenek azotu	0,11	-
Lakiernia II				
E-3n	Piec o mocy 325 kW opalany gazem ziemnym (suszenie)	dwutlenek azotu	0,02888	-
		dwutlenek siarki	0,0016	-
		pył ogółem	0,0001	-
		pył zawieszony PM10	0,0001	-
		pył zawieszony PM2,5	0,00003	-
E-4n	Piec o mocy 325 kW opalany gazem ziemnym (odgazowanie)	dwutlenek azotu	0,02888	-
		dwutlenek siarki	0,0016	-
		pył ogółem	0,0001	-
		pył zawieszony PM10	0,0001	-
		pył zawieszony PM2,5	0,00025	-
E-8n	Kabina do nakładania I warstwy farb proszkowych	pył ogółem	0,03	-
		pył zawieszony PM10	0,03	-
		pył zawieszony PM2,5	0,0075	-
E-9n	Piec o mocy 550 kW opalany gazem ziemnym do polimeryzacji I warstwy farb proszkowych	dwutlenek azotu	0,114	-
		dwutlenek siarki	0,006	-
		pył ogółem	0,00038	-
		pył zawieszony PM10	0,00038	-
		pył zawieszony PM2,5	0,00009	-
E-13n	Kabina do nakładania II warstwy farb proszkowych	pył ogółem	0,03	-
		pył zawieszony PM10	0,03	-
		pył zawieszony PM2,5	0,0075	-
E-14n	Piec o mocy 550 kW opalany gazem ziemnym do polimeryzacji i warstwy farb proszkowych	dwutlenek azotu	0,114	-
		dwutlenek siarki	0,006	-
		pył ogółem	0,00038	-
		pył zawieszony PM10	0,00038	-
		pył zawieszony PM2,5	0,00009	-
E-17n	Palnik kabiny warstwy lakieru bazowego	dwutlenek azotu	0,0076	-
		dwutlenek siarki	0,0004	-
		pył ogółem	0,00003	-
		pył zawieszony PM10	0,00003	-
		pył zawieszony PM2,5	0,00001	-
E-18n	Palnik kabiny lakieru bezbarwnego	dwutlenek azotu	0,0076	-
		dwutlenek siarki	0,0004	-
		pył ogółem	0,00003	-
		pył zawieszony PM10	0,00003	-
		pył zawieszony PM2,5	0,00001	-

E-24n	Dopalacz regeneracyjny P.C.R. 160	LZO	-	50

*Dopuszczalna wielkość emisji LZO wprowadzanych do powietrza w sposób zorganizowany, wyrażona jako stężenie LZO w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny, w gazach odlotowych, w warunkach umownych i oznaczane jako S_1

Dopuszczalna wielkość emisji lotnych związków organicznych wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany wyrażona jako procent wsadu LZO zużytych w ciągu roku, powiększonych o masę LZO odzyskanych, ponownie wprowadzonych do instalacji dla emitorów E-16, E-17, E-18, E-19, E24n wynosić będzie **S_2 = 20 %**

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Załącznik nr 2 do decyzji OS-I.7222.43.11.2014.DW

Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Emitor	Wysokość komina	Średnica wewnętrzna komina	Prędkość gazów	Temperatura wylotowa gazów	Max. czas pracy
	m	m	m/s	K	h/rok
E-1	14	0,4	8,4	589	7700
E-3	14	0,35	5,5	499	8200
E-4	14	0,3	3,2	341	8200
E-5	7	0,4	15	288	1800
E-6	14	0,35	5,5	499	8200
E-7	14	0,3	3,5	342	8200
E-9	12,6	0,4	8,9	429	6600
E-14	10,9	0,3	4	459	6600
E-15	10,9	0,3	5,2	513	6600
E-16	12,6	0,25	11	467	6600
E-17	12,6	0,25	10,7	470	6600
E-18	12,6	0,4	6,1	400	6600
E-19	12,6	0,56	12,8	452	6600
E-20	10,9	0,3	5,7	483	6600
E-25	14	0,35	5,5	499	8200
E-26	14	0,3	3,2	341	8200
E-27	12,9	0,8	12,3	292	8200
E-29	14	0,4	10,2	837	7700
E-30	14	0,4	11,3	788	7700
E-31	14	0,4	11	756	7700
E-32	14	0,35	5	534	8200
E-33	14	0,3	3,4	399	8200
E-34	12	0,4	8,3	291	4200
E-36	16	0,8	10,8	735	8200
E-37	4	0,3	15	288	4200
E-38	12	0,4	4	287	4200
E-39	12,9	0,8	12,4	288	8200
E-40	12,5	0,25	3,5	412	6600
E-41	12,5	0,3	4,8	460	6600
E-42	12,5	0,3	7,3	491	6600
E-50	18	0,7	10,9	804	8200
E-52	14	0,4	11	750	7700
E-53	16	0,5	8,4	567	8200
E-54	16	0,5	8,4	567	8200
E-56	14	0,4	7,1	537	8200
E-57	16	0,5	8,4	567	8200
E-58	16	0,5	7,1	537	8200

E-59	12	0,5	15	288	4200
E-60	16	0,6	11,6	735	8200
E-61	15	0,4 x 0,4	10,8	735	8200
E-62	15	0,4 x 0,4	8,4	567	8200
E-63	12	0,3	8,4	567	8200
E-64	12	0,5	5,4	567	8200
E-65	14	0,25	5,4	567	8200
Ez1	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez2	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez3	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez4	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez5	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez6	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez7	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez8	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez9	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez10	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez11	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez12	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez13	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez14	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez15	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez16	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez17	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez18	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez19	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez20	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez21	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200

Ez22	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez23	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez24	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez25	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez26	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez27	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez28	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez29	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez30	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez31	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez32	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez33	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez34	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez35	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez36	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez37	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez38	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez39	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez40	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez41	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez42	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez43	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez44	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez45	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez46	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200

Ez47	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez48	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez49	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez50	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez51	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez52	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez53	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez54	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez55	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez56	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez57	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez58	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez59	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez60	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez61	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez62	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez63	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez64	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez65	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez66	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez67	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez68	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez69	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez70	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez71	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez72	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200

Ez73	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez74	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez75	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez76	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez77	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
Ez78	13	0,4	0 (zadaszony)	323	8200
E-1n	10,0	0,60	0,51	293	7200
E-2n	10,0	0,60	0,51	293	7200
E-3n	15,0	0,45	4,32	353	7200
E-4n	15,0	0,45	4,32	423	7200
E-5n	10,0	1,2	9.03	313	7200
E-6n	10,0	1,2	9,03	313	7200
E-7n	10,0	0,40	3,47	293	7200
E-8n	10,0	0,60	4,63	293	7200
E-9n	15,0	0,40	2,78	423	7200
E-10n	10,0	1,17	10,92	323	7200
E-11n	10,0	0,40	3,47	293	7200
E-12n	10,0	0,35	3,17	293	7200
E-13n	10,0	0,60	4,63	293	7200
E-14n	15,0	0,40	2,78	373	7200
E-15n	10,0	1,17	10,92	323	7200
E-16n	10,0	0,25	2,22	293	7200
E-17n	15,0	0,21	0,33	333	7200
E-18n	15,0	0,21	0,33	333	7200
E-19n	10,0	0,35	3,17	293	7200

E-20n	10,0	0,35	-	-	-
E-21n	10,0	0,45	4,01	293	7200
E-22n	10,0	0,45	-	-	-
E-23n	10,0	1,17	10,92	323	7200
E-24n	15,0	0,80	10,26	673	7200

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA