

Załącznik nr 1 do decyzji

Tabela nr 1. Wykaz substancji, które będą wykorzystywane, magazynowane lub uwalniane w instalacji do przetwarzania ciekłych odpadów niebezpiecznych posiadających właściwości wymienione w części 2-5 załącznika do rozporządzenia CLP oraz zidentyfikowane ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód podziemnych przez substancje powodujące ryzyko wraz z oceną prawdopodobieństwa ich uwolnienia, potencjalnych skutków oraz zastosowanych środków zabezpieczających.

p.	Nazwa substancji/ preparatu Rodzaj odpadu/ Rodzaj uwalnianej substancji Zastosowanie /pochodzenie	Informacje o składnikach stwarzających zagrożenie powodujących ryzyko w rozumieniu przepisów rozporządzenia nr 127/2008 z dn. 16.12.2008 Udział % substancji w surowcu	Klasyfikacja substancji/preparatu chemicznego (wg karty charakterystyki)					Sposób i miejsce magazynowania oraz sposób zabezpieczenia przed uwolnieniem do środowiska gruntowo - wodnego	Zużycie w ciągu roku (Mg/rok)	Magazynowana ilość substancji	Substancja normowana w gruncie i wodach podziem. zgodnie z obow. przepisami TAK/NIE	Ocena prawdopodobieństwa uwolnienia do środowiska gruntowo - wodnego NISKA/ ŚREDNIA/ WYSOKA
			Wg rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 (CLP)+ doklasyfikowanie:		WG dyrektywy Rady 67/548/EWG:							
			Zagrożenia H i ich numery	Sposób postępowania P	Kategoria niebezpieczeństwa substancji / Symbole zagrożenia	Zagrożenia R i ich numery	Bezpieczeństwo użytkowania S i ich numery					
			1	2	3	4	5					
1	Kwas amidosulfonowy czyszczenie wyparki	kwas amidosulfonowy (min 99,5%)	H315, H319, H412	P264, P273, P280, P302-P352; P305	Xi	36/38, 52-53	26, 28, 61	Worki na palecie 25 kg w magazynie chemicznym na drugim piętrze budynku technologicznego ozn. 143, służący do magazynowania jeszcze nie przetworzonych reagentów, w pomieszczeniu zamkniętym, posiadającym utwardzoną i szczelną powierzchnię chemoodporną, odpowiednio wyprofilowaną, wyposażoną w studzienkę z odpływem do awaryjnego	1,980	500 kg	grunt NIE wody podziemne TAK pH	NISKIE Z uwagi na zastosowane zabezpieczenia techniczne oraz zastosowane procedury kontroli

								zbiornika ozn. B01, zlokalizowanego w piwnicy budynku. Roztwór kwasu amidosulfonowego znajduje się w dwóch zbiornikach (każdy o poj. 1m ³) na 2 kondygnacji budynku inst. unieszk odpadów. Posadzka chemoodporna z odpływami do zbiornika awaryjnego B01 w piwnicy. Zbiornik awaryjny ma pojemność 15 m ³ (jt. chemoodporna, bezodpływowa wanna przechwytowa)				i nadzoru
2	Kwas siarkowy proces neutralizacji odpadów	kwas siarkowy (96%)	H314, skin n corr1A	P260, P264, P280, P301+P330 +P331; P303+P361 +P353 P363, P304+P340, P310, P305+P351 +P338; P405; P501	C	R35;	26, 30, 45	Specjalistyczne paleta pojemniki 1 m ³ w magazynie chemicznym. Zbiorniki na kwas siarkowy (1m ³) na 1 kondygnacji budynku inst. unieszk odpadów. Posadzka chemoodporna z odpływami do zbiornika awaryjnego B01 w piwnicy budynku.	32,000	1000 kg	grunt NIE wody podziemne TAK	NISKIE
3	Wodorotlenek sodu proces neutralizacji odpadów	wodorotlenek sodu (40%)	H290, H314	P260, P280, P303+361 +353, P305 +351+338, P310	C	35	26-37/39-45	Kanistry z tworzywa sztucznego 30 kg w magazynie chemicznym. Roztwór wodorotlenku sodowego w dwóch zbiornikach każdy o poj. 1 m ³ , na 2 kondygnacji budynku inst. unieszk odpadów. Posadzka chemoodporna z odpływami do zbiornika awaryjnego B01 w piwnicy. 1 zbiornik na stężony NaOH o poj. 0,06m ³ , znajduje się na 1 kondygnacji budynku inst. unieszk odpadów. Posadzka chemoodporna z odpływami do zbiornika awaryjnego B01 w piwnicy.	6	300 kg	grunt NIE wody podziemne TAK	NISKIE
4	Środek odpieniający wyparka	etoksylat alkoholu tłuszczowego (5-10%)	H302, H318	brak	Xi	41, 50	37/39	Kanistry z tworzywa sztucznego 10 kg w magazynie chemicznym. Zbiorniki z odpieniaczem (każdy o poj. 0,06 m ³) znajdują się na	0,125	10 kg	grunt NIE wody	NISKIE

								2 kondygnacji budynku inst. unieszk odpadów. Posadzka chemoodporna z odpływami do zbiornika awaryjnego B01 w piwnicy.			podziemne NIE	
5	Wodorotlenek potasu proces neutralizacji odpadów	wodorotlenek potasu (40%)	H302, H314	P280, 301, 330, 305, 351, 338	X	22,35	1 / 2, 26, 36/37/39, 45	Kanistry z tworzywa sztucznego 30 kg w magazynie chemicznym. Roztwór wodorotlenku potasu w dwóch zbiornikach każdy o poj. 1 m ³ , na 2 kondygnacji budynku inst. unieszk odpadów. Posadzka chemoodporna z odpływami do zbiornika awaryjnego B01 w piwnicy. 1 zbiornik na 1 kondygnacji budynku inst. unieszk odpadów. Posadzka chemoodporna z odpływami do zbiornika awaryjnego B01 w piwnicy.	6	300 kg	grunt NIE wody podziemne TAK	NISKIE
Emisja do powietrza - Substancje uwalniane w wyniku eksploatacji instalacji IPPC / funkcjonowania zakładu												
6	Dwutlenek siarki, Dwutlenek azotu, Tlenek węgla emisja ze spalin paliwa w silnikach samochodów :	dwutlenek siarki, dwutlenek azotu, tlenek węgla	NO2 - H270, H314, H330, H412, SO2 – H280, H331, H314 CO – H220, H280, H331, H360, H372,	NO2 - 220, 244, 260, 264, 271, 273, 280, 284,301+330 +331,303+361 +353,304+340, 305+351+338, 310, 320, 363, 370+376, 403, 403+233, 405, 501 SO2 – P281, 280,305+351 +338, 310, 410+403 CO - 220,280,331, 360,372,201, 202,210,260, 264,270,271, 281,304+340 +311,308+313, 377,381,403 +233,405,410 +403,501	NO2 – brak SO2 – T,C CO –F+,T	NO2 – 8, 26,28 SO2- 23,34 CO - 12,61,23,48 /23	NO2 – 26,28,36/37/3 9,45 SO2-brak CO -	Nie magazynowany. Nowoczesne silniki spełniające normę Euro 4 oraz w miarę możliwości Euro 5.	-	-	grunt NIE wody podziemne NIE	NISKIE

7	Węglowodory alifatyczne Emisja ze spalin paliwa w silnikach samochodów; emisja z wyparek	węglowodory alifatyczne	225, 332, 315, 319, 317, 361, 335, 336, 373, 304, 400, 410	210,261,273, 280,301+310, 305+351+338	F,Xn,Xi	11,65,48/20, 20,62,43	16,26,36/37,6 1,62	Nie magazynowany. W pojazdach - nowoczesne silniki spełniające normę Euro 4 oraz w miarę możliwości Euro 5. W przypadku upustu pary z <u>wyparek</u> – instalacja nie posiada urządzeń ograniczających emisję. Ich montaż wymaga zastosowania szczególnych rozwiązań technicznych, gdyż upust pary – ze względów bezpieczeństwa - musi odbywać się w sposób grawitacyjny. Emisja z wyparek jest zgodna z wymaganiami POŚ i wartościami odniesienia. Zakład planuje do końca 2015 r. wdrożenie technologii ograniczającej emisję węglowodorów z wyparek (specjalnie zaprojektowane dla tej instalacji filtry węglowe)	Emisja do atmosfery - 0,7157 Mg/rok	-	grunt TAK wody podziemne TAK	Pojazdy - NISKIE Z uwagi na małą skalę operacji i ograniczony zasięg oddziaływania Wyparka – NISKIE - zakład planuje do końca 2015 r. wdrożenie technologii ograniczającej emisję węglowodorów z wyparek (filtry węglowe)
8	Węglowodory aromatyczne Emisja z wyparek (odpowietrzenie)	węglowodory aromatyczne	226,301+311+331, 315,319, 335,336, 350,370, 373,411,	201,260,273, 280,301+310, 305+351+338	T,Xi,N	45,23/24/25 39/23/24/25 10,36/37/38 51/53	53,26,36/37,4 5,61	Wyparki - jw	Emisja do atmosfery - 0,4367 Mg/rok	-	grunt TAK wody podziemne TAK	NISKIE
9	Nikiel (w postaci pyłu) Emisja z wyparek (odpowietrzenie)	nikiel (w postaci pyłu)	351,317, 372,412	273,280,314	T	40,48/23, 43,52/53	-	Wyparki - jw	Emisja do atmosfery - 0,0004 Mg/rok	-	grunt TAK wody podziemne TAK	NISKIE
Emisja ścieków – instalacja unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych												
10	Substancje ropopochodne	węglowodory alifatyczne i ich pochodne	Węglowodory alifatyczne i ich pochodne	węglowodory alifatyczne i ich pochodne- 210,261,273, 280,301+310,	węglowodory alifatyczne i ich pochodne-	węglowodory alifatyczne i ich pochodne-	węglowodory alifatyczne i ich pochodne- 16,26,36/37,	ścieki deszczowe z terenu instalacji przetwarzania ciekłych odpadów niebezpiecznych kierowane będą do kanalizacji przemysłowo-deszczowej,	-	-	grunty – TAK (suma benzyn)	NISKIE Z uwagi na szczelność

	Pochodzą z separatora substancji ropo pochodnych Ścieki deszczowe i roztopowe z dróg wewnętrznych i parkingów	węglowodory aromatyczne i ich pochodne	225, 332,315, 319,317, 361,335, 336,373, 304,400, 410 węglowo dory aromatyczne i ich pochodne 226,301+311+331, 315,319, 335,336, 350,370, 373,411,	305+351+338 węglowodory aromatyczne i ich pochodne- 201,260,273, 280,301+310, 305+351+338	F,Xn,Xi węglowo dory aromatyczne i ich pochodne- T,Xi,N	11,65,48/ 20,20,62,43 węglowo -dory aroma -tyczne i ich pochodne- 45,23/24/ 25,39/23/24 /25,10,36/ 37/38,51/53	61,62 węglowodory aromatyczne i ich pochodne- 53,26,36/37, 45,61	administrowanej przez podmiot zewnętrzny w obrębie której podczyszczane będą na łapaczu tłuszczu i osadniku piasku, gdzie następuje separacja substancji ropopochodnych oraz frakcji piaszczystych. Następnie odprowadzane będą do rzeki Wisłok .			i oleje mineralne) wody podziemne TAK (substancje ropopochodne)	kanalizacji oraz zastoso wane zabezpieczenia techniczne
Odpady unieszkodliwiane na instalacji do unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych												
11	Zawarte w odpadzie pod kodem 07 07 11*, 12 01 09*, 12 03 01* Odpady te są unieszkodliwiane w instalacji	mieszanina węglowodorów i ich pochodnych Od 0 do 100% (trudne do określenia)	H225, H319, H336, H351, H226, H332, H315, H410, H411; szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	P308 +P313, P301+P312, P330, P391, P405; szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	F, Xi szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	R11, R36, R67 szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	2-7-16-24/25-26 szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	Odpady okresowo dostarczane do tzw. stacji przyjmowania odpadów, składającej się ze zbiornika zbiorczego magazynującego (ozn. B15) oraz pompy wraz z niezbędną armaturą. Odpady dostarczane do zbiornika B% bezpośrednio szczelnym rurociągiem lub przywożone podnośnikiem widłowym w szczelnych i zabezpieczonych przed pęknięciem zbiornikach typu MAUSER o pojemności 1 m ³ . Rurociąg podziemny za pomocą którego dostarczane będą odpady wykonan z rury PE (polietylenowej) o średnicy ø 63 mm (długość rurociągu wynosi około 130 m), odpornej na działanie wodnych roztworów kwasów i zasad w zakresie pH od 1 do 14, odpornej na korozję chemiczną. Rurociąg poddawany będzie badaniu szczelności co 5 lat, Zbiornik B15 (1 szt.) o poj. 20 m ³	Nie dotyczy	Ilości unieszkodliwianych odpadów - 07 07 11* - 150 Mg/rok 12 01 09* - 620 Mg/rok 12 03 01* - 3100 Mg/rok	grunt TAK wody podziemne TAK	<u>ŚREDNIE</u> z uwagi na ryzyko rozszczepienia rurociągu lub rozlania podczas transportu

								umieszczony na <u>posadzce chemoodpornej</u> z odpływami do zbiornika awaryjnego B01 w piwnicy.					
12	Zawarte w odpadzie pod kodem 11 01 11* Odpady te są unieszkodliwiane w instalacji	fosforany chlorki azotany Od 0 do 100% (trudne do określenia)	Fosforany – H315, H319, H335 Chlorki - H301, H331, H315, H334, H317, H341, H350i, H360D, 372, H400, H410 Azotany – H272, H302, H315, H318 szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	Fosforany - P305, P351, P338 Chlorki - P308+P313, P501, P201, P273, P280 Azotany – P220, P280, P305+351+338 szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	Fosforany – Xi Chlorki - T, N Azotany – O, C szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	Fosforany - R36/37/38 Chlorki -25-43-50/53 Azotany – R8, R22, R34 szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	Chlorki - 24-37-45-61 Azotany – brak szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	Odpady okresowo dostarczane do tzw. stacji przyjmowania odpadów, składającej się ze zbiornika zbiorczego magazynującego (ozn. B15) oraz pompy wraz z niezbędną armaturą. Odpady dostarczane do zbiornika B% bezpośrednio szczelnym rurociągiem lub przywożone podnośnikiem widłowym w szczelnych i zabezpieczonych przed pęknięciem zbiornikach typu MAUSER o pojemności 1 m³. Zbiornik B15 (1 szt.) o poj. 20 m³ umieszczony na <u>posadzce chemoodpornej</u> z odpływami do zbiornika awaryjnego B01 w piwnicy.	Nie dotyczy	Ilości unieszkodliwianych odpadów - 11 01 11* - 3200 Mg/rok	grunt TAK wody podziemne TAK	ŚREDNIE z uwagi na ryzyko rozszczelnienia rurociągu lub rozlania podczas transportu	
13	Zawarte w odpadzie pod kodem 11 01 98*	sole, kwasy, ługi Od 0 do 100% (trudne do określenia)	NaOH – H290, H314 KOH – H302, H314	NaOH – P260, P280, P303+361+353 P305+351+338, P310 KOH – P280, 301, 330, 305,	NaOH – C KOH – X H2SO4 - P260, P264, P280, P301+P330 +P331;	NaOH – 35 KOH – 22,35 H2SO4 - R35; szeroki zakres w	NaOH –26-37/39-45 KOH – 1 / 2, 26, 36/37/39, 45 H2SO4 -26, 30, 45	Odpady okresowo dostarczane do tzw. stacji przyjmowania odpadów, składającej się ze zbiornika zbiorczego magazynującego (ozn. B15) oraz pompy wraz z niezbędną armaturą. Odpady dostarczane	Nie dotyczy				ŚREDNIE

	Odpady te są unieszkodliwiane w instalacji		H2SO4 - H314 szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji i występujących w mieszaninie	351, 338 H2SO4 - P260, P264, P280, P301+P330 +P331; P303+P361 +P353 P363, P304+P340, P310, P305+P351 +P338; P405; P501 szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	P303+P361 +P353 P363, P304+P340, P310, P305+P351 +P338; P405; P501 szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	do zbiornika B% bezpośrednio szczelnym rurociągiem lub przywożone podnośnikiem widłowym w szczelnych i zabezpieczonych przed pęknięciem zbiornikach typu MAUSER o pojemności 1 m ³ . Zbiornik B15 (1 szt.) o poj. 20 m ³ umieszczony na posadzce chemoodpornej z odpływami do zbiornika awaryjnego B01 w piwnicy.		Ilości unieszkodliwianych odpadów - 11 01 98*-30Mg/rok	grunt TAK wody podziemne TAK	z uwagi na ryzyko rozszczepienia rurociągu lub rozlania podczas transportu
Emisja odpadów – odpady wytwarzane na instalacji unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych												
14	Zawarte w odpadzie pod kodem 19 02 05* Odpady są wytwarzane w instalacji	mieszaniny węglowodorów i ich pochodne, fosforany, chlorki, nikiel, Od 0 do 100% (trudne do określenia)	miesz. węglowodorów - H225, H319, H336, H351, H226, H332, H315, H410, H411; Fosforany - H315, H319, H335 Chlorki - H301, H331, H315, H334, H317, H341, H350i, H360D,	miesz. Węglowodorów - P308 +P313, P301+P312, P330, P391, P405; szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie; Fosforany - P305, P351, P338 , chlorki - P308+P313 Nikiel – P273, P280, P314 szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	Miesz. Węglowodorów - F, Xi, inne; fosforany - Xi , chlorki - T, N nikiel – brak danych szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	miesz. węglowodorów - R11, R36, R67; fosforany - R11, R36, R67 , chlorki - 25-43-50/53 nikiel – R40, R48/23, R43, R52/53,	miesz. węglowodorów w -2-7-16-24/25-26; chlorki - 24-37-45-61 szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	Szczelne, zamykane, oznakowane kodem odpadu pojemniki . Odpady magazynowane są w PGO (wyznaczone miejsce w pomieszczeniu technologicznym zajmowanym przez instalację – na parterze (po lewej stronie od wejścia). Pomieszczenie nadzorowane przez obsługę instalacji, zamykane oraz posiadające utwardzoną i szczelną nawierzchnię (chemoodporną odpowiednio wyprofilowaną), wyposażoną w studzienkę z odpływem do awaryjnego zbiornika ozn. B01 w piwnicy budynku. Ścieki, w tym ew. rozlane odpady ciekłe, zebrane w zbiorniku awaryjnym zawracane będą do instalacji celem unieszkodliwiania.	Nie dotyczy	Ilość wytwarzanych odpadów – 1065 Mg/rok	grunt TAK wody podziemne TAK	NISKIE Z uwagi na zastosowane zabezpieczenia techniczne oraz zastosowane procedury kontroli i nadzoru

			372, H400, H410 Nikiel – H351, H317, H372, H412 szeroki zakres w zależno ści od rodzaju substancj i występu jących w miesza ninie									
15	Zawarte w odpadzie pod kodem 13 02 05* Odpady są wytwarzane w instalacji	mieszanina węglowodorów i ich pochodnych Od 0 do 100% (trudne do określenia)	H225, H319, H336, H351, H226, H332, H315, H410, H411; szeroki zakres w zależnoś ci od rodzaju substancj i występuj ących w miesza ninie	P308 +P313, P301+P312, P330, P391, P405; szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	F, Xi szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występują cych w mieszaninie	R11, R36, R67 szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występują cych w mieszaninie	2-7-16-24/25- 26 szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występują cych w mieszaninie	Szczelne, zamykane, oznakowane kodem odpadu pojemniki , beczki, dostosowane do rodzaju odpadu i jego składu. Odpady magazynowane są w PGO (wyznaczone miejsce w pomieszczeniu technologicznym zajmowanym przez instalację – na parterze (po lewej stronie od wejścia). Pomieszczenie nadzorowane przez obsługę instalacji, zamykane oraz posiadające utwardzoną i szczelną nawierzchnię (chemoodporną, odpowiednio wyprofilowaną), wyposażoną w studzienkę z odpływem do awaryjnego zbiornika ozn. B01 w piwnicy budynku. Ścieki, w tym ew. rozlane odpady cieple, zebrane w zbiorniku awaryjnym zawracane będą do instalacji celem unieszkodliwienia.	Nie dotyczy	Ilość wytwarza nych odpadów - 0,8 Mg/rok	grunt TAK wody podziemne TAK	NISKIE Z uwagi na zastosowa ne zabezpie czenia techniczne oraz zastosowa ne procedury kontroli i nadzoru
16	Zawarte w odpadzie pod kodem	kwasy amidosulfonowy kwasy siarkowe wodorotlenek	kwasy amidosul fonowy- H315,	kwasy amidosulfonow y- P264, P273, P280, P302-	kwasy amidosulfon owy- Xi kwasy	kwasy amidosulfo nowy- 36/38, 52-	kwasy amidosulfono wy-26, 28, 61 kwasy	Odpady magazynowane są w PGO (wyznaczone miejsce w pomieszczeniu technologicznym zajmowanym przez instalację –	Nie dotyczy			NISKIE Z uwagi na zastosowa

	15 01 10* Odpady są wytwarzane w instalacji	sodu etoksylat alkoholu tłuszczowego wodorotlenek potasu Od 0 do 100% (trudne do określenia)	H319, H412 kwas siarkowy- H314, skin n corr1A wodoro tlenek sodu- H290, H314 etoksylat alkoholu tłuszczow ego- H302, H318 wodorotle nek potasu- H302, H314	P352; P305 kwas siarkowy- P260, P264, P280, P301+P330+P 331; P303+P361+P 353 P304+P340, P310, P305+P351+P 338; P405; P501 wodorotlenek sodu- P260, P280, P303+361+353 P305+351+338 , P310 etoksylat alkoholu tłuszczowego- brak wodorotlenek potasu- P280, 301, 330, 305, 351, 338	siarkowy- C NaOH- C etoksylat alkoholu tłuszczowego- o- Xi KOH- X	53 kwas siarkowy- R35; wodorotlen ek sodu-35 etoksylat alkoholu tłuszczowe go-41, 50 KOH-22,35	siarkowy-26, 30, 45 wodorotlenek sodu-26- 37/39-45 etoksylat alkoholu tłuszczowego -37/39 wodorotlenek potasu-1 / 2, 26, 36/37/39, 45	na parterze (po lewej stronie od wejścia). Pomieszczenie nadzorowane przez obsługę instalacji, zamykane oraz posiadające utwardzoną i szczerłą nawierzchnię (<u>chemoodporną, odpowiednio wyprofilowaną</u>), wyposażoną w studzienkę z odpływem do awaryjnego zbiornika ozn. B01 w piwnicy budynku. Ścieki, w tym ew. rozlane odpady ciekłe, zebrane w zbiorniku awaryjnym zawracane będą do instalacji celem unieszkodliwienia.		Ilość wytwarza nych odpadów - 4,5 Mg/rok	grunt TAK wody podziemne NIE	ne zabezpie czenia techniczne oraz zastosowa ne procedury kontroli i nadzoru
17	Zawarte w odpadzie pod kodem 15 02 02* Odpady są wytwarzane w instalacji	mieszanina węglowodorów i ich pochodnych Od 0 do 100% (trudne do określenia)	H225, H319, H336, H351, H226, H332, H315, H410, H411 ; szeroki zakres w zależności ci od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	P308 +P313, P301+P312, P330, P391, P405; szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	F, Xi szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	R11, R36, R67 szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	2-7-16-24/25- 26 szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	Oznakowane kodem odpadu pojemniki . Odpady magazynowane są w PGO (wyznaczone miejsce w pomieszczeniu technologicznym zajmowanym przez instalację – na parterze (po lewej stronie od wejścia). Pomieszczenie nadzorowane przez obsługę instalacji, zamykane oraz posiadające utwardzoną i szczerłą nawierzchnię (<u>chemo - odporną, odpowiednio wyprofilowaną</u>), wyposażoną w studzienkę z odpływem do awaryjnego zbiornika ozn. B01 w piwnicy budynku..	Nie dotyczy	Ilość wytwarza nych odpadów - 7,5 Mg/rok	grunt TAK wody podziemne TAK	<u>NISKIE</u> Z uwagi na zastosowane zabezpieczenia techniczne oraz zastosowane procedury kontroli i nadzoru

18	Zawarte w odpadzie pod kodem 16 02 13* Odpady są wytwarzane w instalacji	rteć, argon Od 0 do 100% (trudne do określenia)	H330, 360, 372, 400, 410,	201, 202, 260, 264, 270, 271, 281, 284, 304, 310, 391, 403	szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	Odpady magazynowane są w PGO (wyznaczone miejsce w pomieszczeniu technologicznym zajmowanym przez instalację – na parterze (po lewej stronie od wejścia). Pomieszczenie nadzorowane przez obsługę instalacji, zamykane oraz posiadające utwardzoną i szczelną powierzchnię (chemoodporną, odpowiednio wyprofilowaną), wyposażoną w studzienkę z odpływem do awaryjnego zbiornika ozn. B01 w piwnicy budynku.	Nie dotyczy	Ilość wytwarzanych odpadów - 1,5 Mg/rok	grunt TAK wody podziemne TAK	NISKIE Z uwagi na zastosowane zabezpieczenia techniczne oraz zastosowane procedury kontroli i nadzoru
19	Zawarte w odpadzie pod kodem 19 08 10* Odpady są wytwarzane w instalacji	mieszaniny węglowodorów i ich pochodne Od 0 do 100% (trudne do określenia)	H225, H319, H336, H351, H226, H332, H315, H410, H411; szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	P308 +P313, P301+P312, P330, P391, P405; szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	F, Xi szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	R11, R36, R67 szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	2-7-16-24/25-26 szeroki zakres w zależności od rodzaju substancji występujących w mieszaninie	Szczelne, zamykane, oznakowane kodem odpadu pojemniki. Odpady magazynowane są w PGO (wyznaczone miejsce w pomieszczeniu technologicznym zajmowanym przez instalację – na parterze (po lewej stronie od wejścia). Pomieszczenie nadzorowane przez obsługę instalacji, zamykane oraz posiadające utwardzoną i szczelną powierzchnię (chemoodporną, odpowiednio wyprofilowaną), wyposażoną w studzienkę z odpływem do awaryjnego zbiornika ozn. B01 w piwnicy budynku. Ścieki, w tym ew. rozlane odpady ciekłe, zebrane w zbiorniku awaryjnym zawracane będą do instalacji celem unieszkodliwienia.	Nie dotyczy	Ilość wytwarzanych odpadów - 15 Mg/rok	grunt TAK wody podziemne TAK	NISKIE Z uwagi na zastosowane zabezpieczenia techniczne oraz zastosowane procedury kontroli i nadzoru

Substancje stanowiące zagrożenie dla środowiska

Rozporządzenie CLP (1272/2008/WE), podaje następujące zwroty zagrożeń dla substancji chemicznych (oznaczone symbolem H):

Od H200 – zwrot wskazujący rodzaj zagrożenia odnośnie zagrożeń fizykochemicznych;

Od H300 - zwrot wskazujący rodzaj zagrożenia odnośnie zagrożeń dla zdrowia ludzi;

Od **H400** - zwrot wskazujący rodzaj zagrożenia odnośnie zagrożeń dla środowiska:

- **H400** - działa bardzo toksycznie na organizmy wodne;
- **H410** - działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki;
- **H411** - działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki;
- **H412** - działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki;
- **H413** - może powodować długotrwałe szkodliwe skutki dla organizmów wodnych.

Istotne substancje powodujące ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo – wodnego wykorzystywane, wytwarzane lub emitowane z instalacji do przetwarzania ciekłych odpadów niebezpiecznych na terenie zakładu WSK „PZL – Rzeszów” S.A. w Rzeszowie:

Zgodnie z powyższą tabelą, na terenie zakładu nie są stosowane surowce, które działają toksycznie na organizmy wodne (brak substancji z symbolem zagrożenia H400, H410, H411). Spośród surowców stosowanych na terenie Zakładu, które mogą działać szkodliwie na organizmy wodne jest kwas amidosulfonowy (symbol zagrożenia H412) stosowany podczas czyszczenia wyparki. Pozostałe substancje/surowce stosowane na tej instalacji nie stanowią zagrożenia dla środowiska wodnego (brak symbolu zagrożenia dla środowiska w karcie charakterystyki).

Substancje uwalnianie (emisja do powietrza) w wyniku eksploatacji instalacji do unieszkodliwiania odpadów mają symbole zagrożenia H412 czyli działają szkodliwie na organizmy wodne (jest to nikiel (pył), który jest emitowany podczas odpowietrzania z wyparek).

W odniesieniu do substancji uwalnianych (emisja ścieków i odpadów) z instalacji unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, są to węglowodory alifatyczne, aromatyczne, chlorki, fosforany. Emisja tych substancji jest toksyczna dla środowiska wodnego (są to odpady pod kodem: 07 07 11*, 12 02 09*, 12 03 01*, 13 02 05* i 19 08 10* - H400, H410 – odpady te są unieszkodliwiane w instalacji). Wszystkie odpady, które są wytwarzane na tej instalacji (o kodzie 19 02 05*, 13 02 05*, 15 01 10*, 16 02 13*, 19 08 10*) posiadają kategorię zagrożenia H400 i/lub H410 czyli również są toksyczne dla środowiska wodnego. Pozostałe nie wymienione powyżej związki (na instalacji do unieszkodliwiania odpadów), a wymienione w tabeli nie są ani toksyczne ani szkodliwe dla środowiska wodnego (nie posiadają kategorii zagrożenia H400, H410, H411, H412, H413).

Z uwagi na omówione w tabeli powyżej i w pozwoleniu przedstawione rozwiązania technologiczne, techniczne oraz organizacyjne, prawdopodobieństwo uwolnienia do środowiska gruntowo – wodnego zidentyfikowanych „istotnych” substancji powodujących ryzyko na instalacji do przetwarzania ciekłych odpadów niebezpiecznych określono jako niskie. Jedynie w przypadku ścieków płynnych dostarczanych do instalacji jako średnie, ze względu na możliwość rozszczelnienia się rurociągu lub rozlaniu się podczas transportu w sytuacjach awaryjnych.

Urząd Marszałkowski Województwa
Andrzej Kulig
 DYREKTOR DEPARTAMENTU
 OCHRONY ŚRODOWISKA

